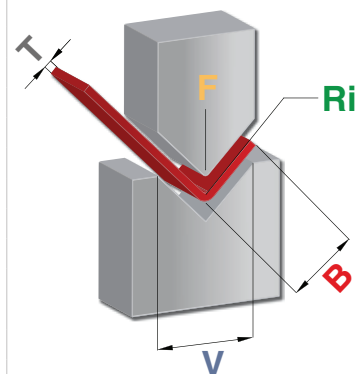


# Таблица расчета параметров гибки

ТРЕБУЕМОЕ УСИЛИЕ ПРИ "ВОЗДУШНОЙ ГИБКИ" ДЛЯ УГЛА 90°

**R=45 КГ/ММ2**

T <sub>ММ</sub>	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	4	5.5	7	8.5	11	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	B
	1	1.3	1.6	2	2.6	3.3	4	5	6.5	8	10	13	16	20	26	33	41	Ri
0.5	3																	
0.6	4	4																
0.8	7	5	4															
1	11	8	7	6														
1.2	16	12	10	8	6													
1.5		17	15	13	9	8												
2			27	22	17	13	11											
2.5				35	26	21	17	13										
3					38	30	24	19	15									
4						54	42	34	27	21								
5							67	52	42	33	26							
6								75	60	48	38	30						
8									107	85	68	53	43					
10										134	105	85	67	53				
12											153	120	96	78	60			
15												188	150	120	95	75		F
20													270	215	170	135	108	T/М



ТОЛЩИНА ЛИСТА (ММ)	T
ТРЕБУЕМОЕ УСИЛИЕ (ТОНН/МЕТР)	F
ВНУТРЕННИЙ РАДИУС (ММ)	Ri
МИНИМАЛЬНАЯ ПОЛКА (ММ)	B
V-ШИРИНА РУЧЬЯ (ММ)	V

КАЛЬКУЛЯТОР УСИЛИЯ "ВОЗДУШНОЙ" ГИБКИ	$F = \frac{T^2 \times 2 \times R}{1.4 \times V} = \dots \dots \dots \text{ ТОНН/М}$
--------------------------------------	---

Алюминий	R=20-25 КГ/ММ2
Сталь	R=40-45 КГ/ММ2
Нержавеющая сталь	R=65-70 КГ/ММ2

Соотношение: Толщина металла/ Ширина V-ручья матрицы				
Толщина металла (мм)	0.5 - 2.5	3 - 8	9 - 10	12 или более
V-Ширина ручья матрицы (мм)	6 T	8 T	10 T	12 T