PASS | STANZTECHNIK AG

спаркspark
инструмент для обработки листа

TRUMPF
THICK TURRET
SALVAGNINI

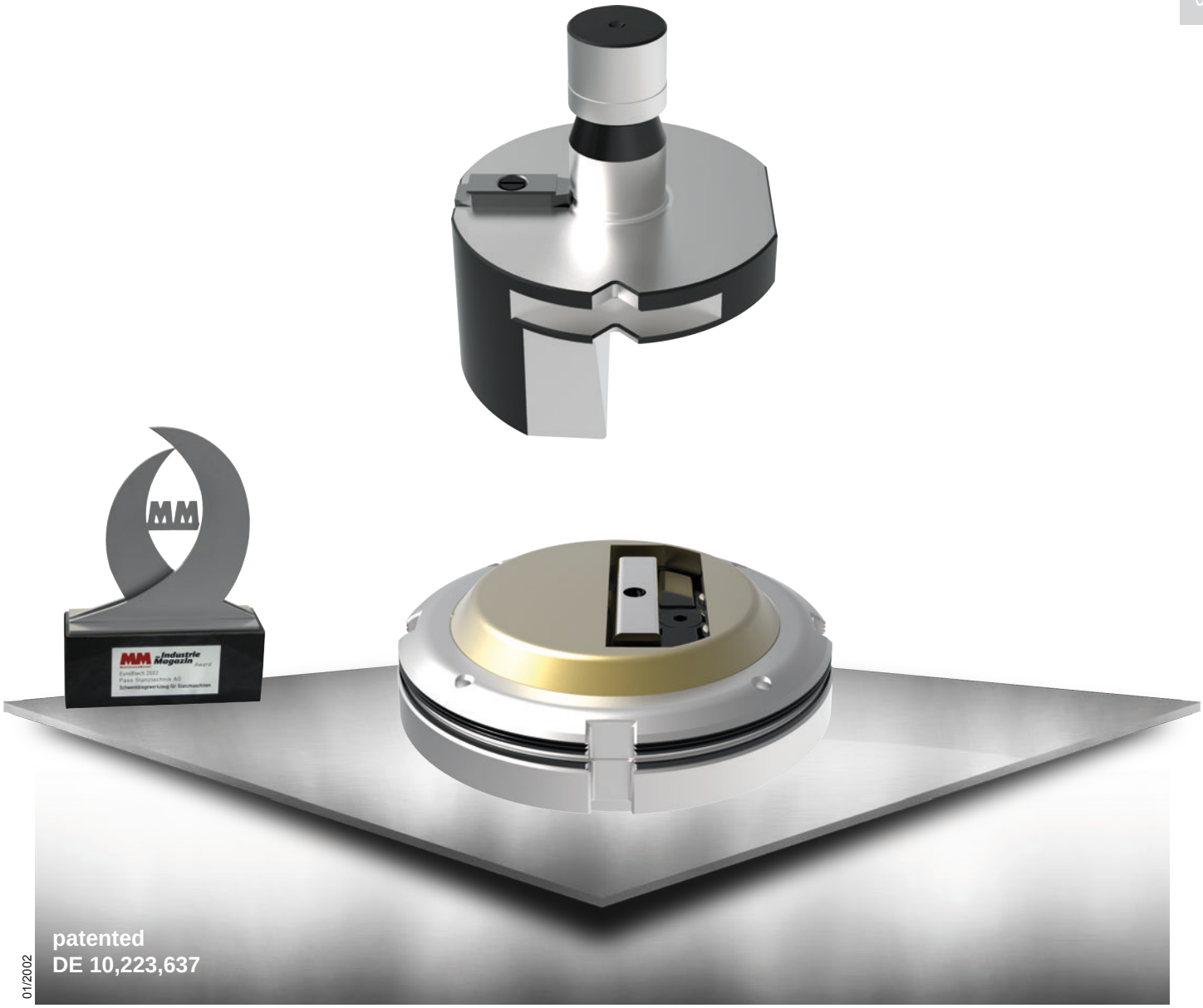
ИНФОРМАЦИОННАЯ БРОШЮРА

СИСТЕМА ТРУМПФ

ps:®pivot

ДЛЯ ГИБКИ НА 90°

- для разных материалов: алюминий, сталь, нержавеющая сталь
- высота отгиба ограничена типом станка (на станках Trumpf макс. высота отгиба – 22 мм)
- длина отгиба до 50 мм
- Возможен небольшой перегиб (примерно 91-93°)
- простое программирование инструмента
- Для толщин листа s = 0,5 - 1,5 мм (в ряде случаев до 2 мм)



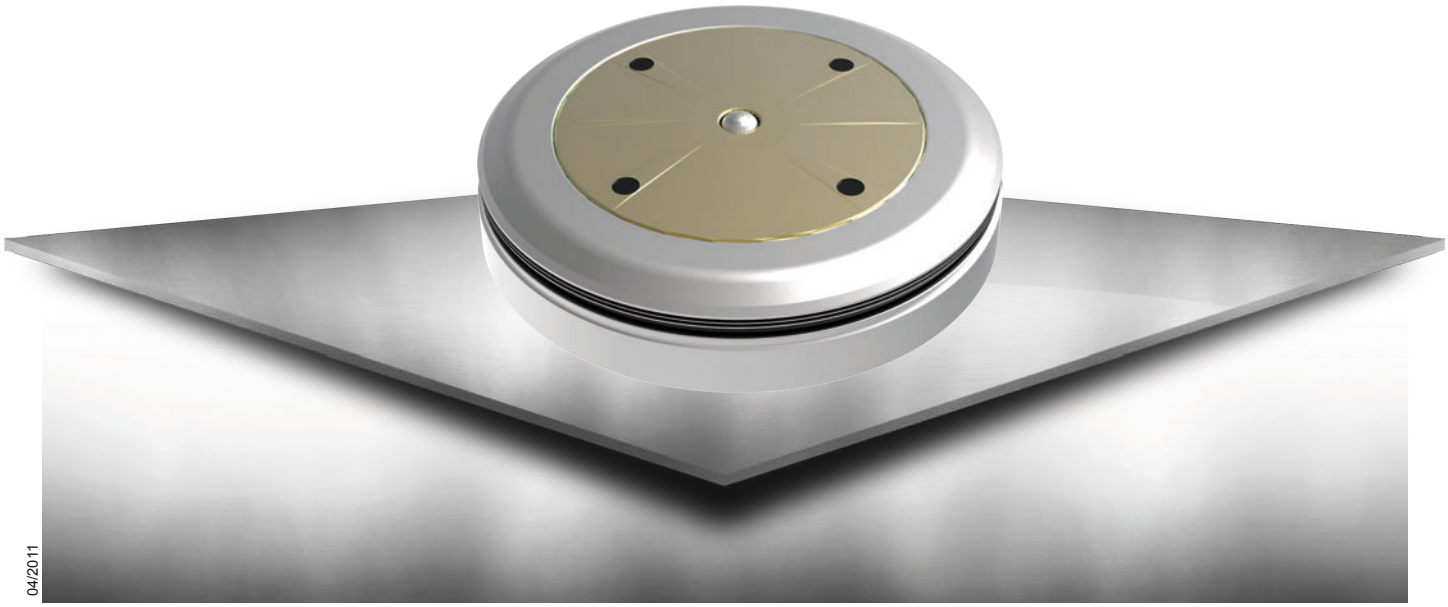
01/2002

спаркspark
инструмент для обработки листа
195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург
WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru
ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®deburr

ДЛЯ СТАНКОВ TRUMPF

- для разных материалов: алюминий, сталь, нержавеющая сталь
- Безопасность работы за счет подпружиненных роликовых вставок
- Для применения на краю листа или на краю раскроя
- минимальное обслуживание
- Доступны 2 модификации:
  V3 (шарик Ø 15)
  Закатка заусенцев на верхней и нижней сторонах одновременно
  Закатка заусенцев вдоль раскроя
  V4 (шарик Ø 8)
  Закатка заусенцев близко к краю листа (на верхней и нижней сторонах)
- Возможность 2-х сторонней закатки близко к краю
- для толщин листа до 6 мм



04/2011

спаркspark
инструмент для обработки листа

195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

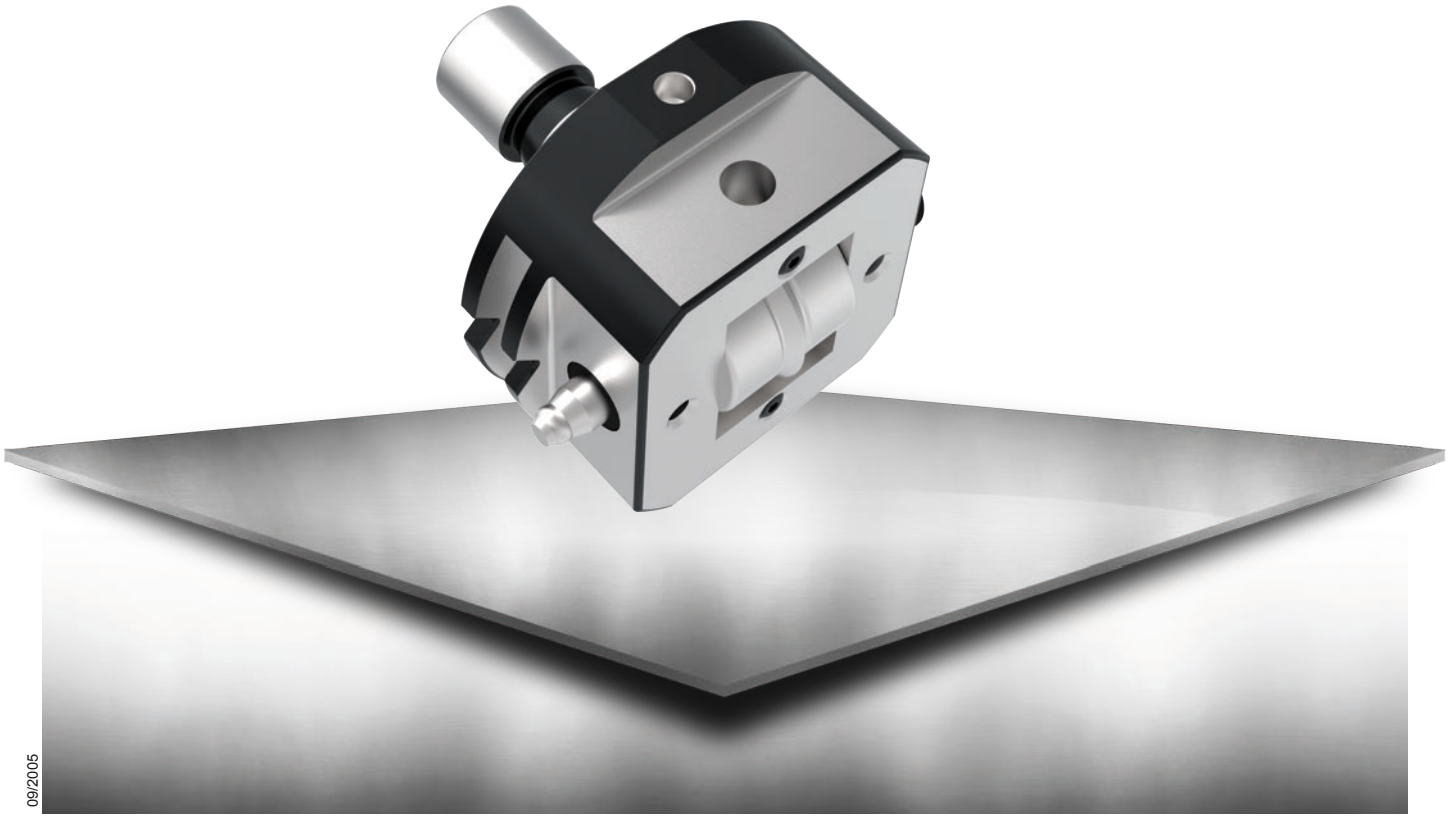
WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®easy-cut

ДЛЯ СТАНКОВ TRUMPF, THICK TURRET & SALVAGNINI

- Подпружиненный режущий ролик в верхней части (для автоматической подстройки под толщину материала)
- Режущий ролик с покрытием T-MAX (лучшее антифрикционное покрытие)
- Регулируемое усилие режущего ролика (посредством настройки натяжения пружины)
- легкая замена режущих роликов
- программируется как Wheel Tool
- для резки толщин листа s = 0,5 - 3 мм



09/2005

спаркspark
инструмент для обработки листа

195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

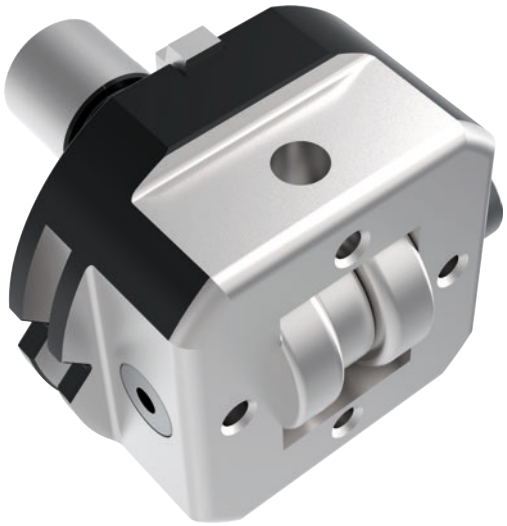
WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®wheel

ДЛЯ СТАНКОВ TRUMPF, THICK TURRET & SALVAGNINI

- для различного применения: (напр. Ребро, Отгибка кромки, Обнижение)
- Минимальный эффект коробления (за счет сегментных роликов)
- ровная формовка
- встроенная система смазки
- возможны минимальные радиусы
- отличные эксплуатационные характеристики за счет покрытия вставок специальной смазкой
- размеры формовок по желанию заказчика
- Для различных типов и толщин материала



03/2005

спаркspark
инструмент для обработки листа

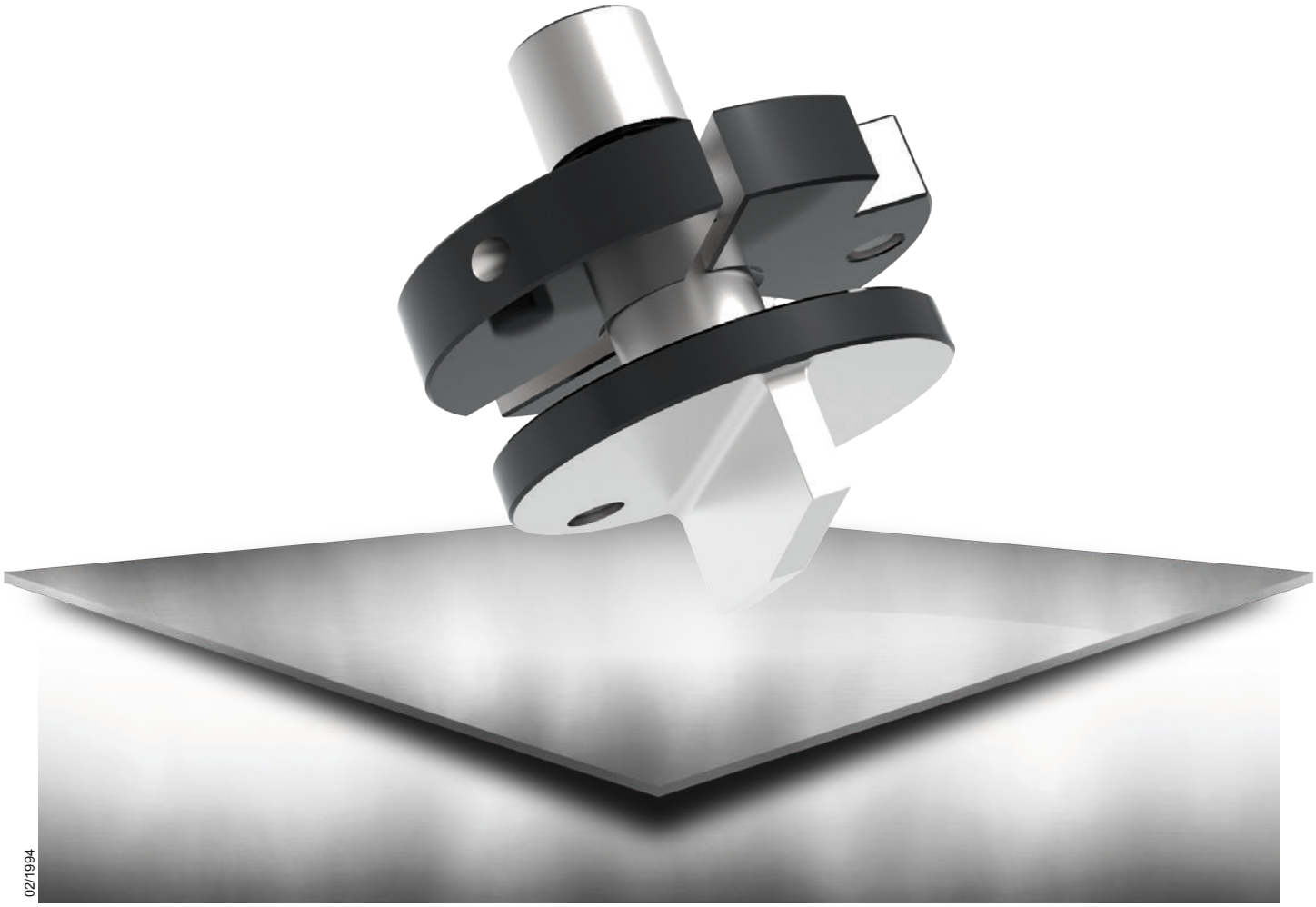
195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®passfit
ДЛЯ СТАНКОВ TRUMPF

- очень простая и быстрая настройка инструмента без дополнительных приспособлений
- отсутствие вероятности ошибки в настройке инструмента, которая могла бы привести к его поломке
- высокая точность (можно работать с очень тонкими листами при минимальном зазоре на матрице)
- жесткость конструкции позволяет пробивать листы толщиной до 6 мм, в том числе и нержавеющую сталь
- не требуется каких-либо дополнительных приспособлений
- все специальные инструменты PASS (например для формирования крючков, жалюзей, мостиков и т.д.) стандартно поставляются с системой ps:®passfit



02/1994

спаркspark
инструмент для обработки листа

195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®position
ДЛЯ СТАНКОВ TRUMPF

- формирование засечек для точного позиционирования двух листов
- для всех типов листов:
  вариант 1 : s = 0,8 - 3,0 мм
  (part-no. 1S5300-3)
  вариант 2: s = 4,0 - 6,0 мм
  (part-no. 1S5300-6)
- отсутствуют следы и деформации на обратной стороне листа
- минимальная формовка на верхней стороне листа
- можно регулировать высоту и размер формовки
- простое программирование

01/2003

спаркspark
инструмент для обработки листа

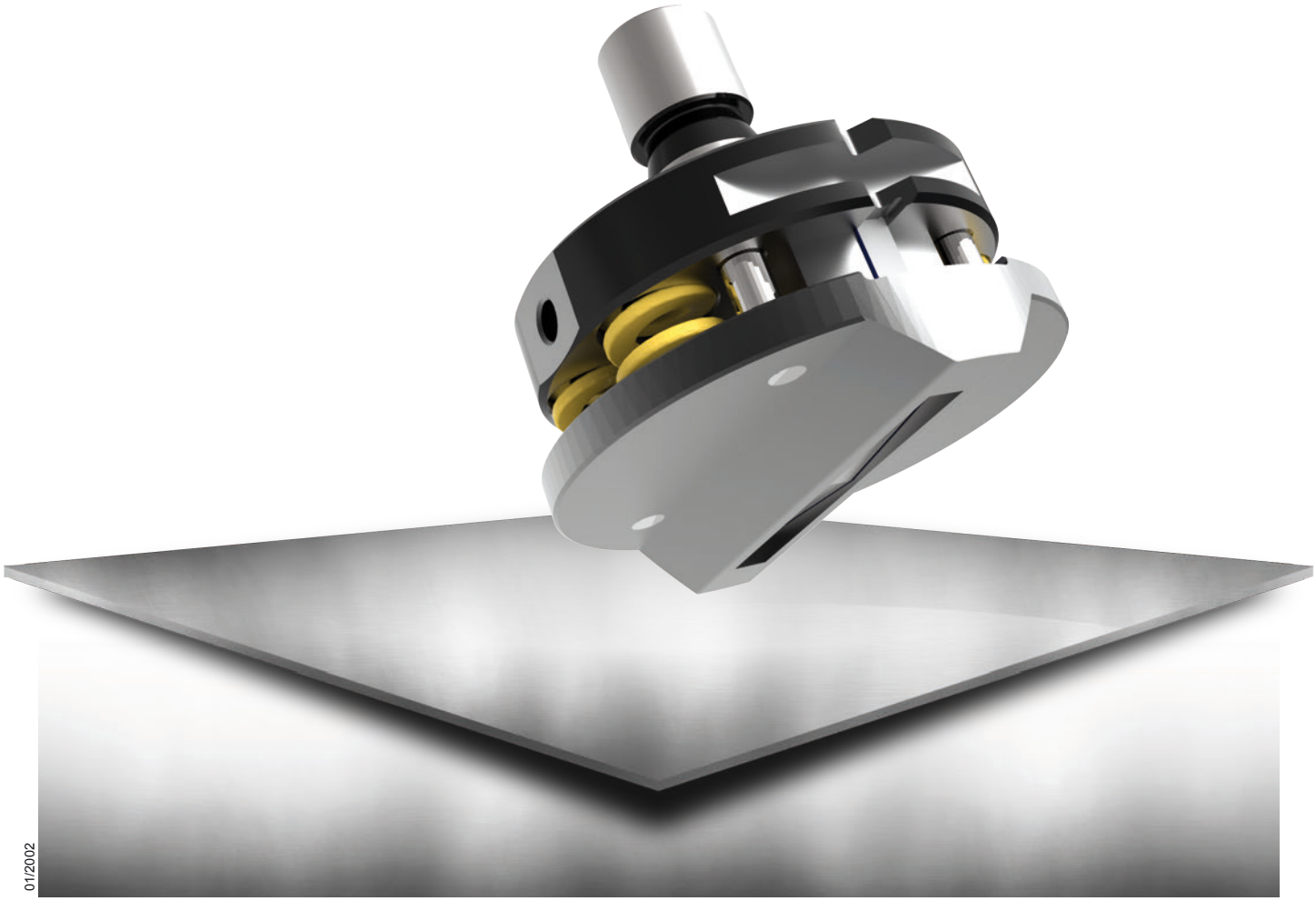
195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®close-cut
ДЛЯ СТАНКОВ TRUMPF

- с активным металлическим съемником для раскроя рядом с формовкой
- со стальными пружинами вместо полиуретановых пружин
- заменяемые ножи-вставки
- ножи-вставки из материала на основе порошковой металлургии H-PM®
- минимальное расстояние от края формовки - 7 мм
- раскрой рядом с формовками высотой до 8 мм
- возможны покрытия вставок
- для толщин листа до 1,5 мм



01/2002

спаркspark
инструмент для обработки листа

195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®low-scratch-die

ДЛЯ ФОРМОВОЧНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ PASS

- подпружиненная матрица с интегрированным эластичным резиновым кольцом

- Решение проблемы:
  Практически не царапается нижняя часть листа. Не возникает металлической пыли на матрице и столе станка.

- Принцип действия:
  Эластичная резиновая вставка поддерживает лист во время его движения, тем самым устраняется контакт металлического листа с матрицей, препятствуя появлению царапин. Резиновая вставка перемещается вместе со съемником, сохраняя приподнятое положение листа в течение всего процесса формовки.

10/2009

спаркspark
инструмент для обработки листа

195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

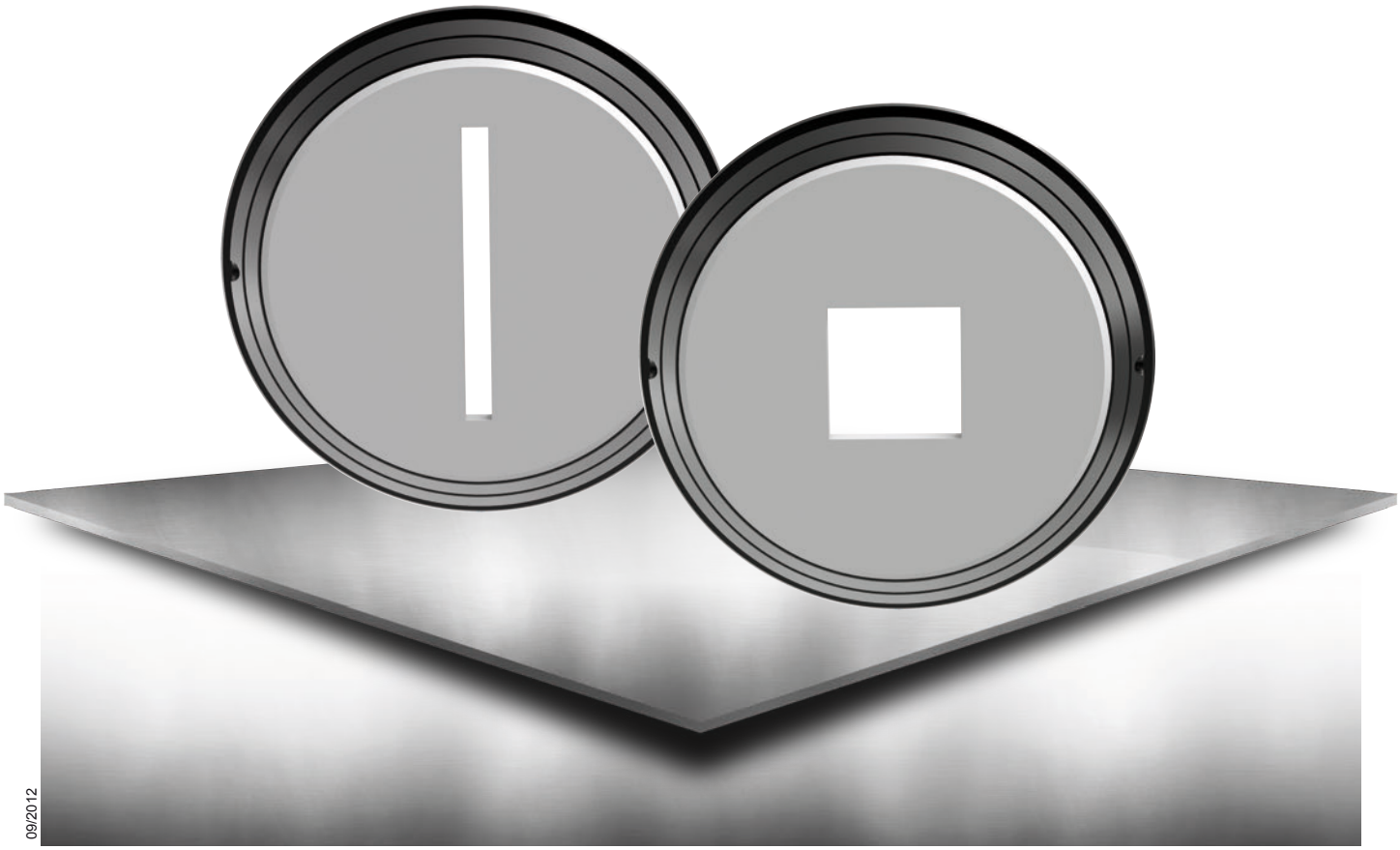
WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®low-scratch-stripper

PASS СЪЕМНИК С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

- следы царапин на верхней части листа сведены до минимума
- усиленная конструкция для стабильности
- высокая износостойкость полиуретанового покрытия



09/2012

спаркspark
инструмент для обработки листа

195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®90-circle-bend

ДЛЯ СТАНКОВ TRUMPF

- инструмент для 90° отгибки кромок круга
- для материала: алюминий, сталь, нержавеющая сталь
- инструмент проектируется под определенный диаметр и толщину листа
- доступен для заказа на другие типы станков
- макс. высота отгиба – 6 мм

09/2006

спаркspark
инструмент для обработки листа

195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

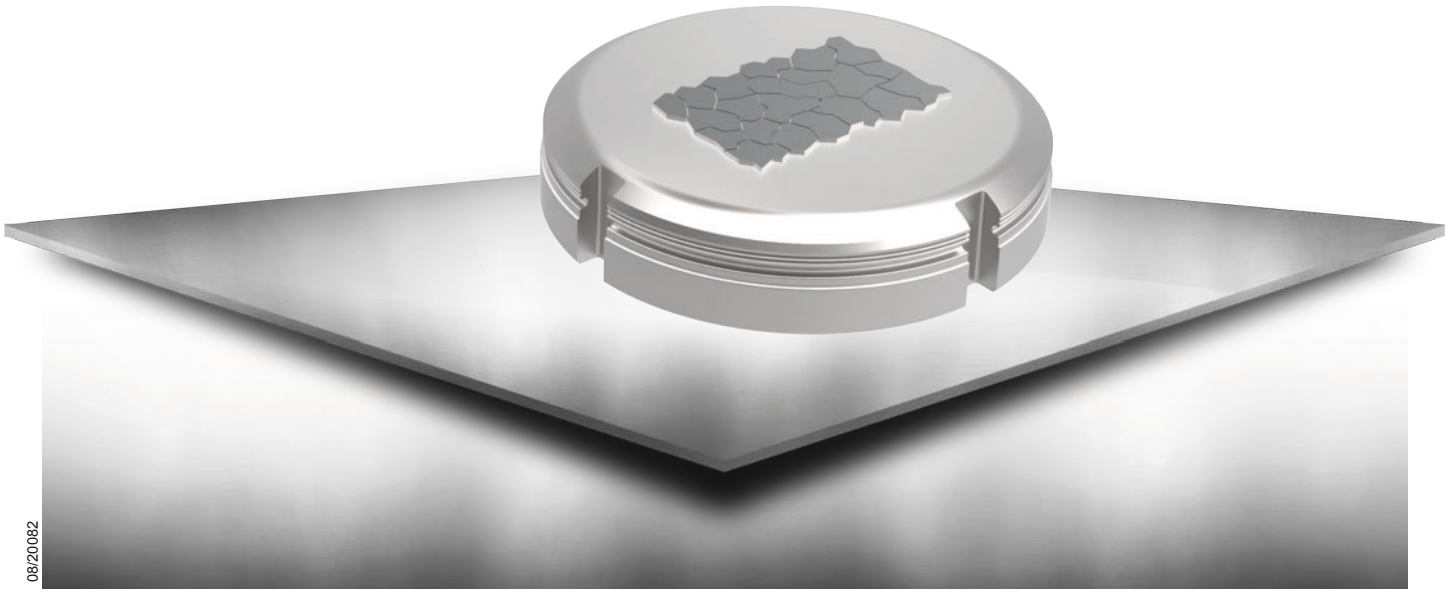
WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®texture

ДЛЯ СТАНКОВ TRUMPF & THICK TURRET

- для материала: алюминий, сталь, нержавеющая сталь
- непрерывный цикл работы
- минимальное коробление листа
- простое программирование
- для толщин листа от 0,3 до 2,0мм



08/20082

спаркspark
инструмент для обработки листа

195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®engraving-up

ДЛЯ СТАНКОВ TRUMPF & THICK TURRET

- for all ranges in sheet materials and sheet thicknesses
- fully adjustable pre-loaded spring in the upper part for fine adjustment
- interchangeable spring in the upper part for rough adjustment of the spring force
- ball integrated in a solid and hardened rack
- ball works free of clearance under pressure during process
- polished ball rack providing a trouble free procedure
- low maintenance - long tool life
- diamond neddle insert for supreme tool life

12/2016

спаркspark
инструмент для обработки листа

195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

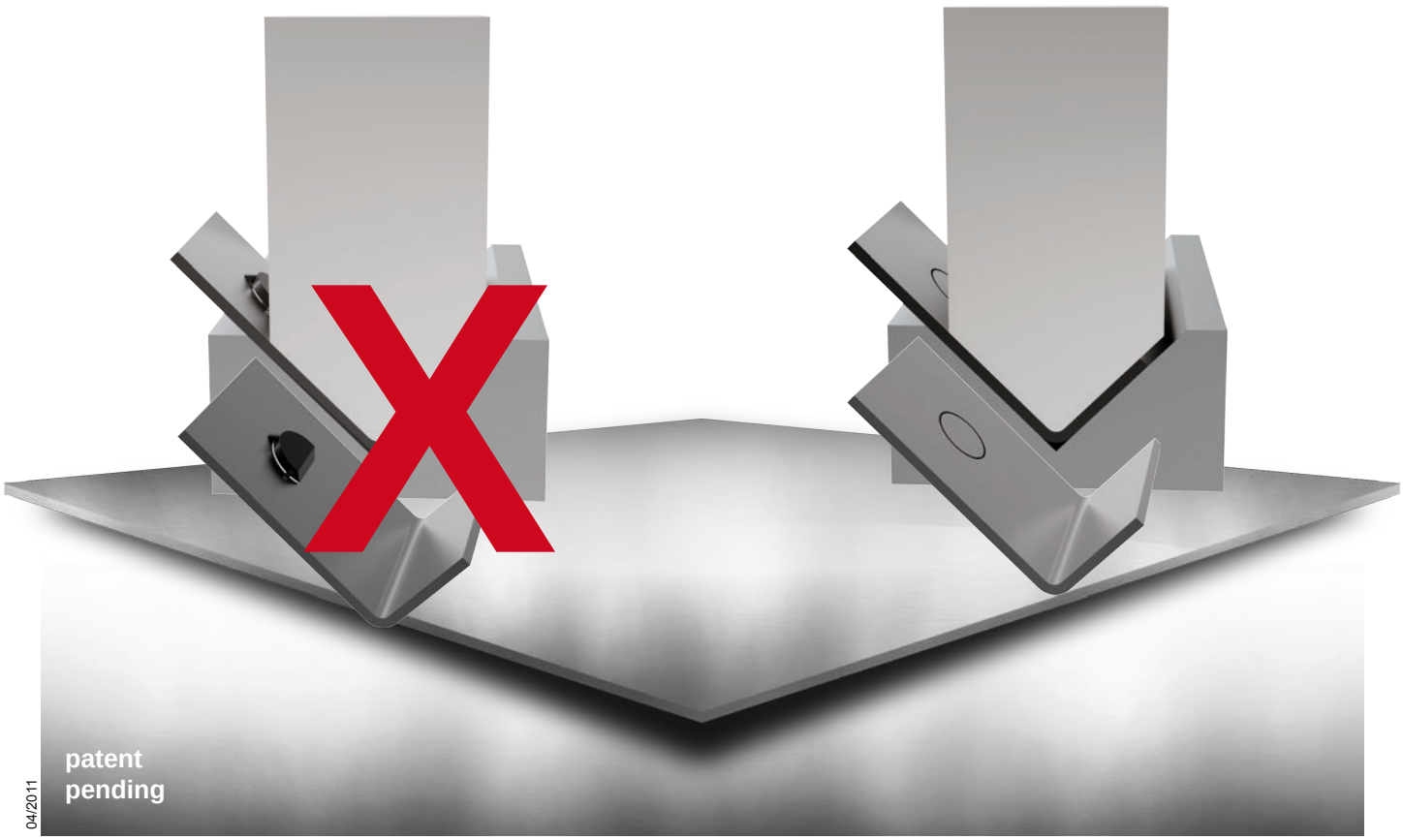
WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

ps:®knock-out

РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВЫБИВКИ РЯДОМ С ЛИНИЕЙ СГИБА

- выбивка рядом с линией сгиба возможна за счет отсутствия формовки
- нет острых кромок внутри выбивки
- выбитый металл можно выдавить в любую сторону
- применимо для любых типов материалов и толщин, включая окрашенные и оцинкованные листы



04/2011

спаркspark
инструмент для обработки листа

195197, Полюстровский пр. 68/А
Россия, Санкт-Петербург

WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

SALVAGNINI | THICK TURRET | TRUMPF

спаркspark

инструмент для обработки листа

195197, Полюстровский пр. 68/A
Россия, Санкт-Петербург

WEB: www.sparkspb.ru
MAIL: info@sparkspb.ru

ТЕЛ: +7-812-4069751

Информационная Брошюра 09/2017 версия 2.1

Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 72 / 9 85 - 99