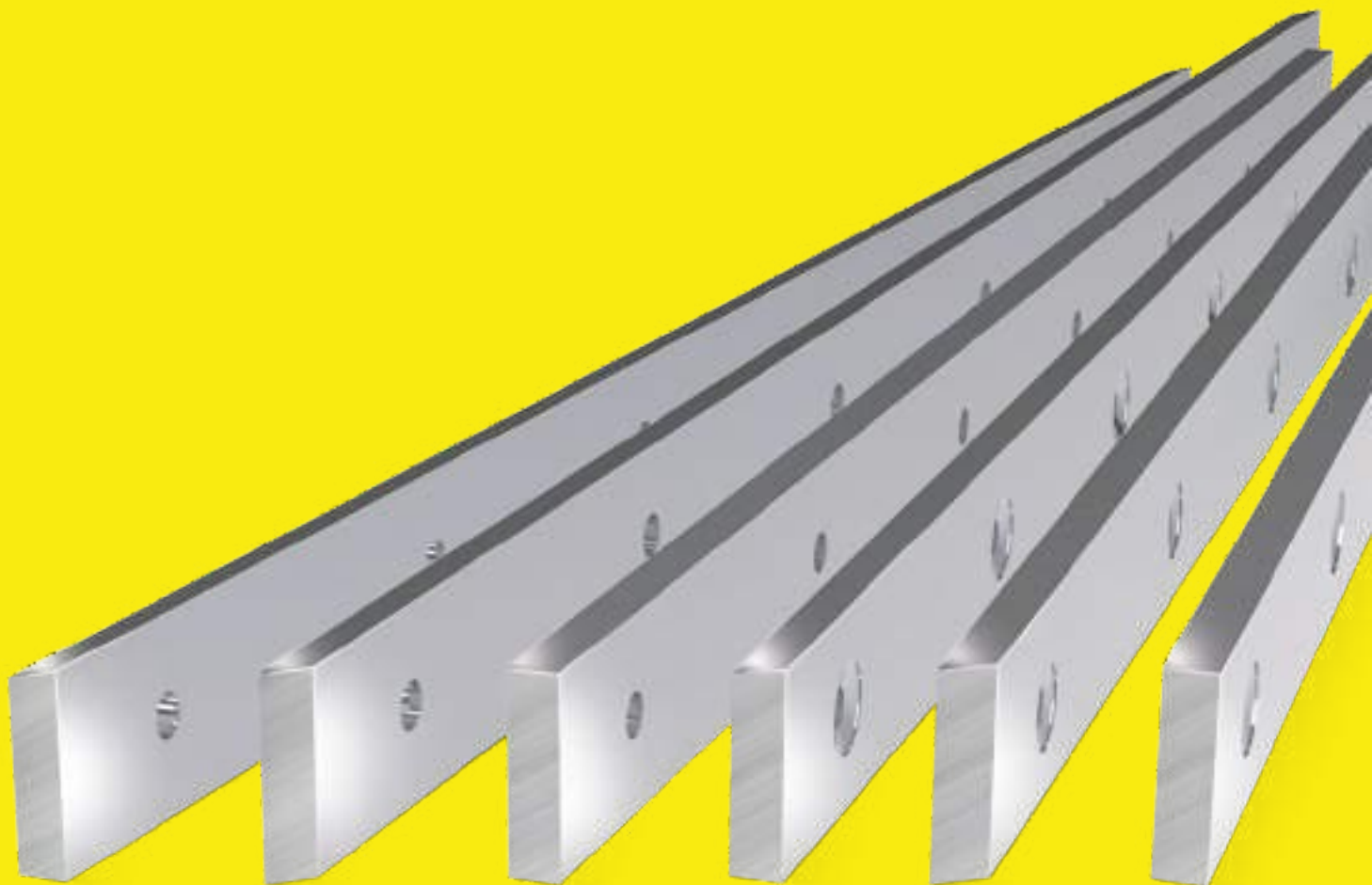




TecnoStamp



СПАРК - ТЕЛЕГРАМ



ПРЯМЫЕ НОЖИ ДЛЯ ГИЛЬОТИННЫХ НОЖНИЦ

1 / 2 / 4 РЕЖУЩИЕ КРОМКИ

tecno-stamp.ru 8-812-
765-01-09

www.tecno-stamp.ru

ED25



НОЖИ ДЛЯ ГИЛЬТИННЫХ НОЖНИЦ

НОЖИ ПОДХОДЯТ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА С ПРОЧНОСТЬЮ ДО 750 кН/ММ².

THE BLADES ARE SUITABLE FOR CUTTING SHEETS METAL WITH RESISTANCE UP TO 750 kN/mm²

1 ЗАТОЧКА

УКАЗАТЬ РАЗМЕРЫ
SPECIFY DIMENSIONS

A =

B =

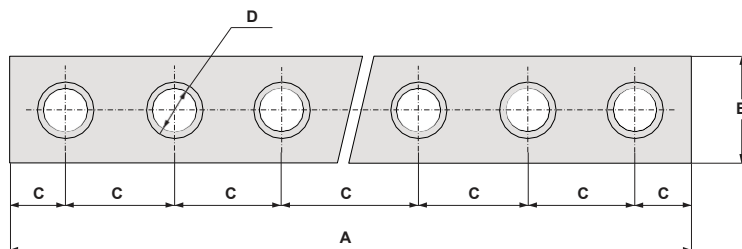
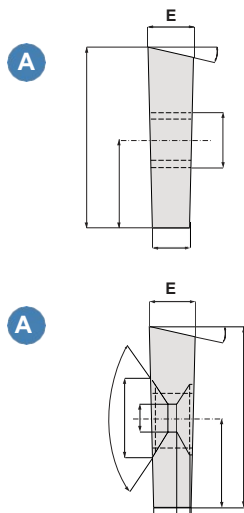
C =

D =

E =

ВЕРХНИЙ / НИЖНИЙ НОЖ – 1 РЕЖУЩАЯ КРОМКА С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ

BLADE UPPER / LOWER - 1 CUTTING EDGE WITH THREADED HOLE



ПАРАМЕТРЫ	A = ДЛИНА	B = ВЫСОТА	C = РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОТВЕРСТИЯМИ	D = ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЙ
LEGEND	A = LENGTH	B = HEIGHT	C = DISTANCE BETWEEN HOLES	D = DIAMETER HOLES

2 ЗАТОЧКИ

УКАЗАТЬ РАЗМЕРЫ
SPECIFY DIMENSIONS

A =

B =

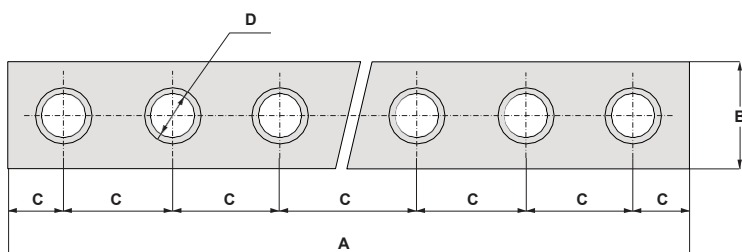
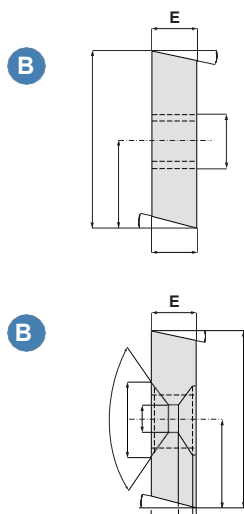
C =

D =

E =

ВЕРХНИЙ / НИЖНИЙ НОЖ – 2 РЕЖУЩИЕ КРОМКИ С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ

BLADE UPPER / LOWER - 2 CUTTING EDGES WITH THREADED HOLE



ПАРАМЕТРЫ	A = ДЛИНА	B = ВЫСОТА	C = РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОТВЕРСТИЯМИ	D = ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЙ
LEGEND	A = LENGTH	B = HEIGHT	C = DISTANCE BETWEEN HOLES	D = DIAMETER HOLES

4 ЗАТОЧКИ

УКАЗАТЬ РАЗМЕРЫ
SPECIFY DIMENSIONS

A =

B =

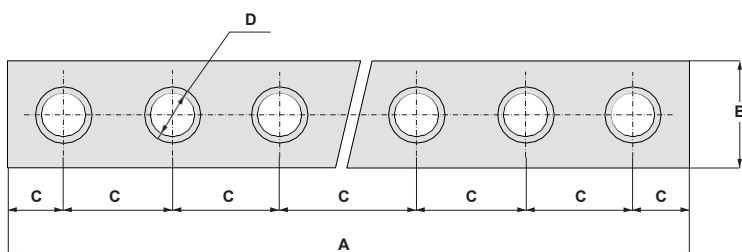
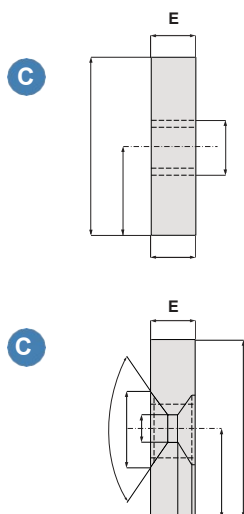
C =

D =

E =

ВЕРХНИЙ / НИЖНИЙ НОЖ – 4 РЕЖУЩИЕ КРОМКИ С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ

BLADE UPPER / LOWER - 4 CUTTING EDGES WITH THREADED HOLE



ПАРАМЕТРЫ	A = ДЛИНА	B = ВЫСОТА	C = РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОТВЕРСТИЯМИ	D = ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЙ
LEGEND	A = LENGTH	B = HEIGHT	C = DISTANCE BETWEEN HOLES	D = DIAMETER HOLES



СПАРК -ТЕЛЕГРАМ



1 / 2 / 4 РЕЖУЩИЕ КРОМКИ

tecno-stamp.ru 8-812-765-01-09

**ПРЯМЫЕ НОЖИ ДЛЯ
ГИЛЬОТИННЫХ НОЖНИЦ**

ED25

www.tecno-stamp.ru

