



TecnoStamp

СПАРК - ТЕЛЕГРАМ



tecno-stamp.ru
8-812-765-01-09

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ**

www.tecno-stamp.ru

**WILA - TRUMPF -
BYSTRONIC - LVD**

ED25



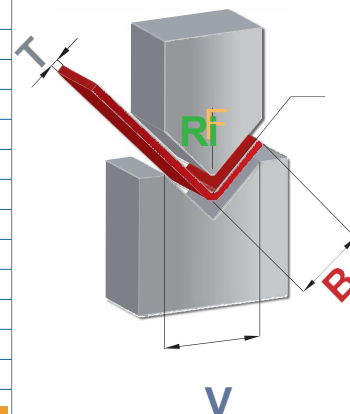
ТАБЛИЦА ИЗГИБА / BENDING CHART

УСИЛИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ИЗГИБА ЛИСТА НА 90°, ПРОЧНОСТЬ ЛИСТА

FORCE REQUIRED FOR 90° AIR BENDING, SHEET RESISTANCE

R=45 Kg/mm²

T	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
mm	4	5.5	7	8.5	11	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	B
	1	1.3	1.6	2	2.6	3.3	4	5	6.5	8	10	13	16	20	26	33	41	Ri
0.5	3																	
0.6	4	4																
0.8	7	5	4															
1	11	8	7	6														
1.2	16	12	10	8	6													
1.5		17	15	13	9	8												
2			27	22	17	13	11											
2.5				25	26	21	17	13										
3					38	30	24	19	15									
4						54	42	34	27	21								
5							67	52	42	33	26							
6								75	60	48	38	30						
8									107	85	68	53	43					
10										134	105	85	67	53				
12											153	120	96	78	60			
15												188	150	120	95	75		
20													270	215	170	135	108	F



ТОЛЩИНА ЛИСТА В ММ
THICKNESS OF THE SHEET IN MM

T

СИЛА В ТОННАХ/МЕТРАХ
FORCE IN TON / METER

F

ВНУТРЕННИЙ РАДИУС
INSIDE RADIUS

Ri

МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПОЛКИ
MINIMUM FLANGE LENGHT

B

V-ОТКРЫТИЕ
V-OPENING

V

АЛЮМИНИЙ

R=20-25 KG/MMQ

АЛЮМИНИЙ
ОБЫЧНАЯ СТАЛЬ

R=40-45 KG/MMQ

МЯГКАЯ СТАЛЬ
ПЕРЖАВЯЮЩАЯ СТАЛЬ

R=65-70 KG/MMQ

СТАЛЬ

РАСЧЕТ УСИЛИЯ В РЕЖИМЕ "ВОЗДУШНОЙ" ГИБКИ

CALCULATION OF FORCE FOR AIR BENDING

$$F = \frac{T \times L \times R}{V} = \dots \text{Tons/mt}$$

ТОЛЩИНА ЛИСТА / ШИРИНА V SHEET THICKNESS / V- WIDTH	ТОЛЩИНА ЛИСТА (ММ) SHEET THICKNESS (mm)	0.5 - 2.5	3 - 8	9 - 10	12 и БОЛЕЕ
	V - ШИРИНА (ММ) V - WIDTH (mm)	6 T	8 T	10 T	12 T

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ

MATERIAL SPECIFICATIONS

СТАЛЬ C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191). STEEL C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191).	
СТАЛЬ 42CrMo4 (UNI EN 10083 W.1. : 1.7225). STEEL 42CrMo4 (UNI EN 10083 W.1. : 1.7225).	
СТАЛЬ C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191) ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА (52-55 HRC) НА ИЗНАШИВАЕМЫХ ЧАСТЯХ. STEEL C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191) INDUCTION TEMPERED (52-55 HRC) ON WEAR PARTS.	
СТАЛЬ C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191) ЗАКАЛЕННЫЙ R=80-85 КГ/ММ В ИНДУКЦИОННО ЗАКАЛЕННЫЙ (52-55 HRC) НА ИЗНАШИВАЕМЫХ ЧАСТЯХ. STEEL C45 (UNI EN 10083 W.1. : 1.1191) HARDENED R=80-85 KG/MMQ INDUCTION TEMPERED (52-55 HRC) ON WEAR PARTS.	
СТАЛЬ 42CrMo4 (UNI EN 10083 W.1. : 1.7225) ЗАКАЛЕННЫЙ R=95-105 КГ/ММ В ИНДУКЦИОННО ЗАКАЛЕННЫЙ (52-55 HRC) НА ИЗНАШИВАЕМОЙ ЧАСТИ. STEEL 42CrMo4 (UNI EN 10083 W.1. : 1.7225) HARDENED R=95-105 KG/MMQ INDUCTION TEMPERED (52-55 HRC) ON WEAR PART.	
УПРОЧНЕННАЯ ОБРАБОТКА	СТАНДАРТНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ПОДВЕРГАЮТСЯ ИНДУКЦИОННОЙ ЗАКАЛКЕ ДО 52-55 HRC НА ИЗНАШИВАЕМЫХ ЧАСТЯХ.
HARDENED TREATMENT	THE STANDARD AND SPECIAL TOOLS ARE INDUCTION HARDENED TO 52-55 HRC ON WEAR PARTS.
АНТИЗНОСНАЯ ОБРАБОТКА	ИНСТРУМЕНТЫ ИЗ 42СРОМ4 МОГУТ БЫТЬ ОПЦИОНАЛЬНО АЗОТИРОВАНЫ ДЛЯ ЕЩЕ БОЛЬШЕГО УВЕЛИЧЕНИЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ
ANTIWEAR TREATMENT	ON REQUEST ON THE TOOLING IN 42CRM04 TECNOSTAMP CAN MAKE AN ANTIWEAR-NITRIDING TREATMENT.
ОБРАБОТКА ОТ РЖАВЧИНЫ	ПО ЖЕЛАНИЮ КЛИЕНТА НА ИНСТРУМЕНТЫ МОЖЕТ БЫТЬ ПРИМЕНЕНА АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЦИНКОВАННАЯ ОБРАБОТКА.
RUSTING TREATMENT	AN ANTI RUST-GALVANIZED TREATMENT CAN BE MADE ON TOOLS ON REQUEST.

TRUMPF STYLE

ПУАНСОНЫ
PUNCHES



BLUE LINE

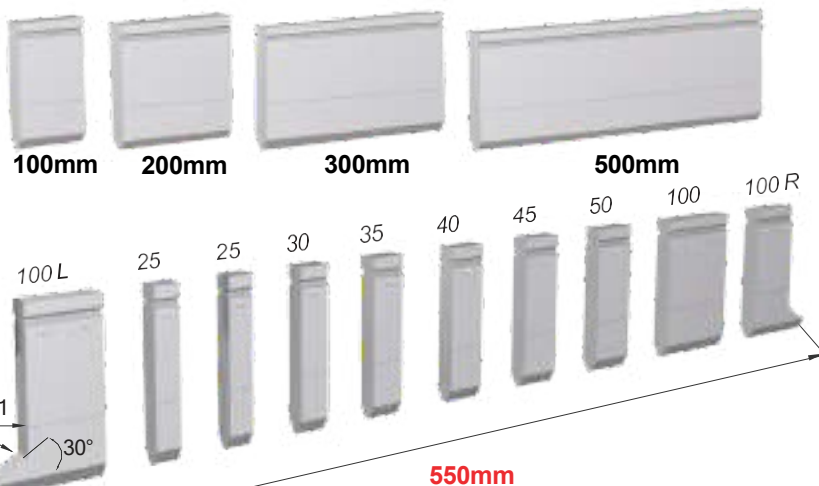
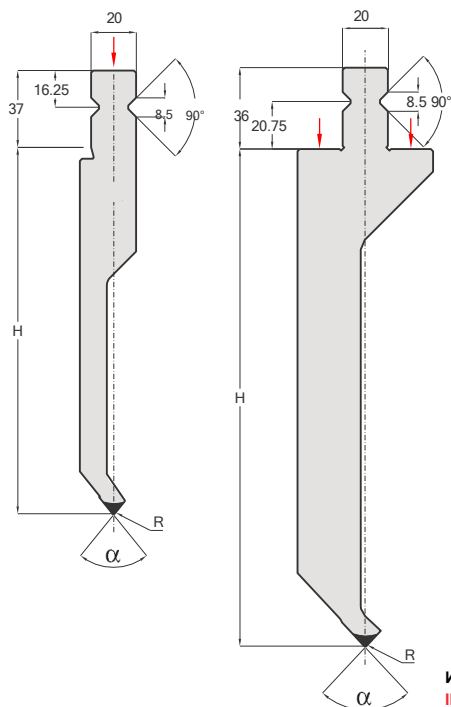
TRUMPF STYLE



ПУАНСОНЫ / PUNCHES TRUMPF STYLE

ДАВЛЕНИЕ НА ГОЛОВУ
FORCE ON HEAD

ДАВЛЕНИЕ НА ПЛЕЧИ
FORCE ON SHOULDERS



R=8
12
31
30°

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН.

THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	R = RADIUS	H = HEIGHT

ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА 52-55 HRC
INDUCTION HARDENED 52-55 HRC

СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ ПУАНСОНОВ 100/200/300/500MM И
РАЗРЕЗНОЙ НАБОР ДЛИНОЙ 550MM

THE PUNCHES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS:
100 / 200 / 300 mm - 500 mm AND SECTIONED (550 mm)
ШТИФТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПУАНСОНА СБОКУ
SIDE INSTALLATION AND DISINSTALLATION OF TOOLS

ДАВЛЕНИЕ НА ГОЛОВУ
FORCE ON HEAD

ДАВЛЕНИЕ НА ПЛЕЧИ
FORCE ON SHOULDERS



CODE

70.130



ЗАПЧАСТИ

CODE

70.150



P
a
g
e
1
6
0

ЗАЩЕЛКИ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ
ПУАНСОНА FRONT INSTALLATION AND DISINSTALLATION
OF TOOLS

ДАВЛЕНИЕ НА ГОЛОВУ
FORCE ON HEAD

ДАВЛЕНИЕ НА ПЛЕЧИ
FORCE ON SHOULDERS



ТОЛЬКО ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ≤ 12,5
КГ ONLY FOR TOOLS ≤ 12,5 KG

70.714

15.310



70.715

15.320



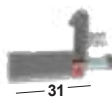
70.716

15.330 15.335 15.902
15.904 15.905



70.717

15.450 15.710 15.720
15.730 15.750



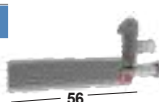
70.718

15.370 15.480

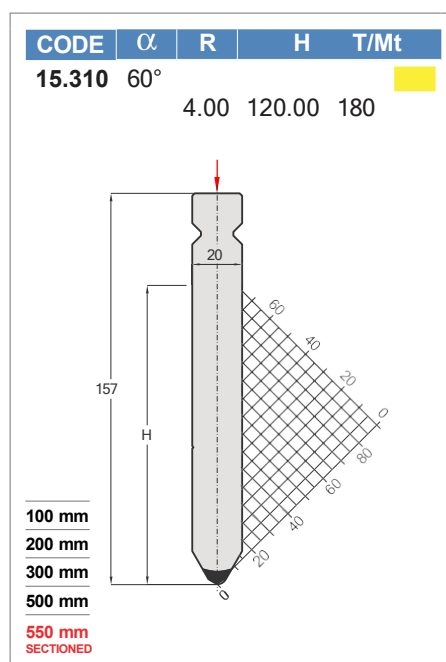
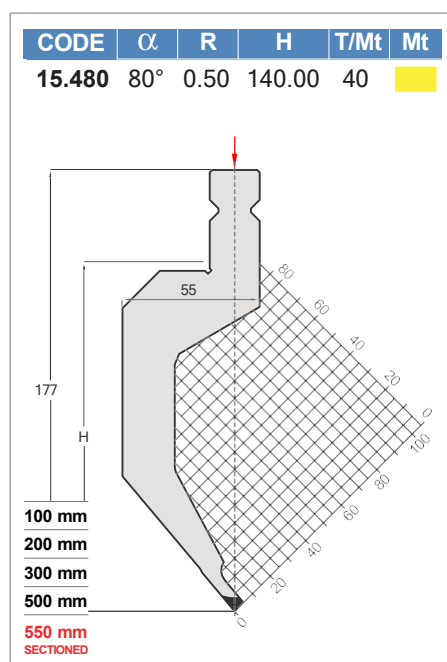
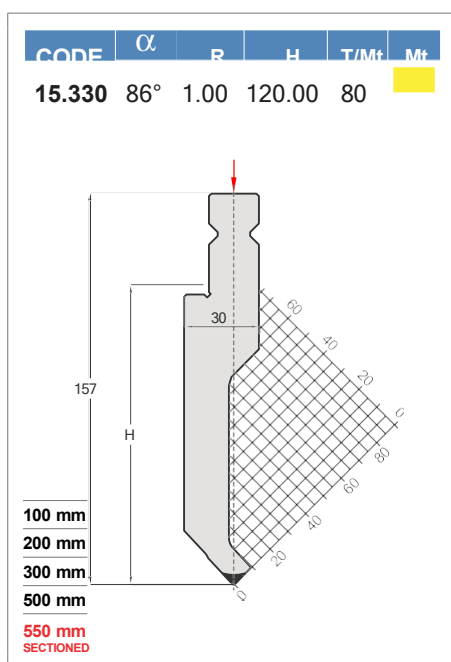
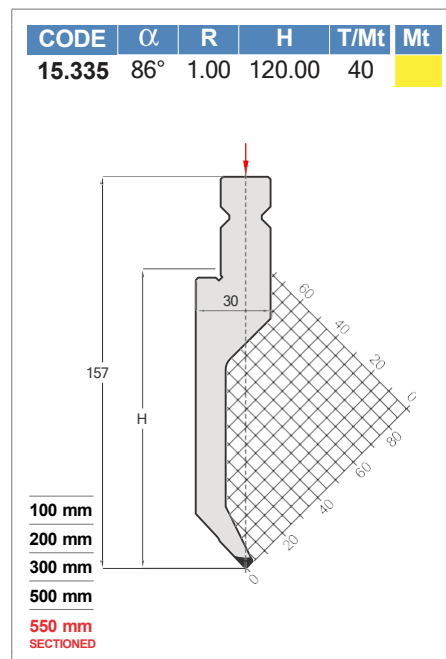
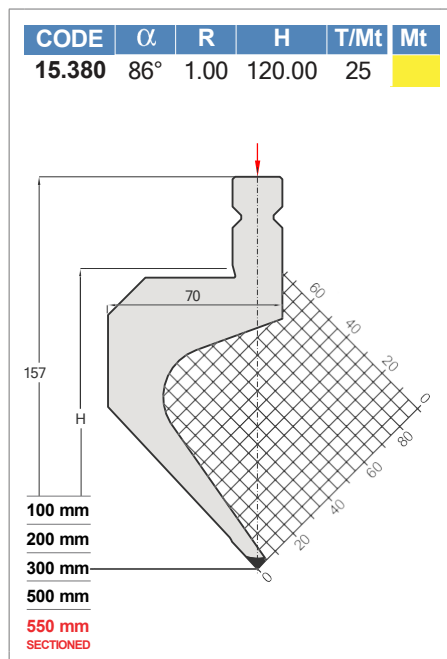
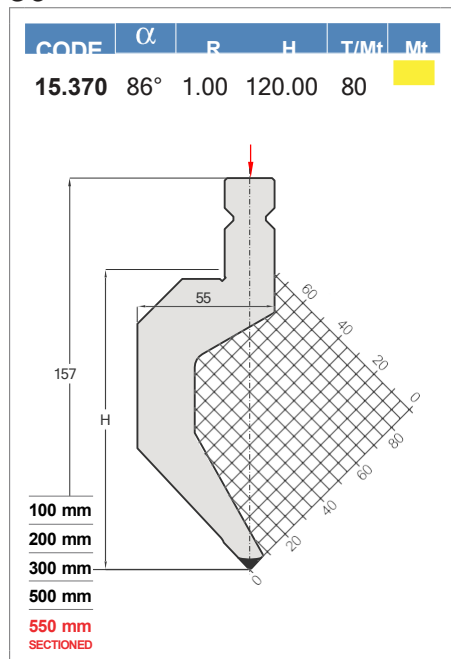


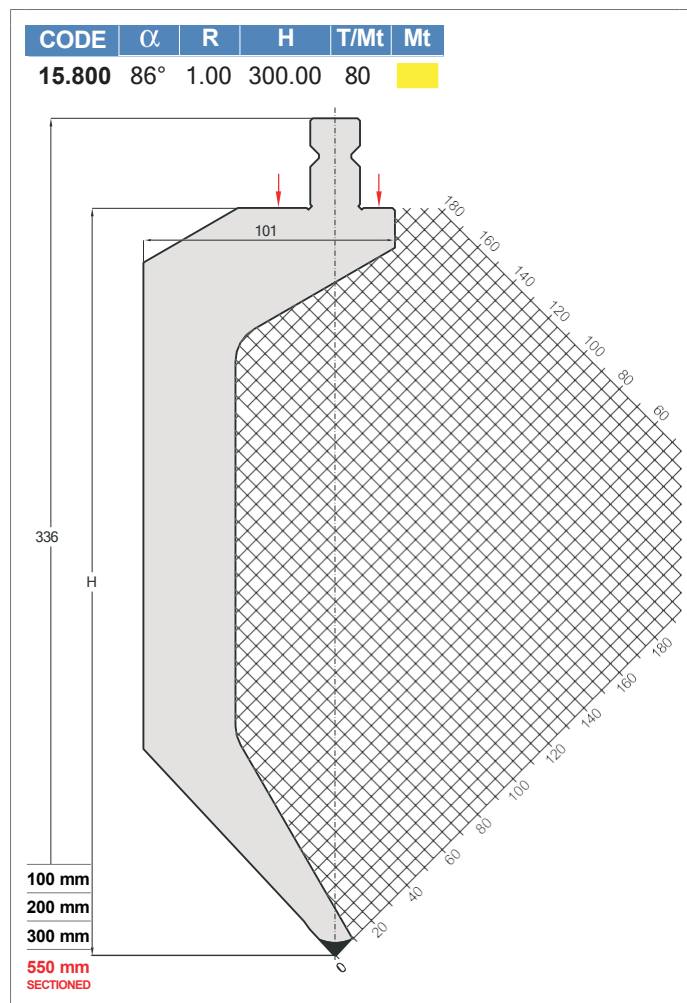
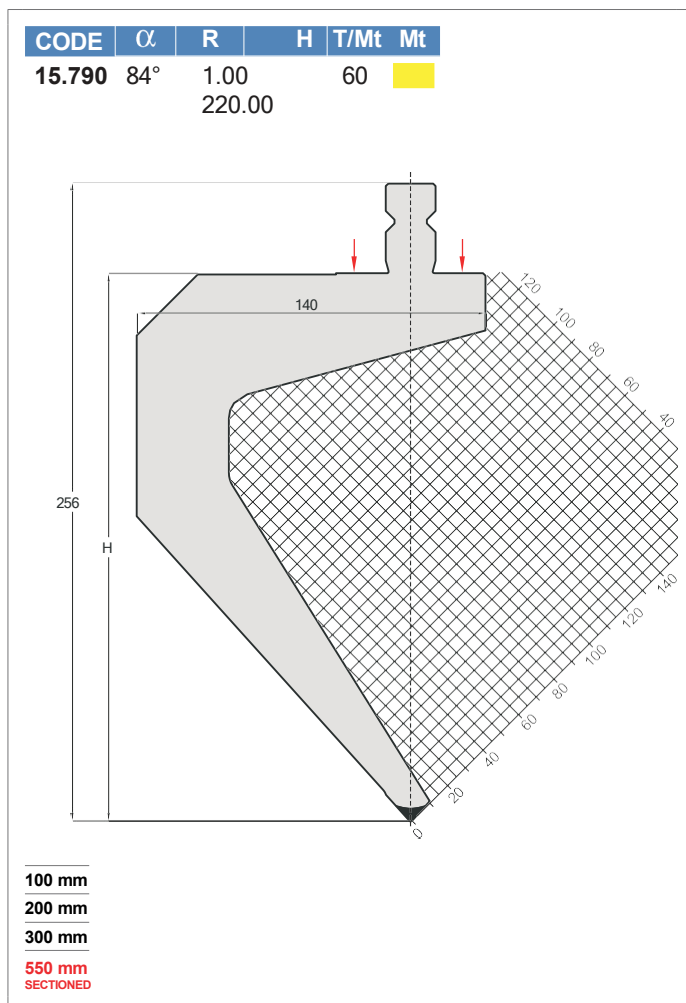
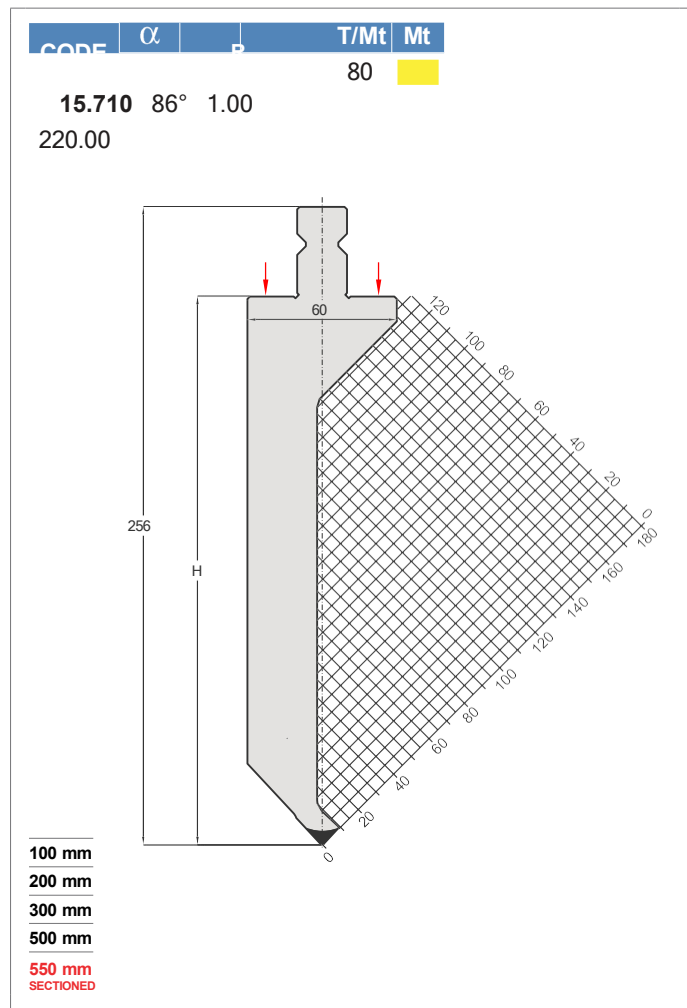
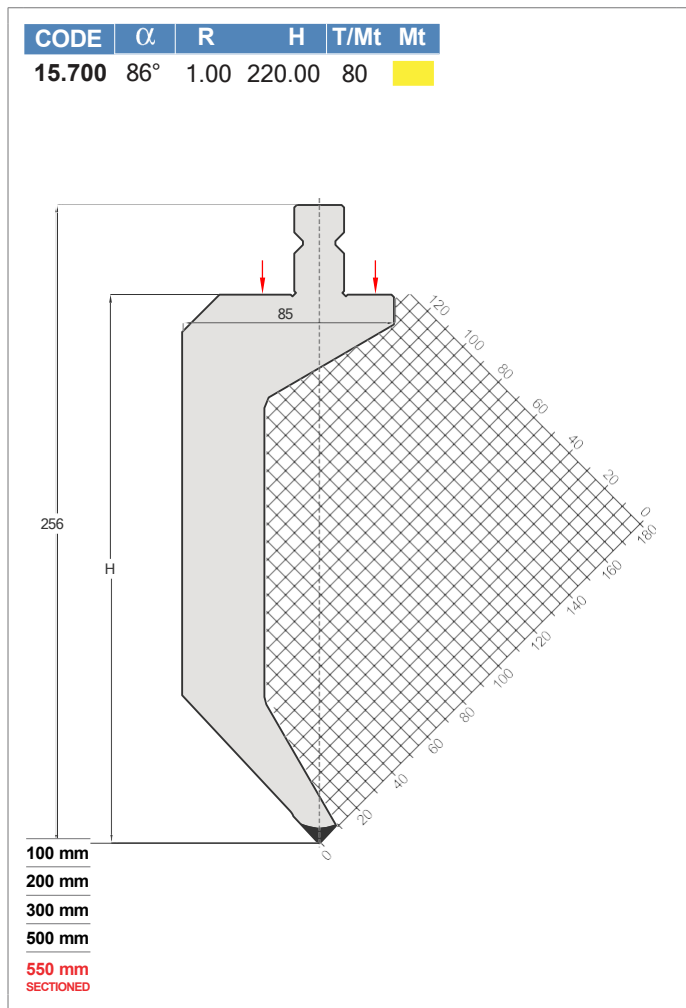
70.719

15.380 15.700 15.800

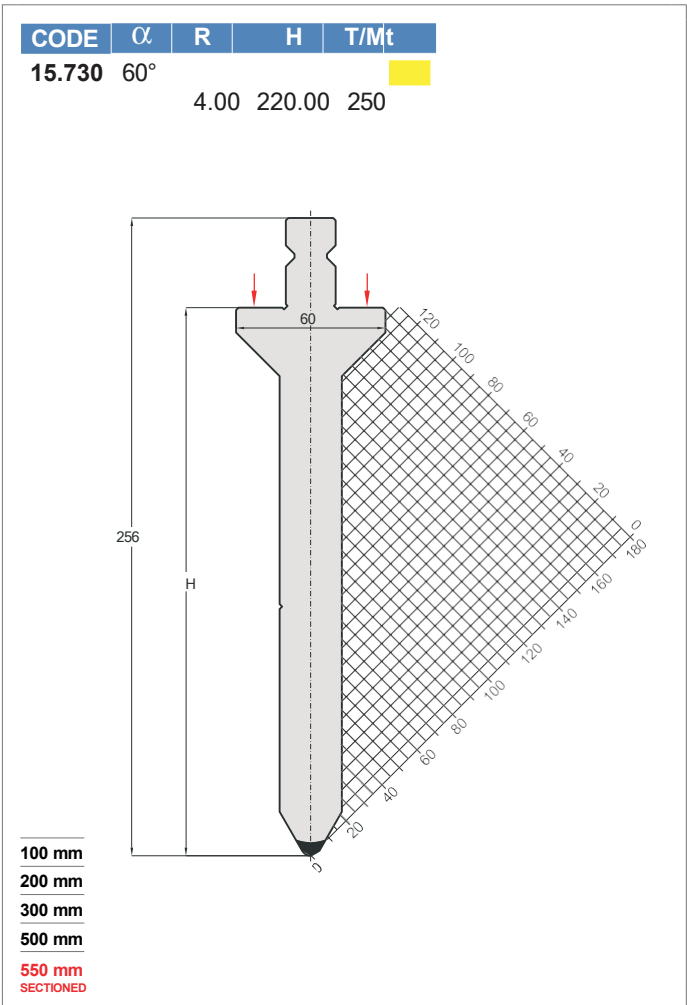
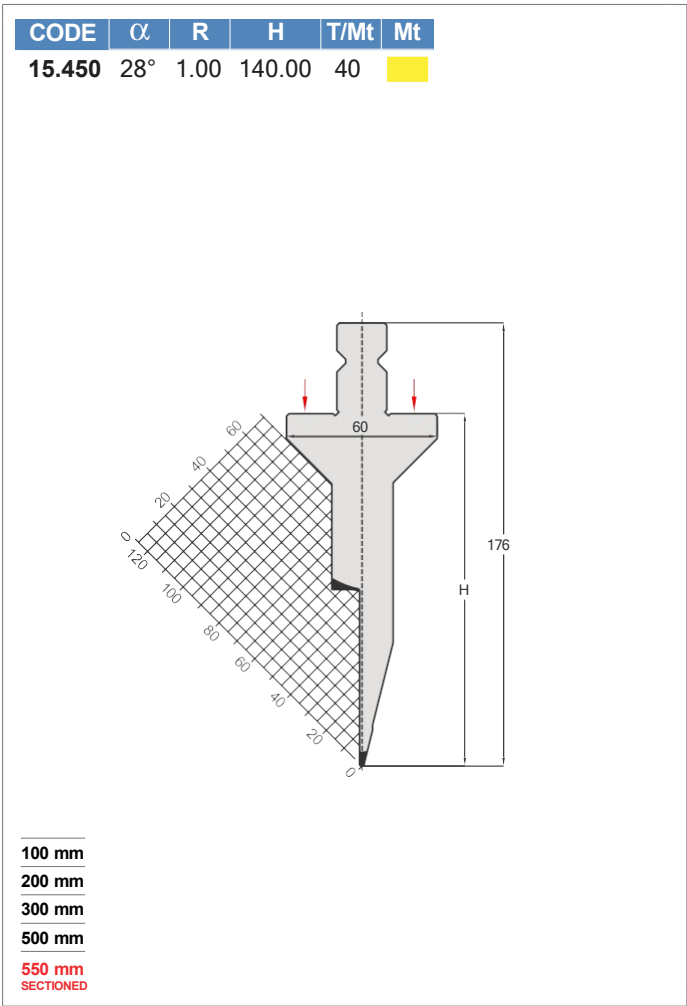
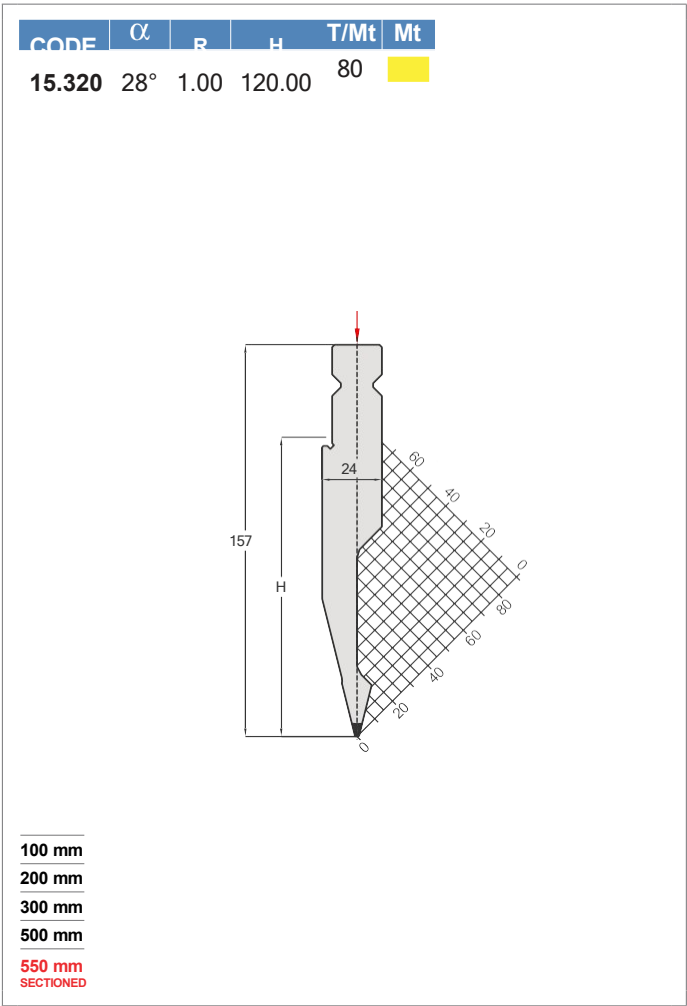


ПУАНСОНЫ / PUNCHES TRUMPF STYLE 60° / 80° / 86°





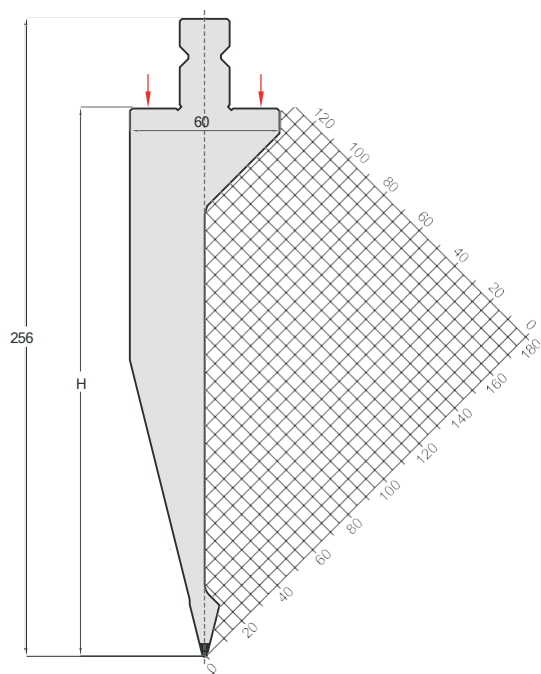
ПУАНСОНЫ / PUNCHES TRUMPF STYLE 28° / 60°



ПУАНСОНЫ/ PUNCHES *TRUMPF STYLE* 28°

CODE	α	R	T/Mt	Mt
------	----------	---	------	----

15.720 28° 1.00
220.00

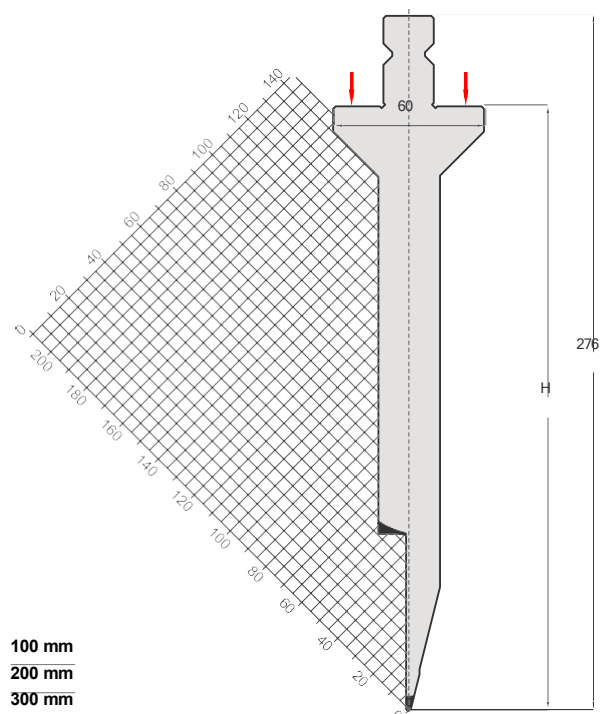


100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED

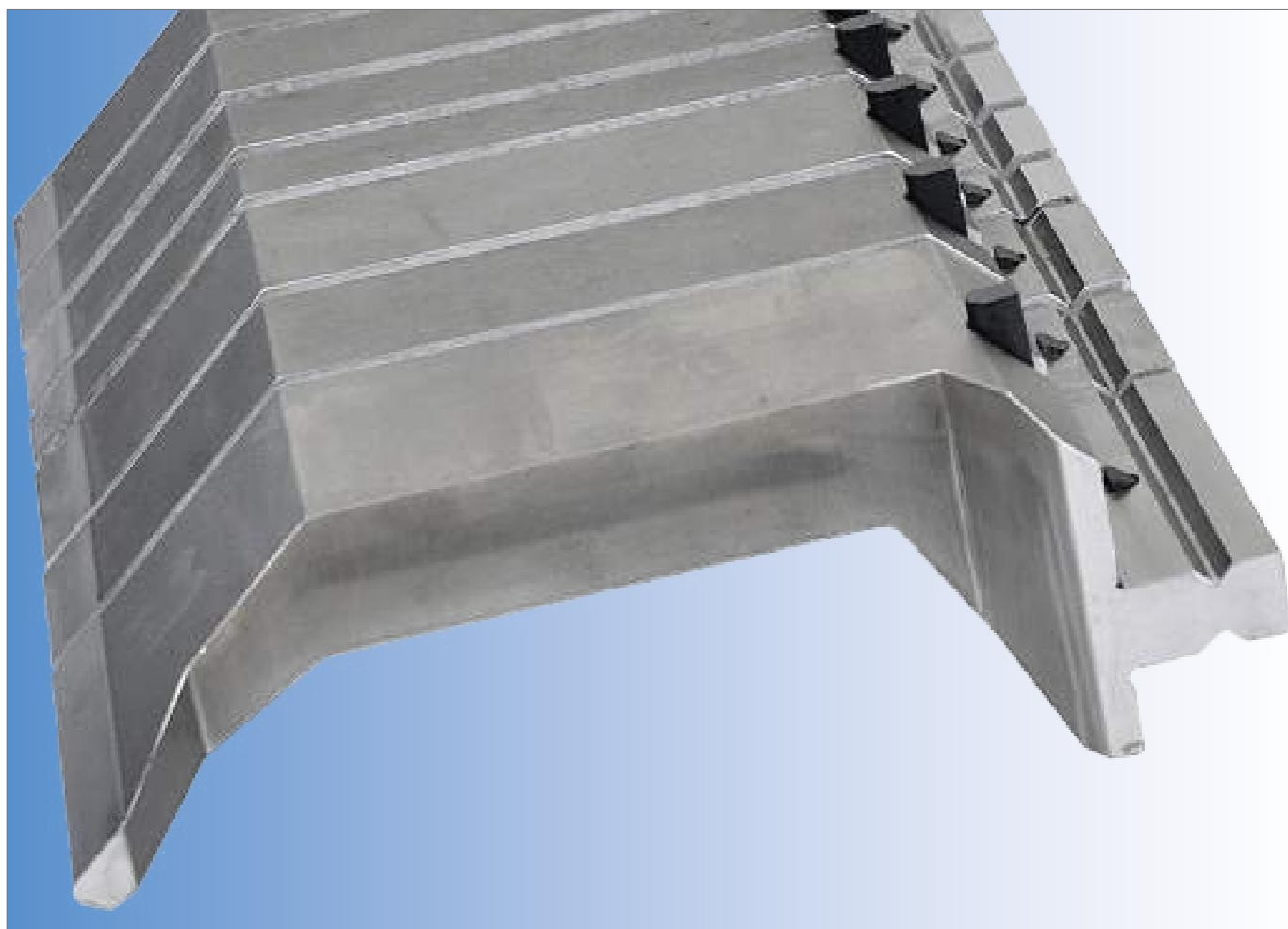
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
------	----------	---	---	------	----

15.750 28° 1.00 240.0 40



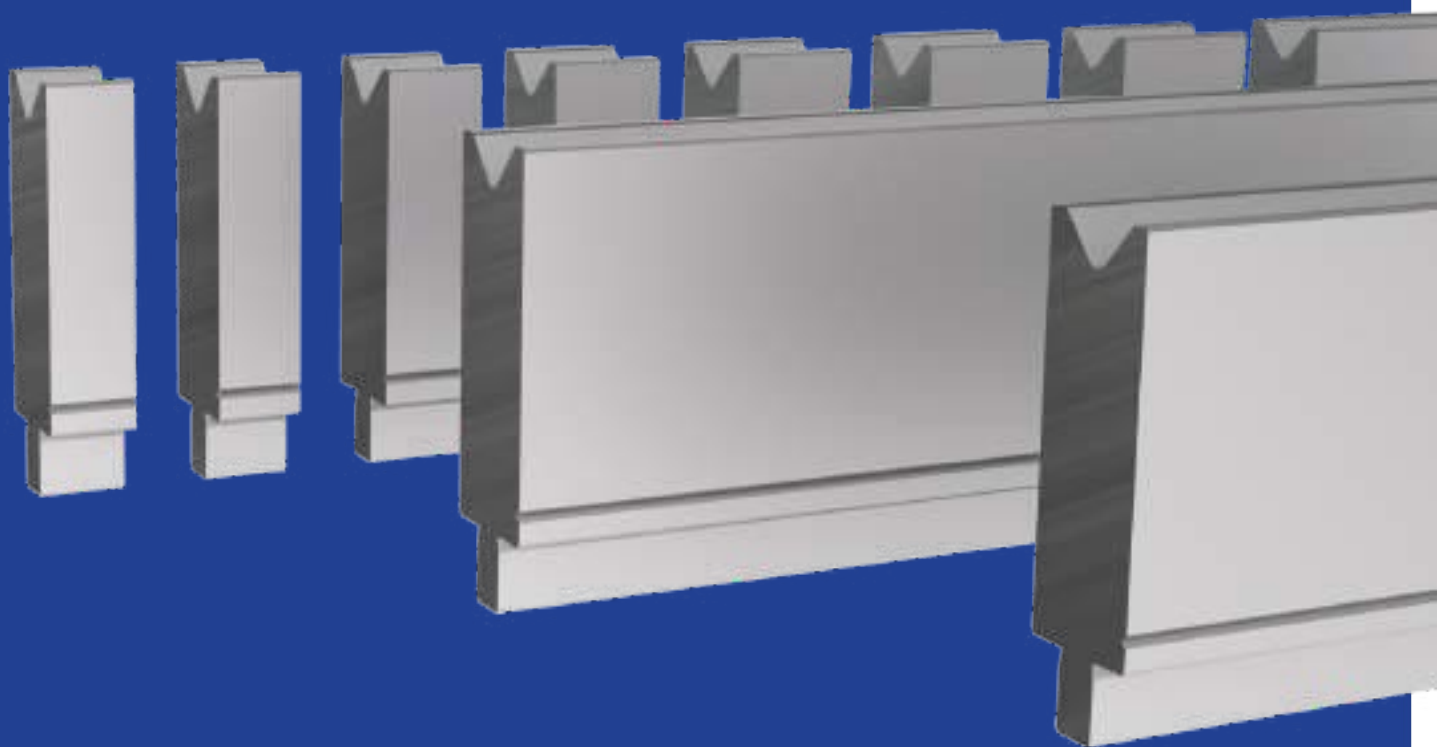
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED



TRUMPF STYLE

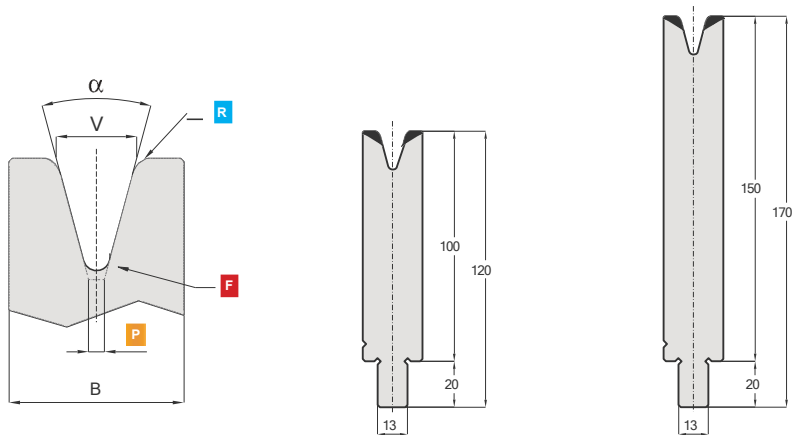
МАТРИЦЫ
DIES



BLUE LINE

TRUMPF STYLE



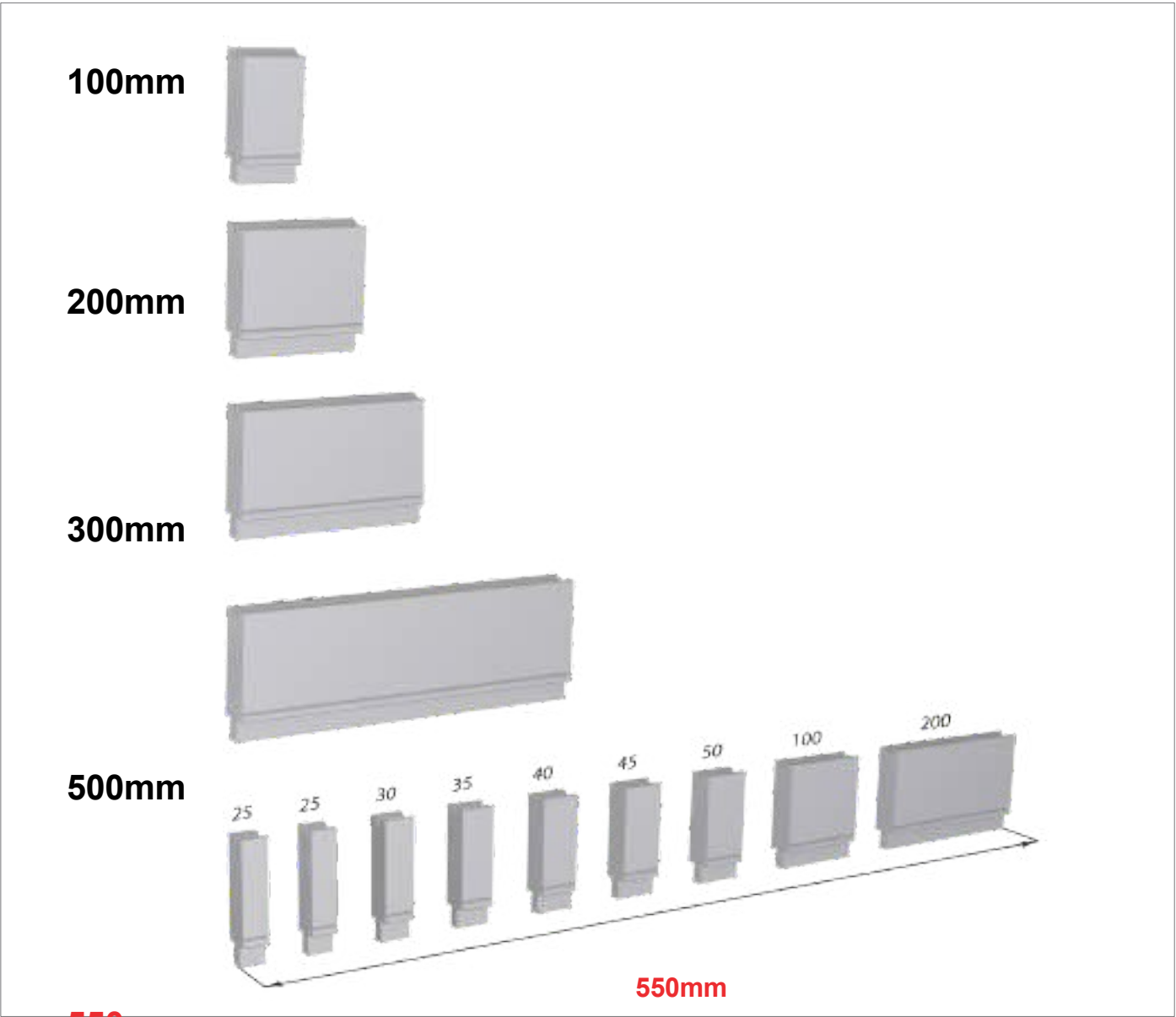


ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА 52-55 HRC
INDUCTION HARDENED 52-55 HRC

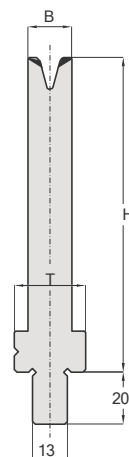
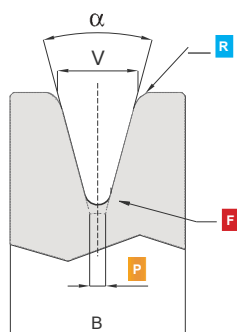
100 mm | 200 mm | 300 mm | 500 mm | 550 mm СЕКЦИОННЫЙ НАБОР

МАТРИЦЫ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 100 / 200 / 300 мм - 500 мм И СЕКЦИОННЫЙ НАБОР ДЛИНОЙ 550 мм THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 100 / 200 / 300 mm - 500 mm AND SECTIONED (550 mm)

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	F = R В ОСНОВАНИИ РУЧЬЯ	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ	B = ШИРИНА
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	H = HEIGHT	F = BOTTOM DIE	P = FLAT	B = WIDTH



550mm



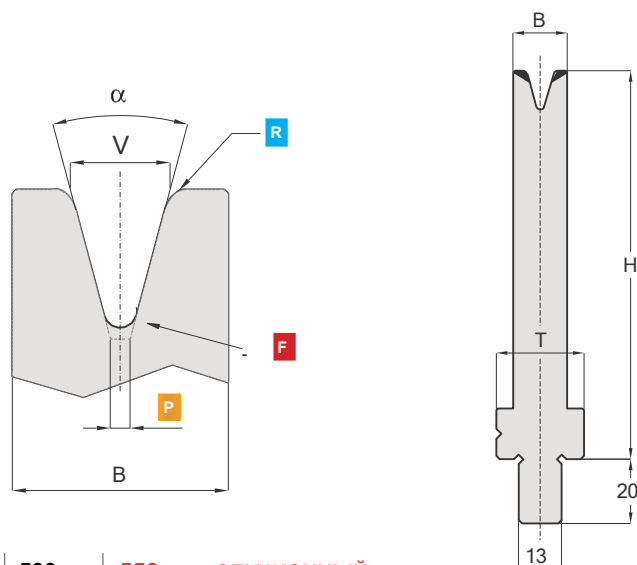
100 mm | 200 mm | 300 mm | 500 mm | **550 mm СЕКЦИОННЫЙ НАБОР**

МАТРИЦЫ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 100 / 200 / 300 мм - 500 мм И СЕКЦИОННЫЙ НАБОР ДЛИНОЙ 550 мм
 THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 100 / 200 / 300 mm - 500 mm AND SECTIONED (550 mm)

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	F = R В ОСНОВАНИИ РУЧЬЯ	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ	B = ШИРИНА
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	H = HEIGHT	F = BOTTOM DIE	P = FLAT	B = WIDTH

CODE	α	V	R	H	B	T	F	T/mt	Mt	CODE	α	V	R	H	B	T	F	T/mt	Mt
25.100	86°	4	0.60	100	8	20	R0.6	25		25.111	80°	60	5.00	100	75	75	R5.0	150	
25.101	86°	6	0.60	100	20	20	R0.6	100		25.112	80°	70	5.00	100	85	85	R5.0	150	
25.102	86°	8	0.80	100	20	20	R0.8	100		25.113	80°	80	5.00	100	100	100	R5.0	150	
25.103	86°	10	1.00	100	20	20	R1.0	100		25.114	80°	90	8.00	120	110	110	R5.0	150	
25.104	86°	12	1.00	100	25	25	R1.0	100		25.115	80°	100	8.00	120	120	120	R5.0	150	
25.105	86°	16	1.60	100	30	30	R1.6	100		25.116	60°	120	8.00	120	145	145	P38	160	
25.106	86°	20	2.00	100	30	30	R2.0	100		25.400	30°	4	0.60	100	15	20	R0.6	20	
25.107	86°	24	2.50	100	35	35	R2.5	100		25.401	30°	6	0.60	100	20	20	R0.6	40	
25.108	86°	30	3.00	100	45	45	R3.0	100		25.402	30°	8	1.00	100	20	20	R1.0	40	
25.109	86°	40	3.00	100	55	55	R3.0	120		25.403	30°	10	1.00	100	20	20	R1.0	40	
25.110	86°	50	3.00	100	75	75	R5.0	150		25.404	30°	12	1.00	100	25	25	R1.0	40	
25.350	86°	5	0.60	100	8	20	R0.6	25		25.405	30°	16	1.60	100	30	30	R1.6	50	
25.200	84°	4	0.60	100	8	20	R0.6	25		25.406	30°	20	2.00	100	35	35	R2.0	60	
25.201	84°	6	0.60	100	20	20	R0.6	100		25.407	30°	24	2.50	100	40	40	R2.5	65	
25.202	84°	8	0.80	100	20	20	R0.8	100		25.408	30°	30	3.00	100	55	55	R3.0	90	
25.203	84°	10	1.00	100	20	20	R1.0	100		25.409	30°	40	5.00	100	60	60	R5.0	90	
25.204	84°	12	1.00	100	25	25	R1.0	100		25.410	30°	50	5.00	100	75	75	P17	100	
25.205	84°	16	1.60	100	30	30	R1.6	100		25.421	30°	6	3.00	100	20	20	R0.6	40	
25.206	84°	20	2.00	100	30	30	R2.0	100		25.422	30°	8	3.00	100	20	20	R1.0	40	
25.300	84°	5	0.60	100	8	20	R0.6	25		25.423	30°	10	3.00	100	20	20	R1.0	40	
25.301	84°	6	0.60	100	10	20	R0.6	25		25.424	30°	12	3.00	100	25	25	R1.0	40	
25.302	84°	8	0.80	100	12	20	R0.8	35		25.425	30°	16	3.00	100	30	30	R1.6	50	
25.303	84°	10	1.00	100	14	20	R1.0	40		25.500	30°	5	0.60	100	15	20	R0.6	15	
25.304	84°	12	1.00	100	16	20	R1.0	40		25.501	30°	6	0.60	100	16	20	R0.6	17	
25.207	80°	24	2.50	100	35	35	R2.5	100		25.502	30°	8	1.00	100	17	20	R1.0	20	
25.208	80°	30	5.00	100	45	45	R3.0	100		25.503	30°	10	1.00	100	18	20	R1.0	20	
25.209	80°	40	5.00	100	55	55	R3.0	120		25.504	30°	12	1.00	100	21.5	25	R1.0	25	
25.210	80°	50	5.00	100	65	65	R5.0	150											

МАТРИЦЫ / DIES TRUMPF STYLE H=150



100 mm | 200 mm | 300 mm | 500 mm | **550 mm СЕКЦИОННЫЙ НАБОР**

МАТРИЦЫ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 100 / 200 / 300 мм - 500 мм И СЕКЦИОННЫЙ НАБОР ДЛИНОЙ 550 мм THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 100 / 200 / 300 mm - 500 mm AND SECTIONED (550 mm)

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	F = R В ОСНОВАНИИ РУЧЬЯ	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ	B = ШИРИНА
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	H = HEIGHT	F = BOTTOM DIE	P = FLAT	B = WIDTH

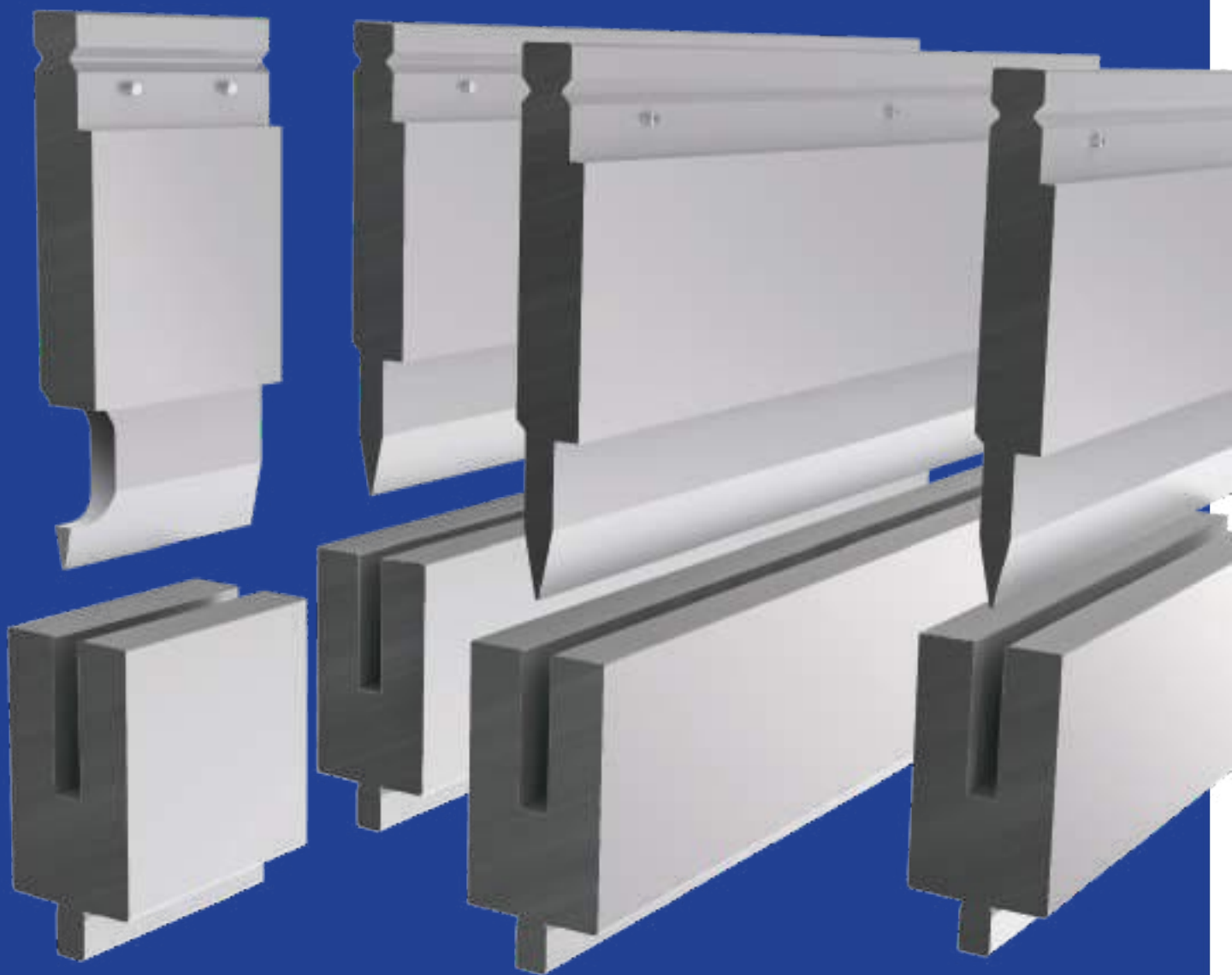
CODE	α	V	R	H	B	T	F	T/mt	Mt
25.601	86°	6	0.60	150	20	20	R0.6	100	
25.602	86°	8	0.80	150	20	20	R0.8	100	
25.603	86°	10	1.00	150	20	20	R1.0	100	
25.604	86°	12	1.00	150	25	25	R1.0	100	
25.605	86°	16	1.60	150	30	30	R1.6	100	
25.606	86°	20	2.00	150	30	30	R2.0	100	
25.607	86°	24	2.50	150	35	35	R2.5	100	
25.621	84°	6	0.60	150	20	20	R0.6	100	
25.622	84°	8	0.80	150	20	20	R0.8	100	
25.623	84°	10	1.00	150	20	20	R1.0	100	
25.624	84°	12	1.00	150	25	25	R1.0	100	
25.625	84°	16	1.60	150	30	30	R1.6	100	
25.626	84°	20	2.00	150	30	30	R2.0	100	
25.627	80°	24	2.50	150	35	35	R2.5	100	
25.628	80°	30	5.00	150	45	45	R3.0	100	
25.629	80°	40	5.00	150	55	55	R3.0	100	
25.630	80°	50	5.00	150	65	65	R5.0	100	
25.901	30°	6	0.60	150	20	20	R0.6	40	
25.902	30°	8	1.00	150	20	20	R1.0	40	
25.903	30°	10	1.00	150	20	20	R1.0	40	
25.904	30°	12	1.00	150	25	25	R1.0	40	
25.905	30°	16	1.60	150	30	30	R1.6	50	
25.906	30°	20	2.00	150	35	35	R2.0	60	
25.907	30°	24	2.50	150	40	40	R2.5	65	
25.908	30°	30	3.00	150	55	55	R3.0	90	
25.909	30°	40	5.00	150	60	60	R5.0	90	



TRUMPF STYLE

HEMMING TOOLS

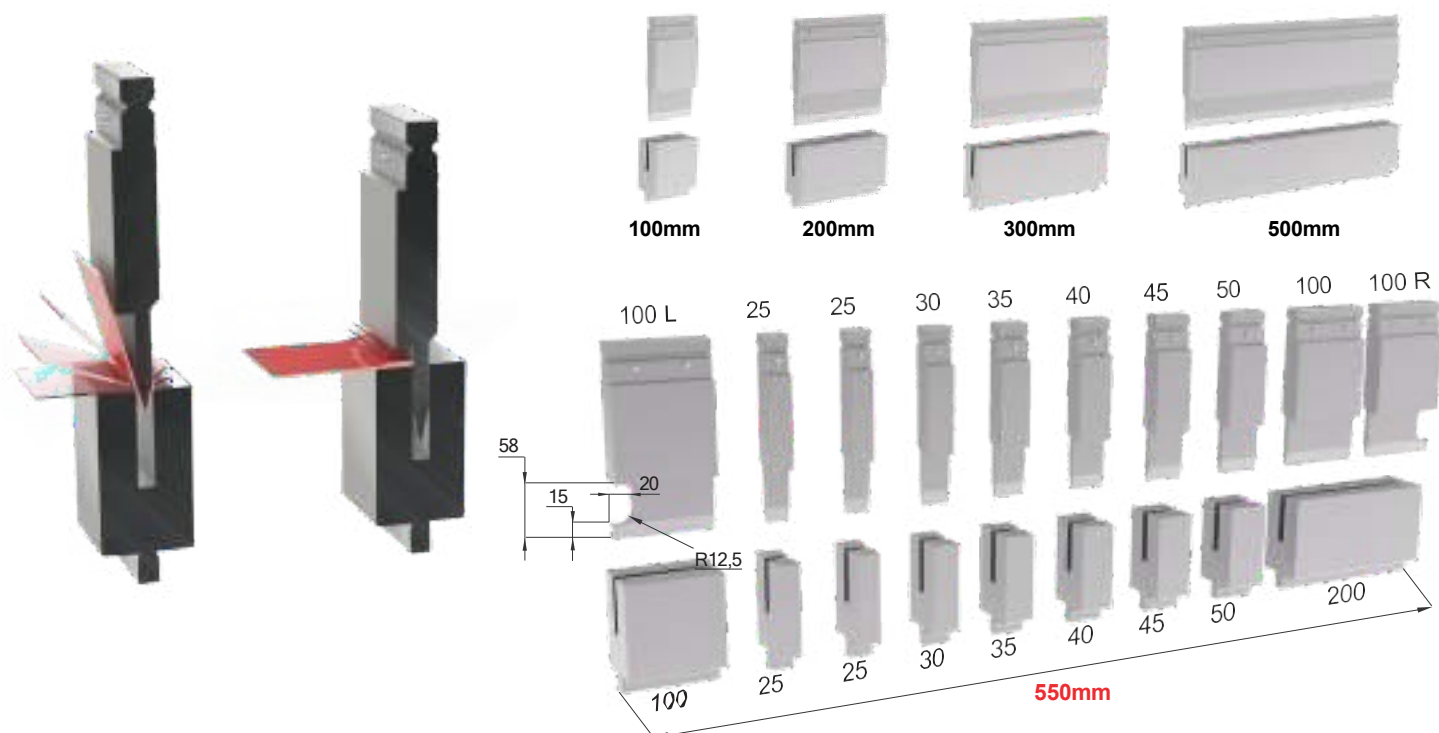
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ
ПЛЮЩЕНИЯ



BLUE LINE

TRUMPF STYLE





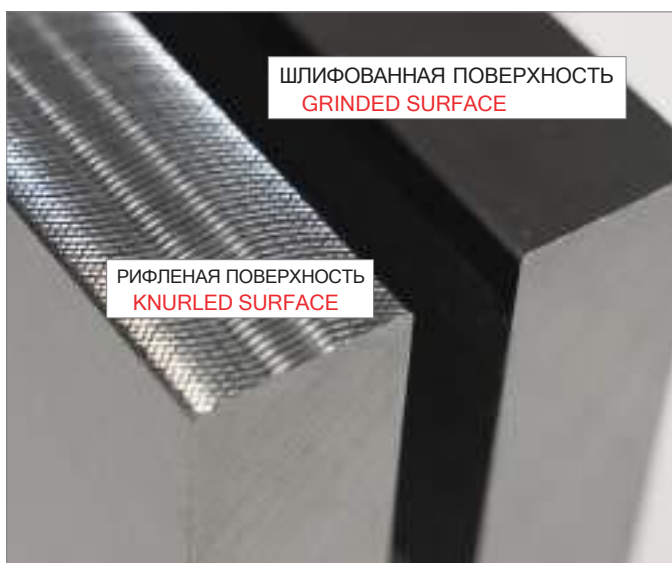
100 mm | 200 mm | 300 mm | 500 mm | **550 mm СЕКЦИОННЫЙ НАБОР**

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН.

THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.

МАТЕРИАЛ ACC.R ~ 40 Kg/MM ²				
S (mm)	(t/m)	T (mm)	(t/m)	2S(mm)
0,6	9	3	23	1,2
0,8	12	3	32	1,6
1,0	15	3,5	40	2,0
1,25	17	3,5	50	2,5
1,5	22	4,6	63	3,0
2,0	30	5,5	80	4,0
2,5	55	6,5	90	5,0
3,0	70	8,0	100	6,0

МАТЕРИАЛ ACC.R ~ 70 Kg/MM ²				
S (mm)	(t/m)	T (mm)	(t/m)	2S(mm)
0,6	15	3	35	1,2
0,8	20	3	50	1,6
1,0	25	3,5	60	2,0
1,25	26	3,5	80	2,5
1,5	38	4,6	95	3,0
2,0	50	5,5	130	4,0

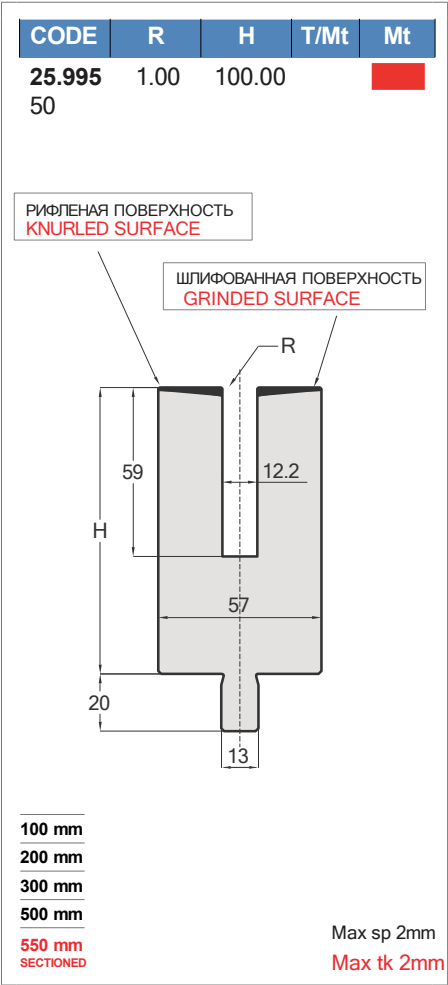
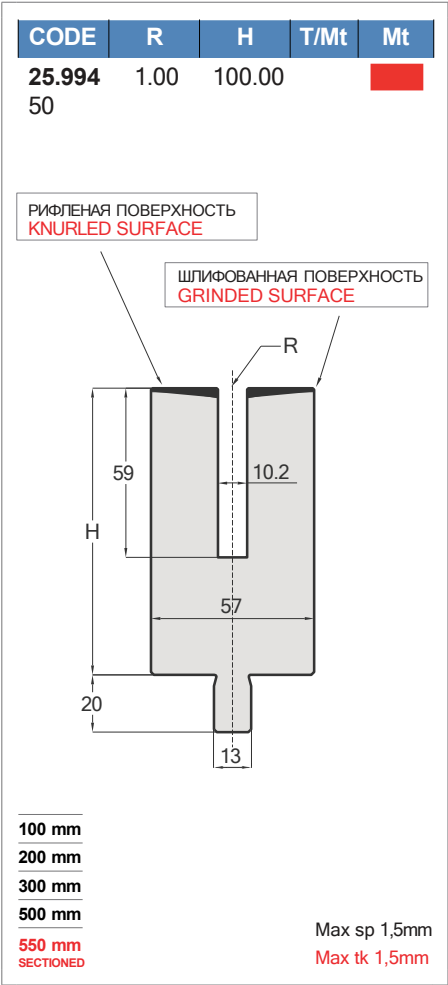
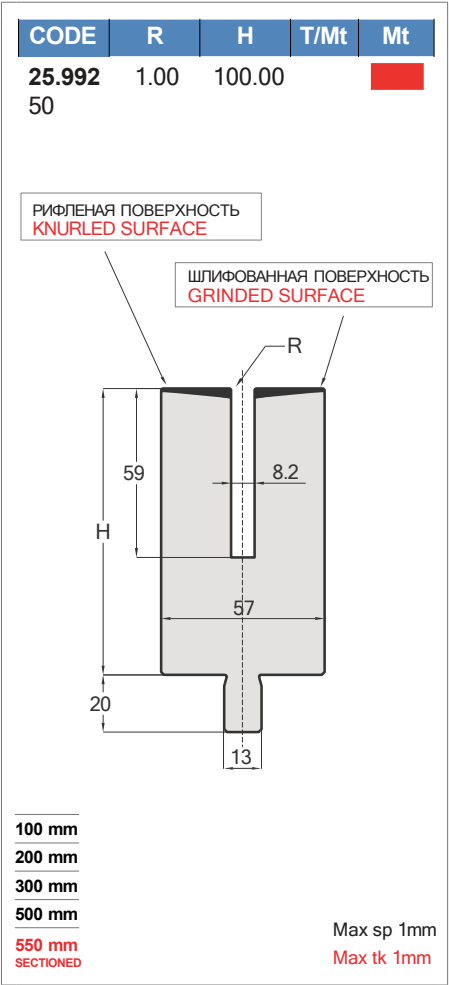
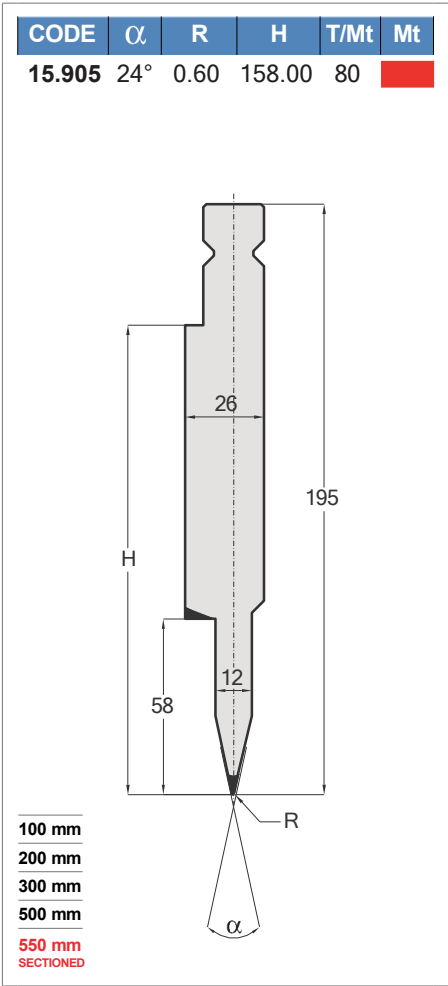
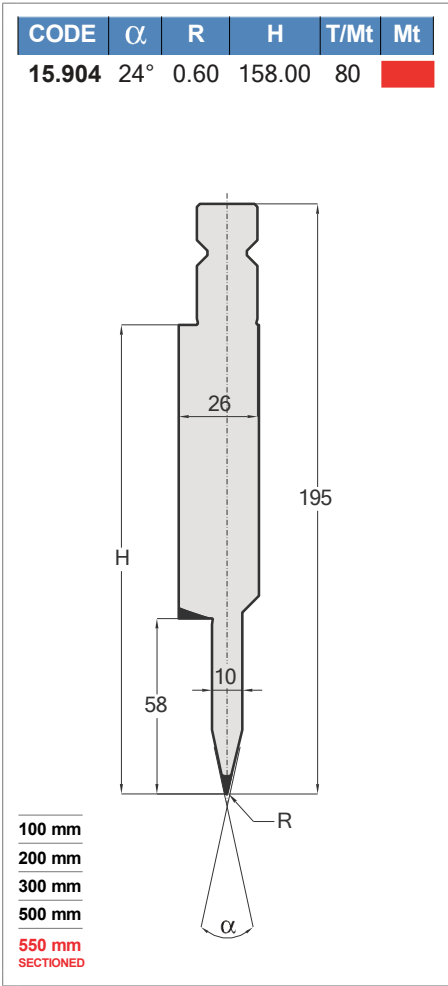
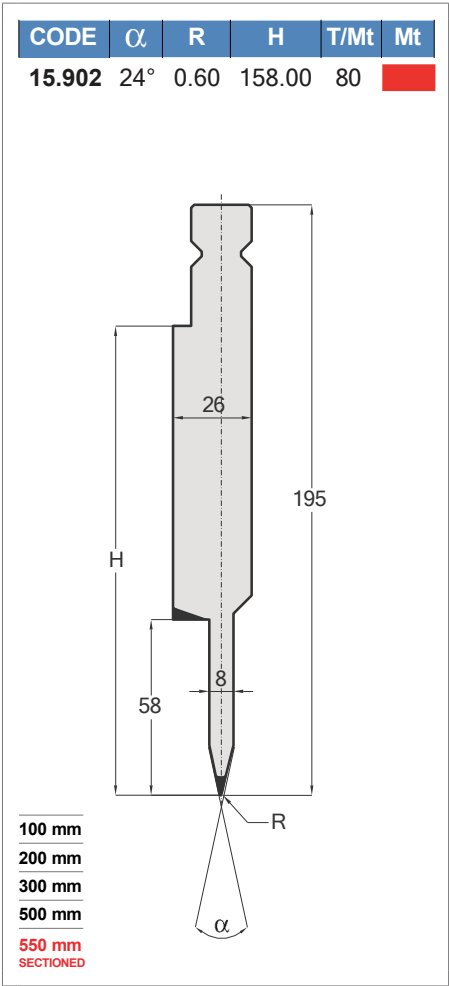


ШЛИФОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
GRINDED SURFACE

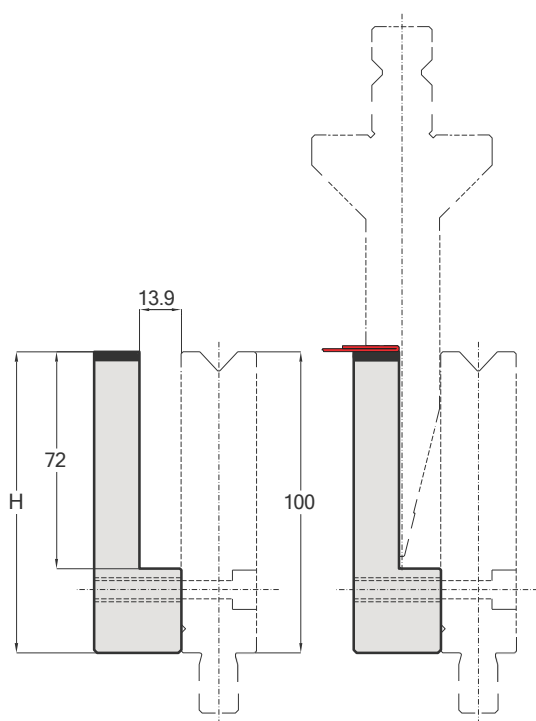
РИФЛЕНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
KNURLED SURFACE



НЕСКОЛЬЗЯЩАЯ РИФЛЕНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
NON-SLIP KNURLED SURFACE



CODE	H	T/Mt	Mt
60.120	100.00	120	



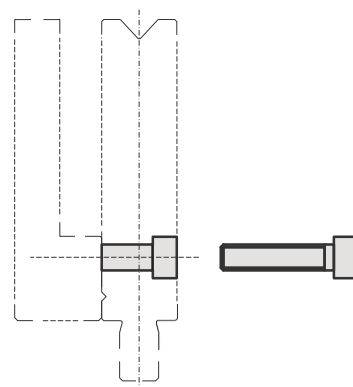
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED

CODE
70.800

ОТВЕРСТИЯ В МАТРИЦЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ
ЭЛЕМЕНТА 60.120 ДЛЯ ОПЕРАЦИИ ПЛЮЩЕНИЯ

CODE OF DRILL HOLES IN THE DIE FOR USE
OF SCREWABLE FLATTENING DIE 60.120

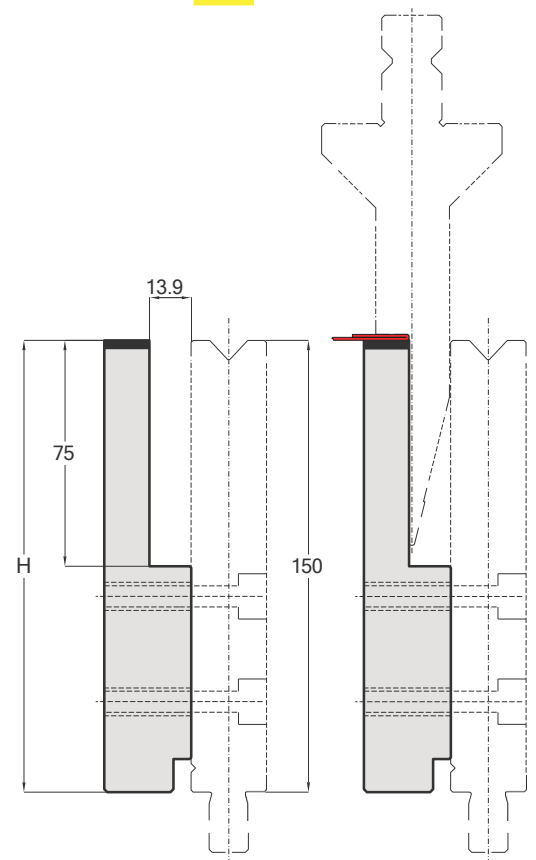


100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED

МОНТАЖНЫЕ ВИНТЫ В КОМПЛЕКТЕ
MOUNTING SCREWS INCLUDED

CODE	H	T/Mt	Mt
60.130	150.00	120	



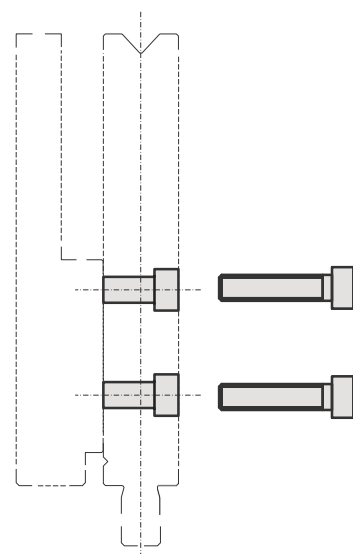
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED

CODE
70.810

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА ОТВЕРСТИЙ В МАТРИЦЕ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЛОСКОЙ МАТРИЦЫ
60.130

CODE OF DRILL HOLES IN THE DIE FOR
USE OF SCREWABLE FLATTENING DIE
60.130



100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED

МОНТАЖНЫЕ ВИНТЫ В КОМПЛЕКТЕ
MOUNTING SCREWS INCLUDED

WILA STYLE

ПУАНСОНЫ PUNCHES



PLATINUM LINE

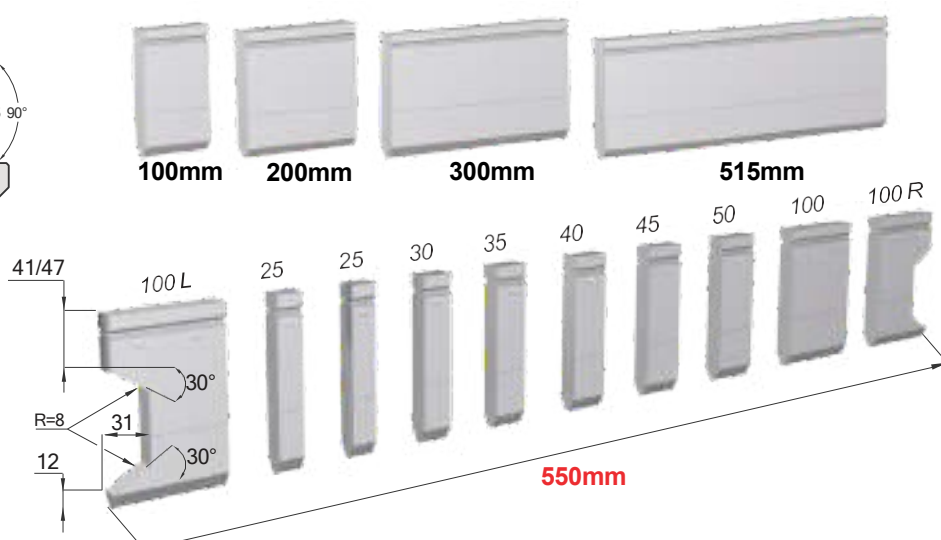
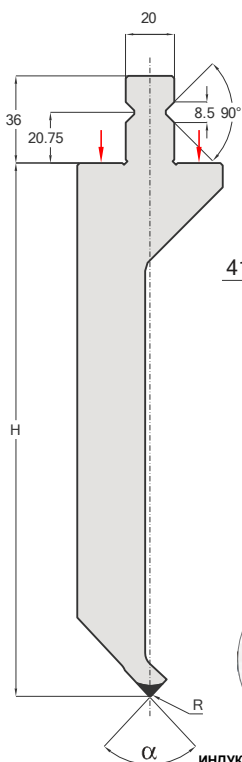
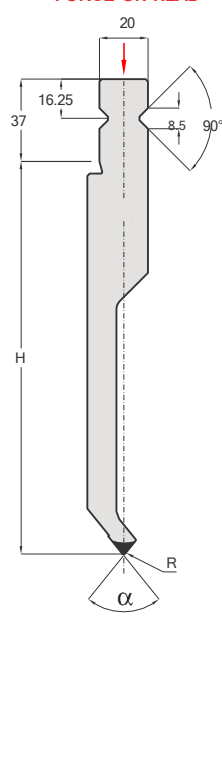
WILA STYLE



ПУАНСОНЫ / PUNCHES WILA STYLE

ДАВЛЕНИЕ НА ГОЛОВУ
FORCE ON HEAD

ДАВЛЕНИЕ НА ПЛЕЧИ
FORCE ON SHOULDERS



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН.

THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	R = RADIUS	H = HEIGHT

ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА 52-55 HRC
INDUCTION HARDENED 52-55 HRC

СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ ПУАНСОНОВ 100/200/300/500MM И РАЗРЕЗНОЙ НАБОР ДЛИНОЙ 550 MM

THE PUNCHES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 100 / 200 / 300 mm - 515 mm AND SECTIONED (550 mm)

ШТИФТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПУАНСОНА СБОКУ

SIDE INSTALLATION AND DISINSTALLATION OF TOOLS

ДАВЛЕНИЕ НА ГОЛОВУ
FORCE ON HEAD

ДАВЛЕНИЕ НА ПЛЕЧИ
FORCE ON SHOULDERS



CODE

70.130



ЗАПЧАСТИ

CODE

70.150



P
a
g
e
1
6
0

ЗАЩЕЛКИ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

ПУАНСОНА FRONT INSTALLATION AND DISINSTALLATION OF TOOLS

ДАВЛЕНИЕ НА ГОЛОВУ
FORCE ON HEAD

ДАВЛЕНИЕ НА ПЛЕЧИ
FORCE ON SHOULDERS



ТОЛЬКО ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ≤ 12,5 КГ
ONLY FOR TOOLS ≤ 12,5 KG

70.714



19.024 19.034

70.715



11
19.021 19.031 19.221
19.224 19.231

70.716



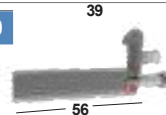
19.022 19.032

70.718



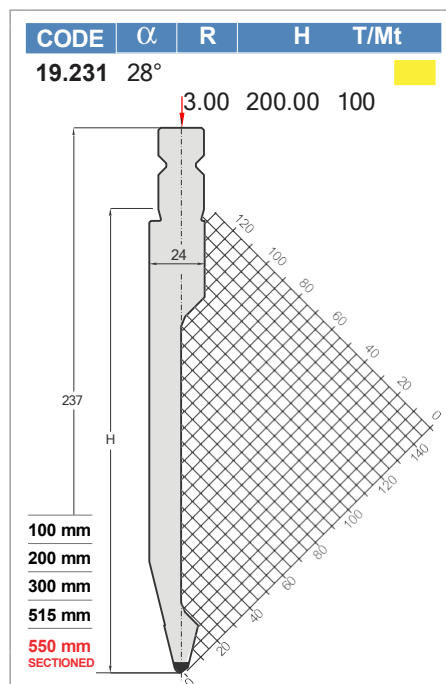
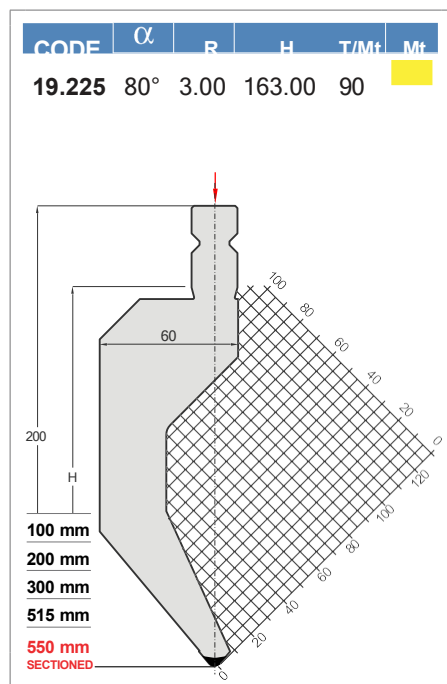
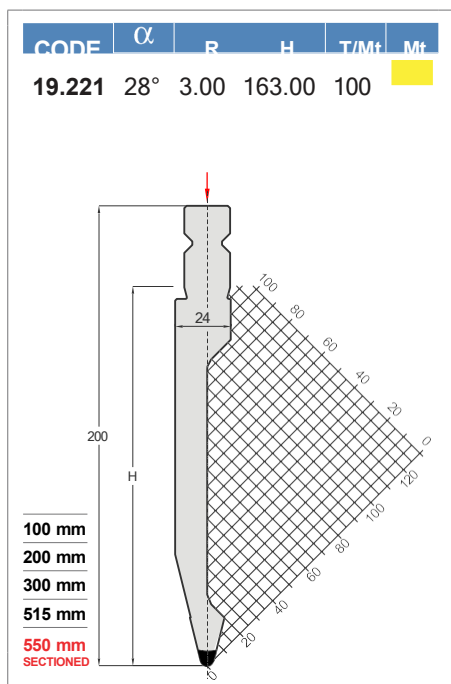
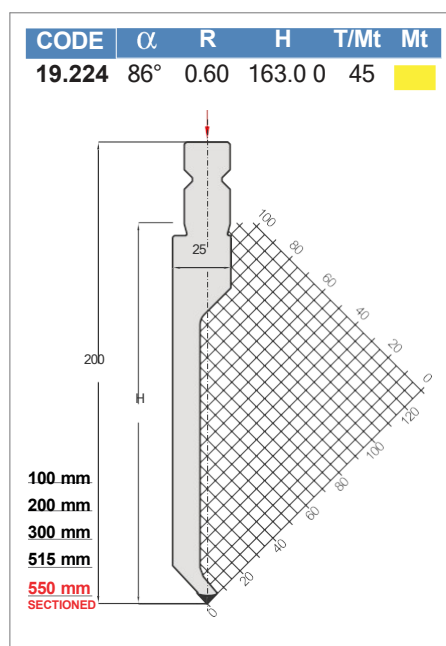
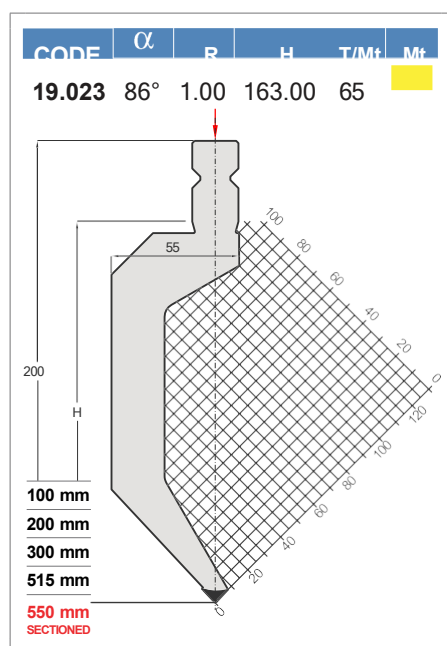
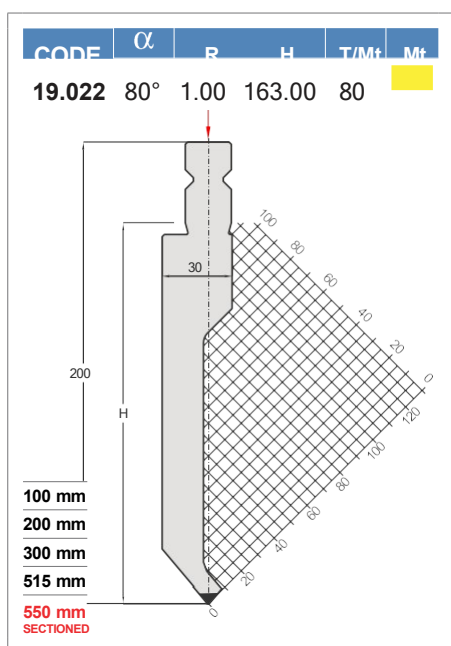
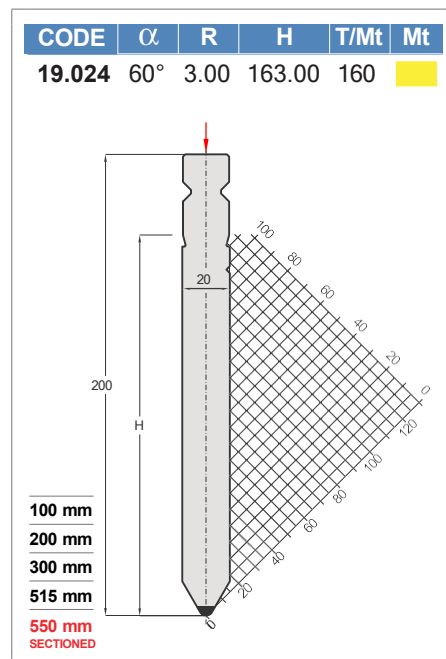
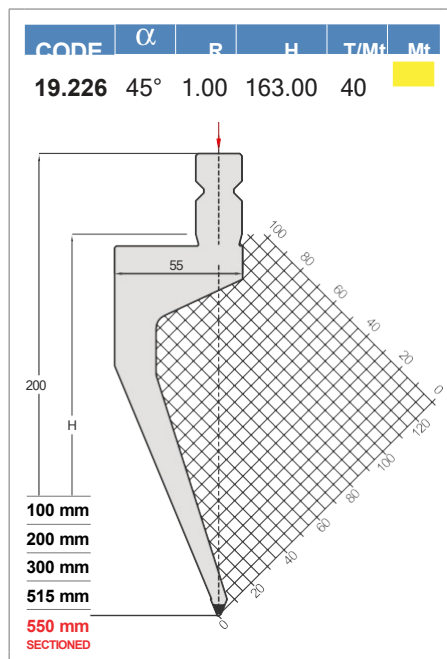
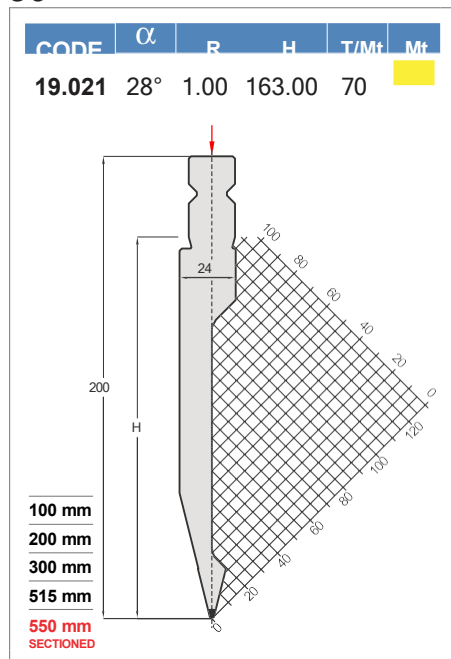
19.023 19.033 19.225
19.233
19.235

70.719



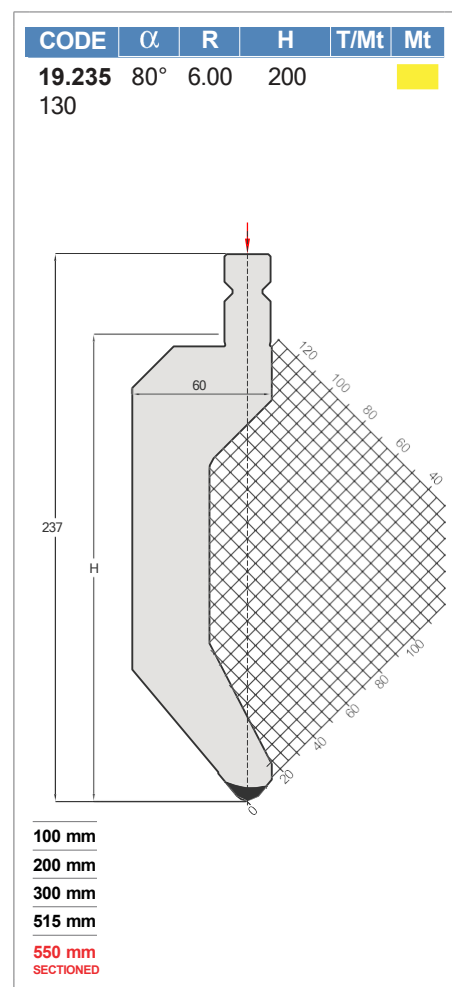
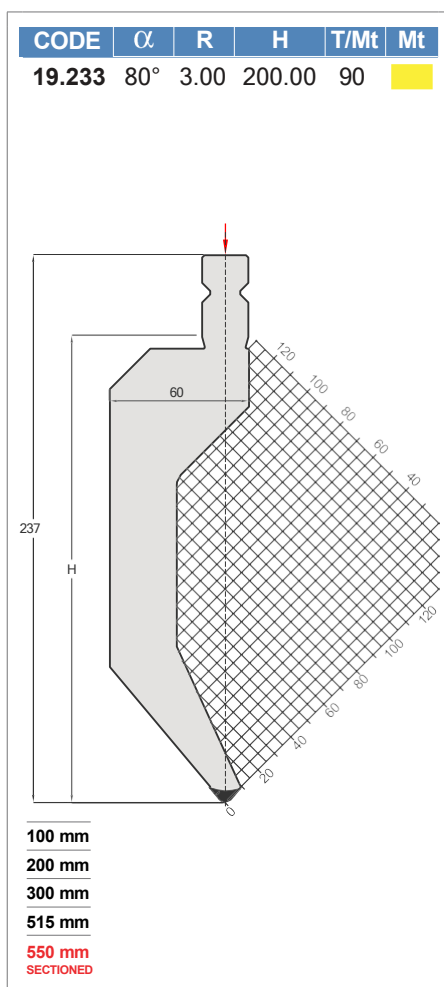
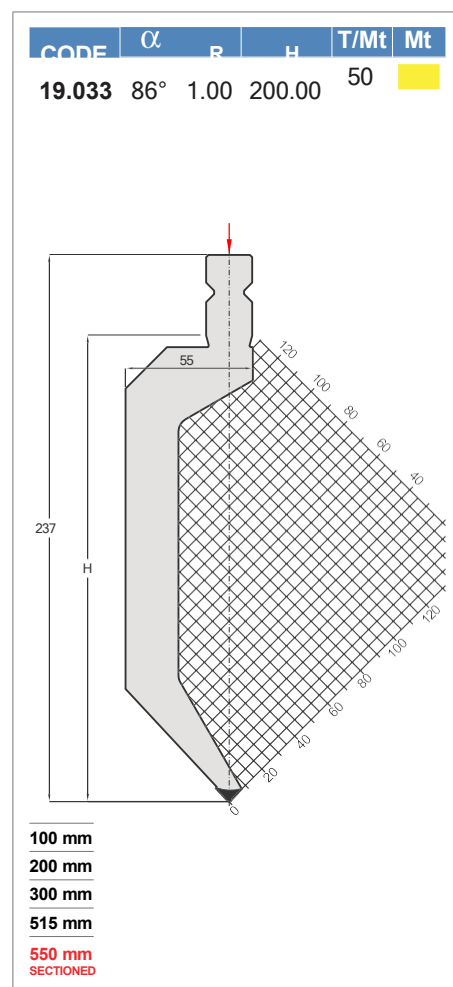
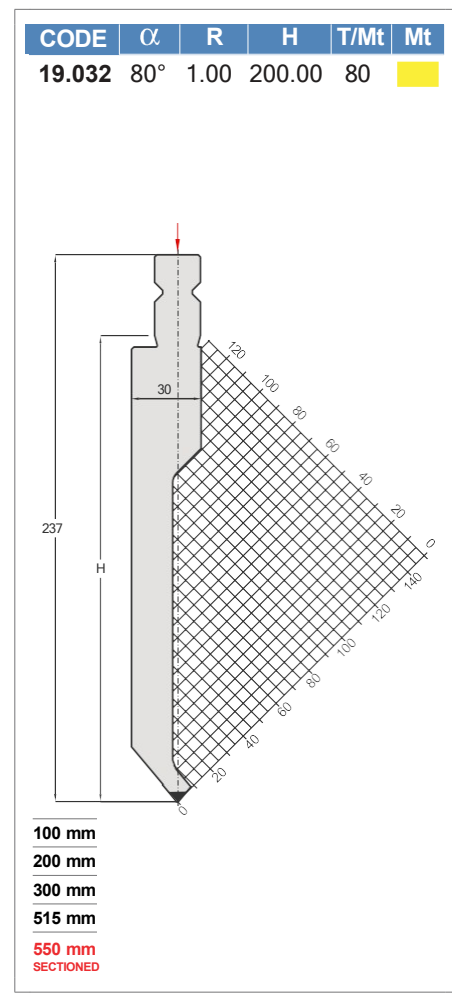
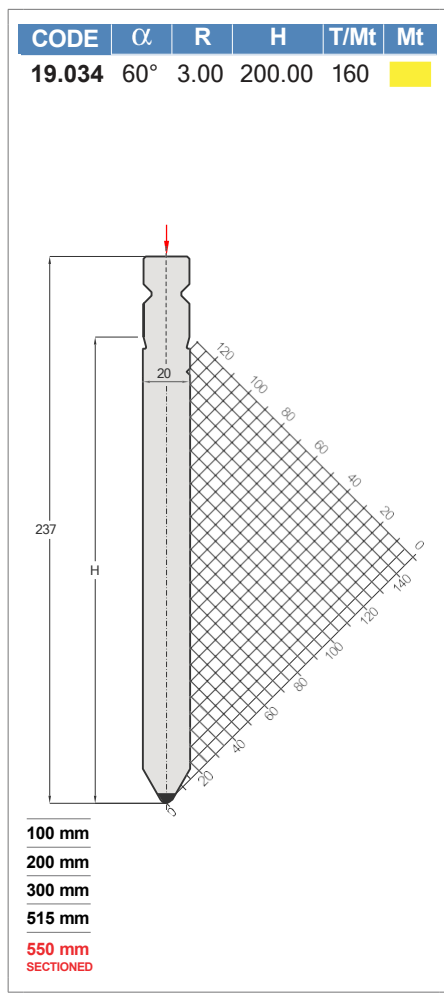
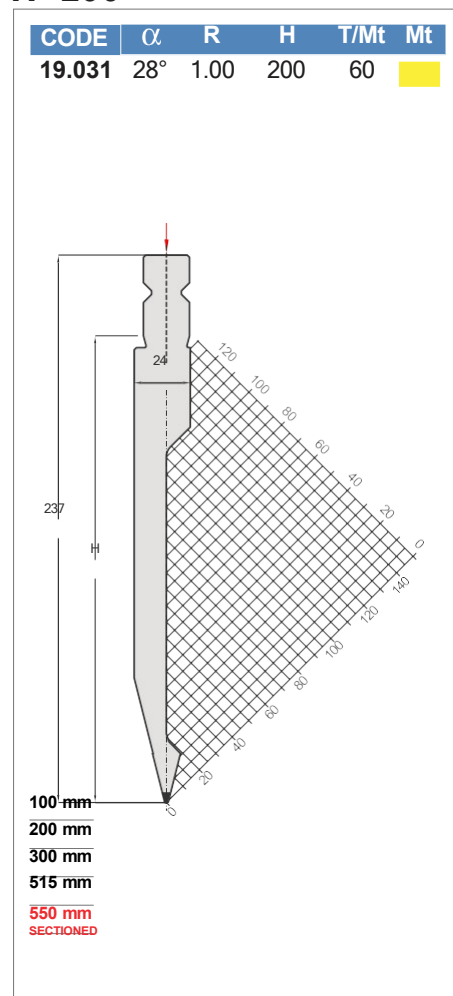
19.226

86°



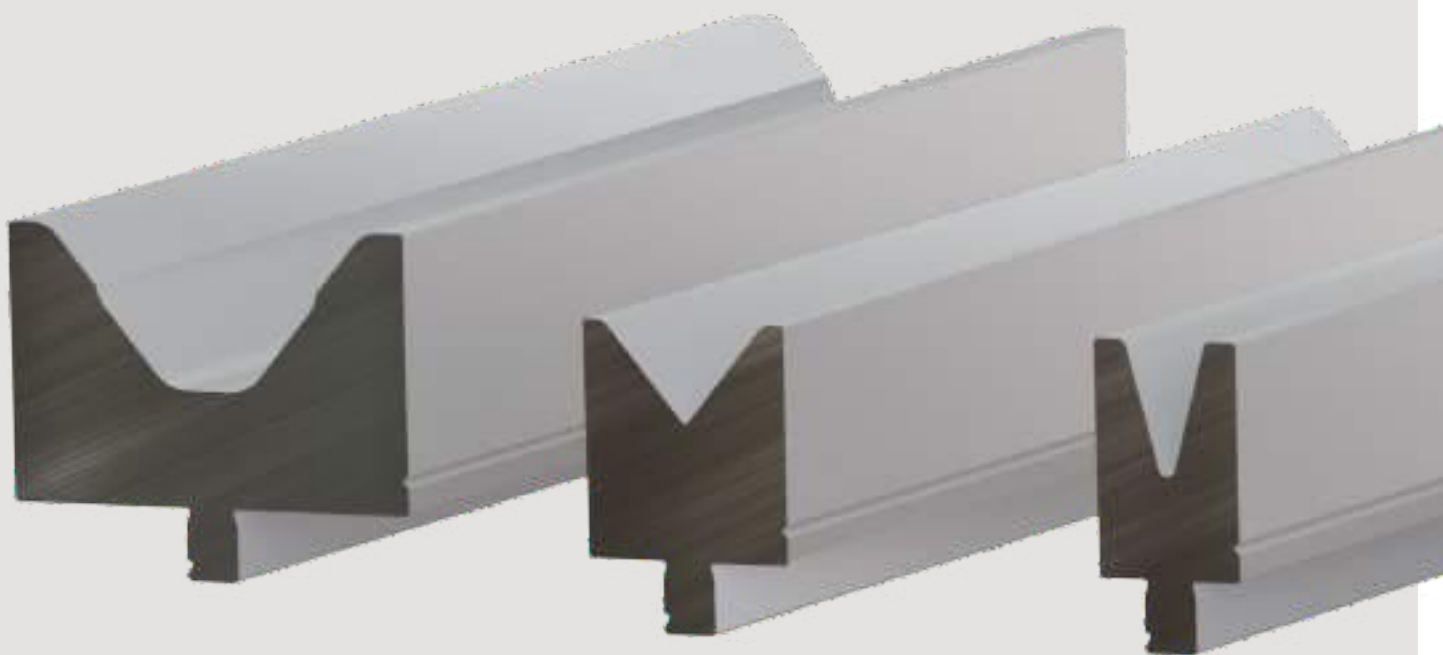
ПУАНСОНЫ / PUNCHES WILA STYLE 28° / 60° / 80° / 86°

H=200



WILA STYLE

МАТРИЦЫ
DIES

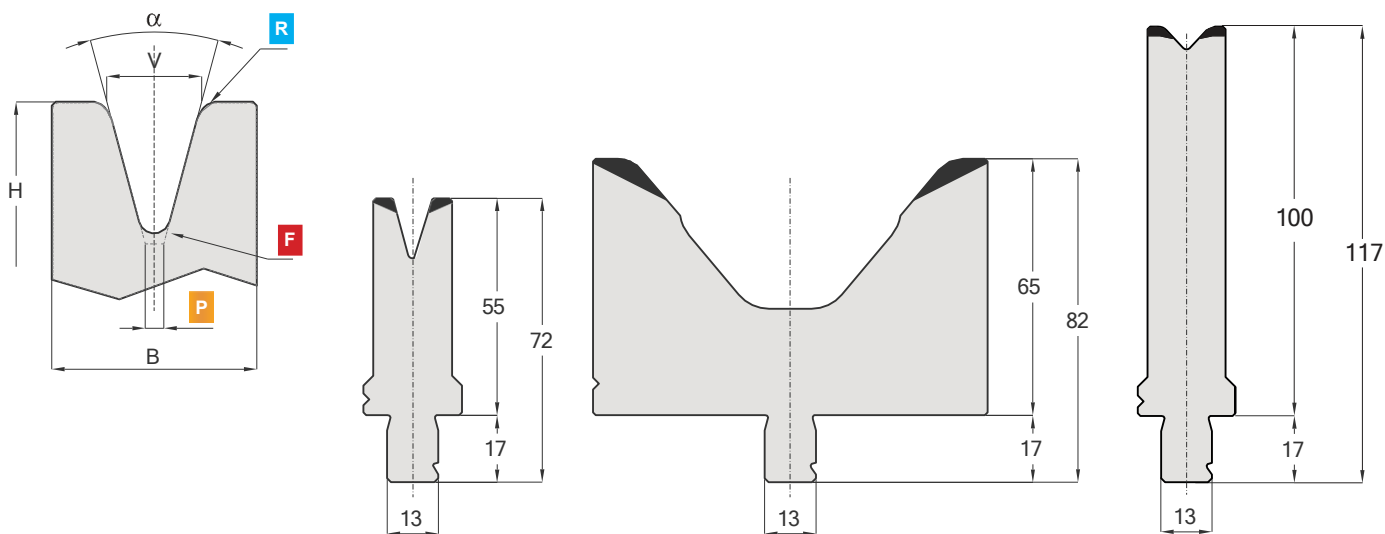


PLATINUM LINE

WILA STYLE



МАТРИЦЫ / DIES WILA STYLE



100 mm | 200 mm | 300 mm | 515 mm | 550 mm СЕКЦИОННЫЙ НАБОР

МАТРИЦЫ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 100 / 200 / 300 мм - 500 мм И СЕКЦИОННЫЙ НАБОР ДЛИНОЙ (550 мм) THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 100 / 200 / 300 mm - 515 mm AND SECTIONED (550 mm)

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	F = R В ОСНОВАНИИ РУЧЬЯ	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ	B = ШИРИНА
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	H = HEIGHT	F = BOTTOM DIE	P = FLAT	B = WIDTH

100mm



200mm



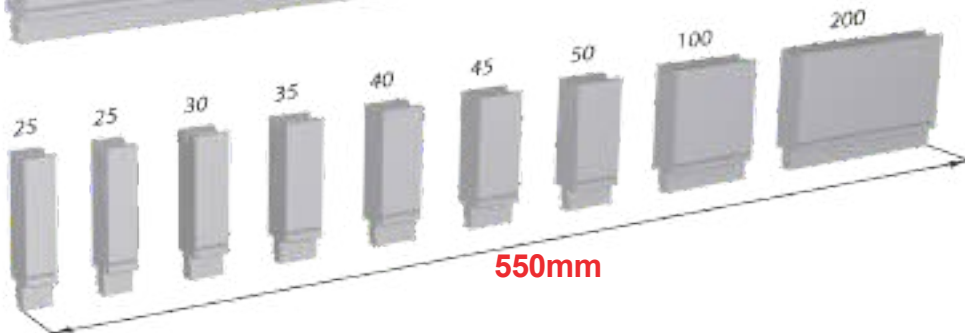
300mm



515mm



550mm



ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА 52-55 HRC
INDUCTION HARDENED 52-55 HRC

МАТРИЦЫ / DIES WILA STYLE H=55 / 65 / 100

CODE	α	V	R	H	B	T	F	T/mt	Mt
29.524	86°	4	0.40	55	10	25	R0.6	45	
29.521	86°	6	1.00	55	16	25	R0.8	120	
29.510	86°	8	1.00	55	16	25	R0.8	120	
29.522	86°	10	1.00	55	20	25	R1.0	120	
29.511	86°	12	1.00	55	20	25	R1.2	120	
29.512	86°	16	1.50	55	25	25	R1.2	120	
29.523	86°	20	2.00	55	30	30	R1.2	120	
29.513	80°	24	2.50	55	35	35	R1.2	125	
29.514	80°	30	3.00	55	40	40	R1.2	125	
29.515	80°	40	4.00	55	50	50	R1.2	125	
29.535	80°	50	5.00	55	75	75	R6.0	150	
29.517	80°	80	8.00	65	100	100	P20.1	150	
29.561	30°	6	1.00	55	16	25	R1.0	80	
29.551	30°	8	1.00	55	16	25	R1.2	80	
29.562	30°	10	1.00	55	20	25	R1.2	80	
29.552	30°	12	1.00	55	20	25	R1.2	80	
29.553	30°	16	1.50	55	30	30	R1.2	80	
29.563	30°	20	2.00	55	35	35	R2.0	80	
29.554	30°	24	2.50	55	40	40	R4.5	80	
29.336	86°	4	0.80	100	10	25	R0.8	45	
29.321	86°	6	2.00	100	16	25	R0.8	120	
29.290	86°	8	2.50	100	16	25	R1.0	120	
29.322	86°	10	2.50	100	20	25	R1.2	120	
29.291	86°	12	3.00	100	20	25	R1.2	120	
29.292	86°	16	3.50	100	25	25	R1.2	120	
29.323	86°	20	4.00	100	30	30	R1.2	120	
29.293	80°	24	5.00	100	35	35	R1.2	125	
29.324	80°	30	6.00	100	40	40	R1.2	125	
29.325	80°	40	8.00	100	55	55	R1.2	125	
29.326	80°	50	10.00	100	65	65	R6.0	150	
29.297	80°	80	16.00	100	105	105	P20.1	150	
29.361	30°	6	2.00	100	16	25	R1.0	80	
29.351	30°	8	2.50	100	16	25	R1.0	80	
29.362	30°	10	2.50	100	20	25	R1.6	80	
29.352	30°	12	3.00	100	20	25	R1.2	80	
29.353	30°	16	3.50	100	30	30	R1.2	80	
29.363	30°	20	4.00	100	35	35	R2.0	80	
29.354	30°	24	5.00	100	40	40	R4.0	80	
29.330	30°	50	10.00	100	80	80	P22.7	150	





BYSTRONIC - BEYELER STYLE

ПУАНСОНЫ
PUNCHES



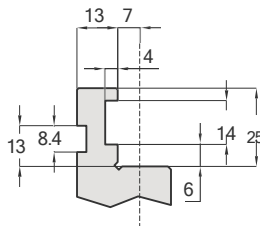
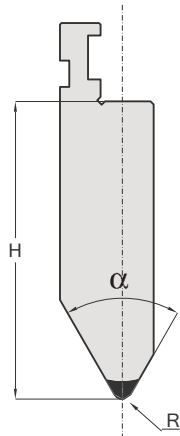
ORANGE LINE

BYSTRONIC - BEYELER STYLE

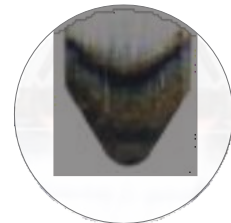


ПУАНСОНЫ / PUNCHES EURO - BYSTRONIC - BEYELER STYLE

СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ ПУАНСОНОВ 100/200/300/500MM И РАЗРЕЗНОЙ НАБОР ДЛИНОЙ 550 MM
THE PUNCHES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 100 / 200 / 300 mm - 500 mm AND SECTIONED (550 mm)



EURO-BEYELER
SAFAN



ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА 52-55 HRC
INDUCTION HARDENED 52-55 HRC

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	R = RADIUS	H = HEIGHT

100mm



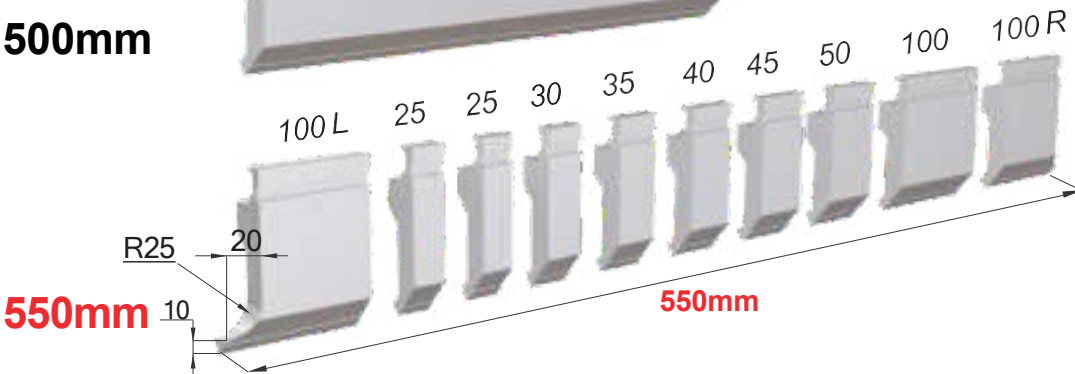
200mm



300mm



500mm

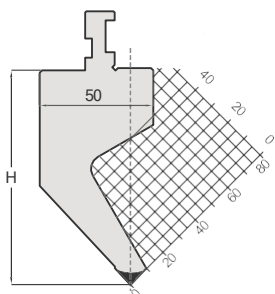


МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН.
THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.

ПУАНСОНЫ / PUNCHES EURO - BYSTRONIC - BEYELER STYLE

28°/60°/80°/86°

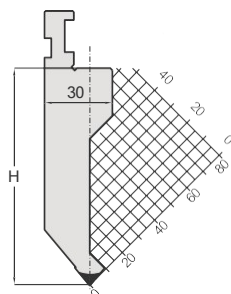
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
14.040	86°	1.00	95.00	75	



100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED

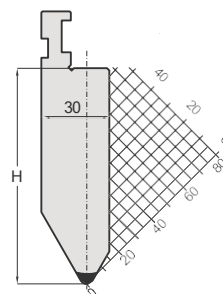
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
14.020	80°	1.00	95.00	75	



100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED

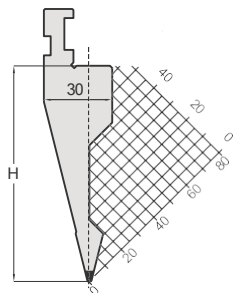
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
14.010	60°	3.00	95.00	100	



100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED

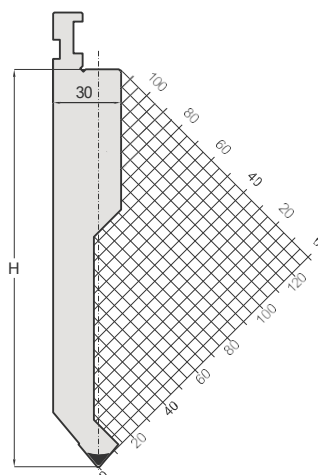
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
14.030	28°	1.00	95.00	70	



100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED

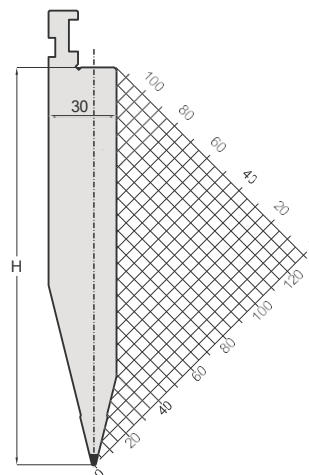
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
14.060	80°	1.00	175.00	80	



100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

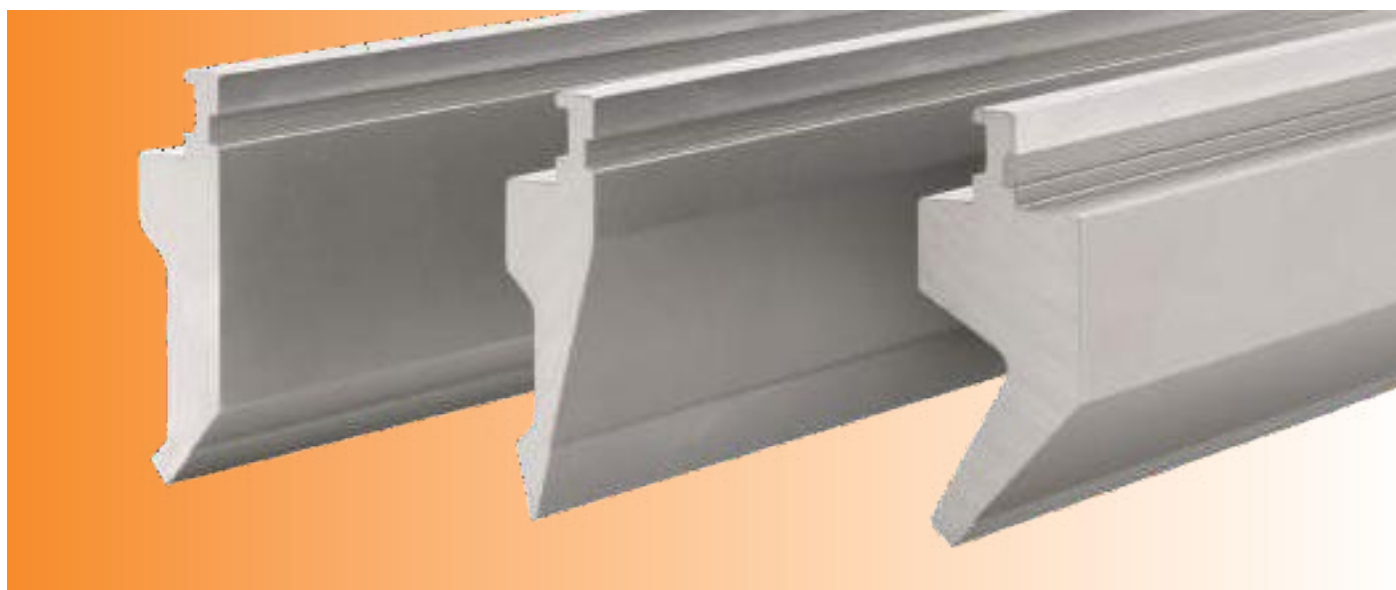
550 mm
SECTIONED

CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
14.050	28°	1.00	175.00	100	



100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED

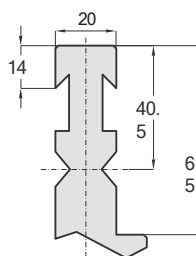
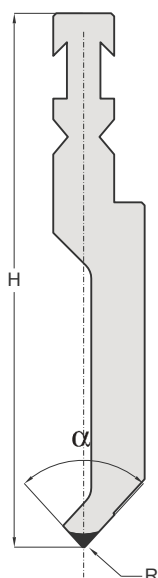


ПУАНСОНЫ / PUNCHES BYSTRONIC - BEYELER RF-A

STYLE

СТАНДАРТНЫЕ ДЛИНЫ ПУАНСОНОВ 100/200/300/515MM И РАЗРЕЗНОЙ НАБОР ДЛИНОЙ 550 MM

THE PUNCHES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 100 / 200 / 300 mm - 515 mm AND SECTIONED (550 mm)



BEYELER RF-A



ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА 52-55 HRC
INDUCTION HARDENED 52-55 HRC

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	R = RADIUS	H = HEIGHT

100mm



200mm



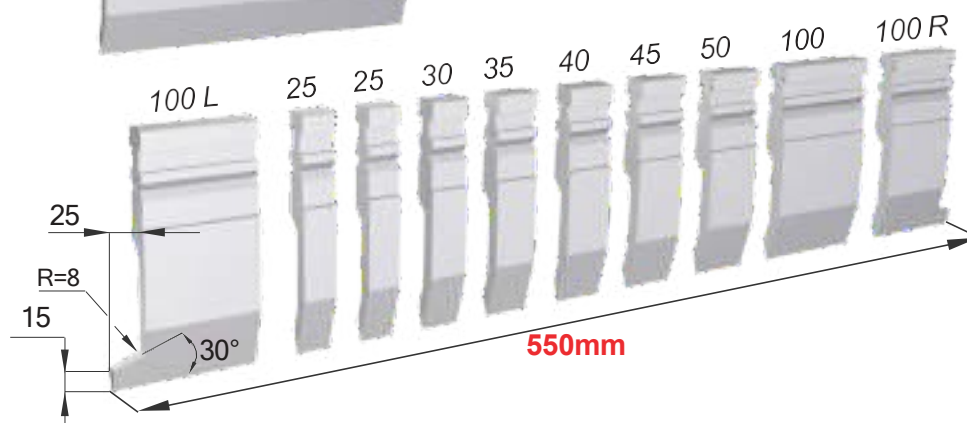
300mm



515mm

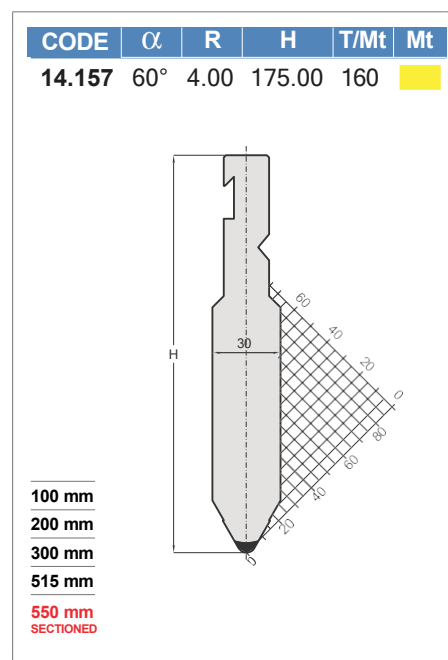
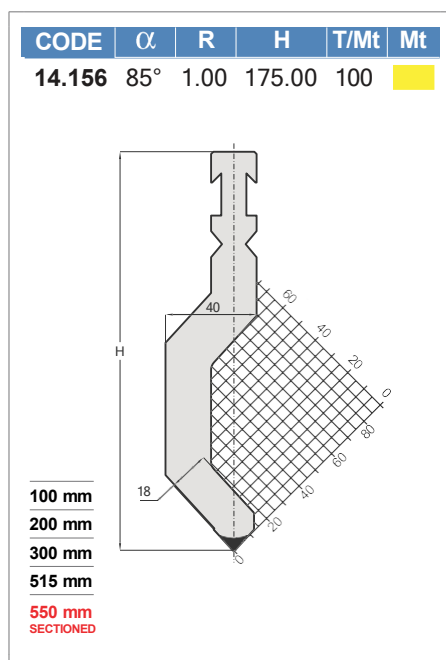
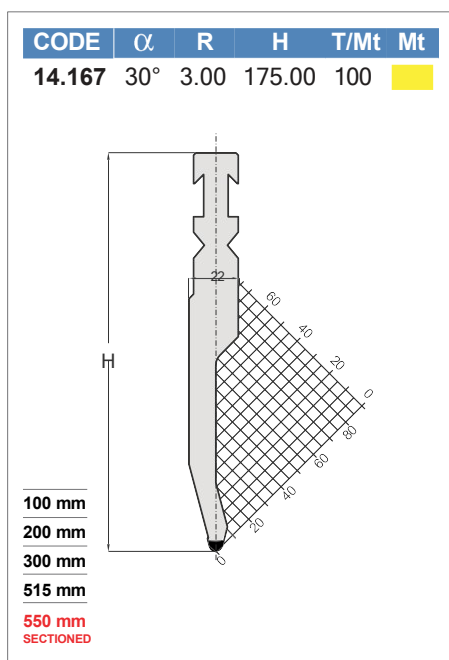
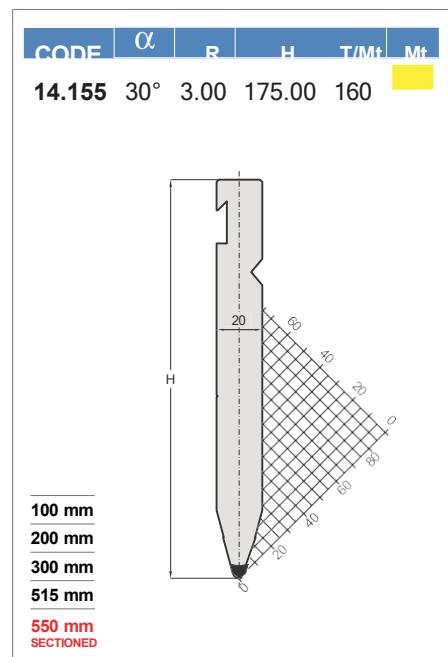
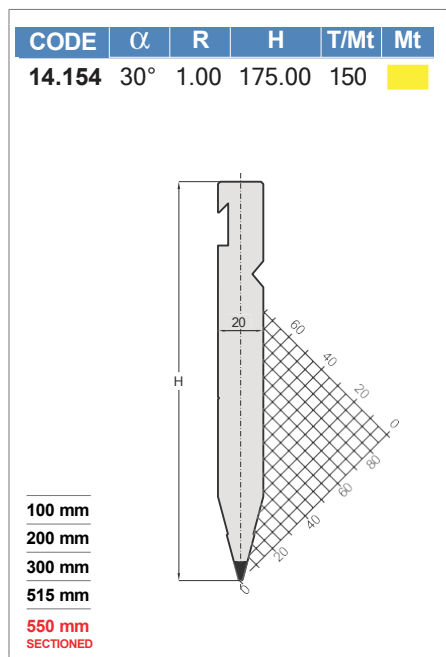
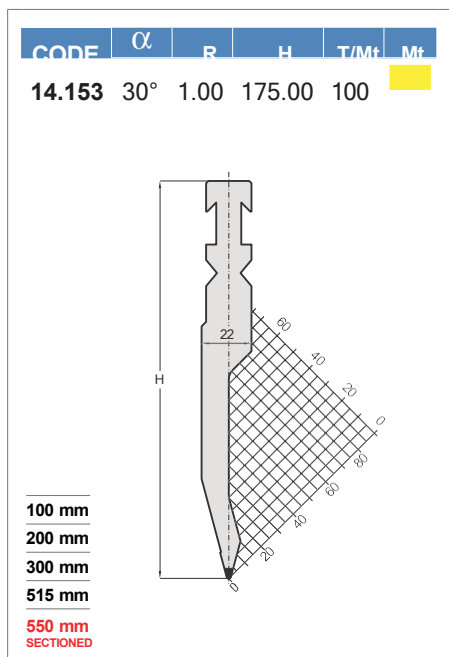
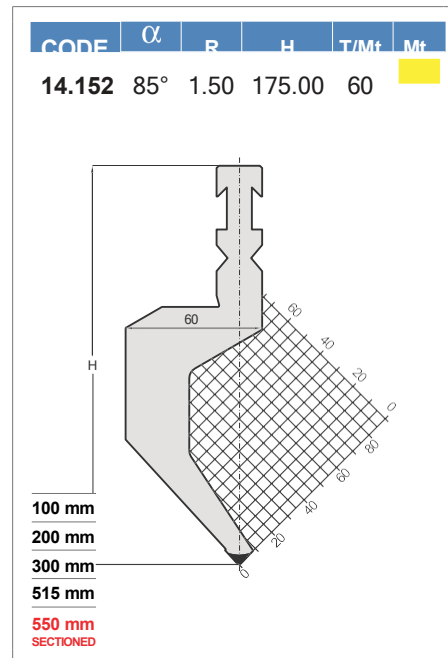
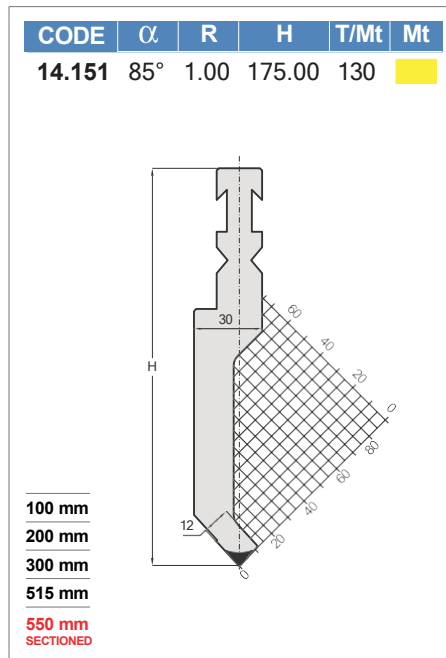
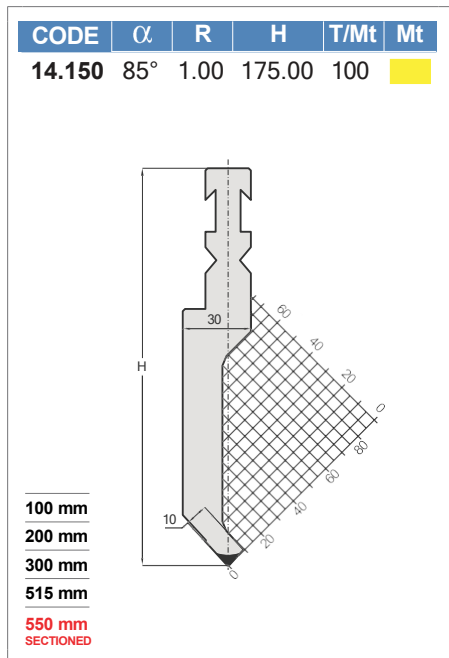


550mm

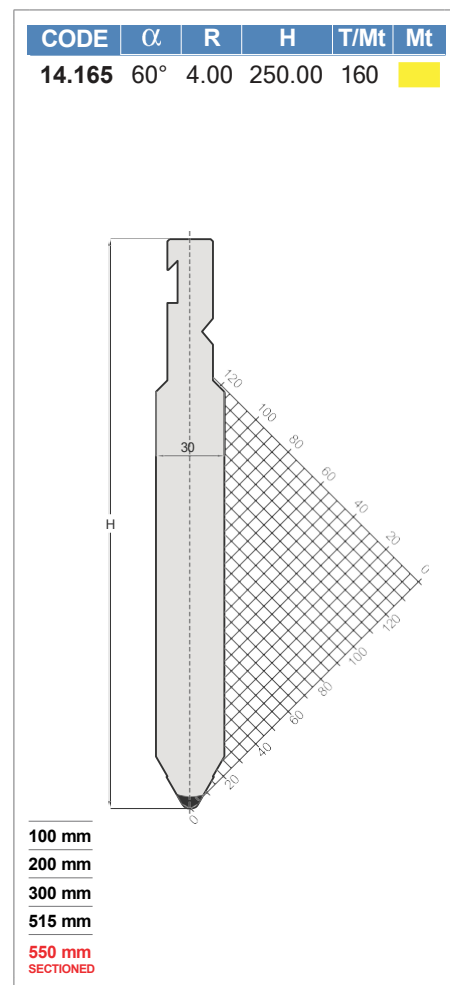
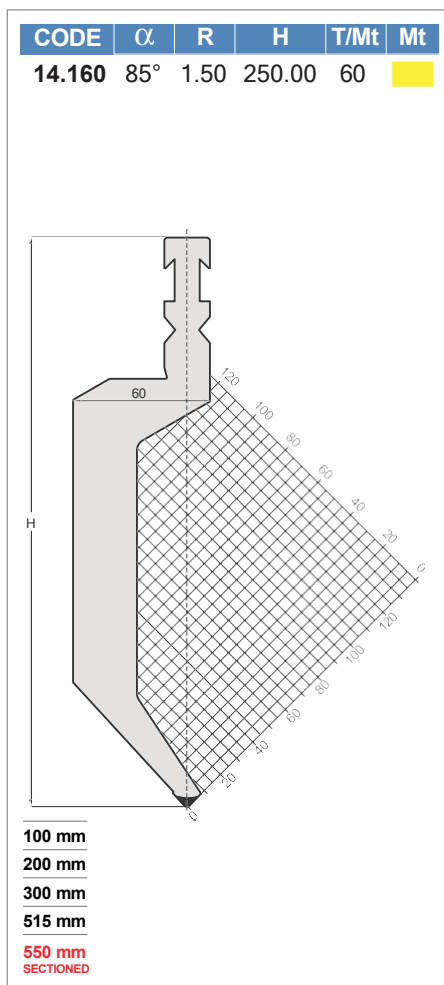
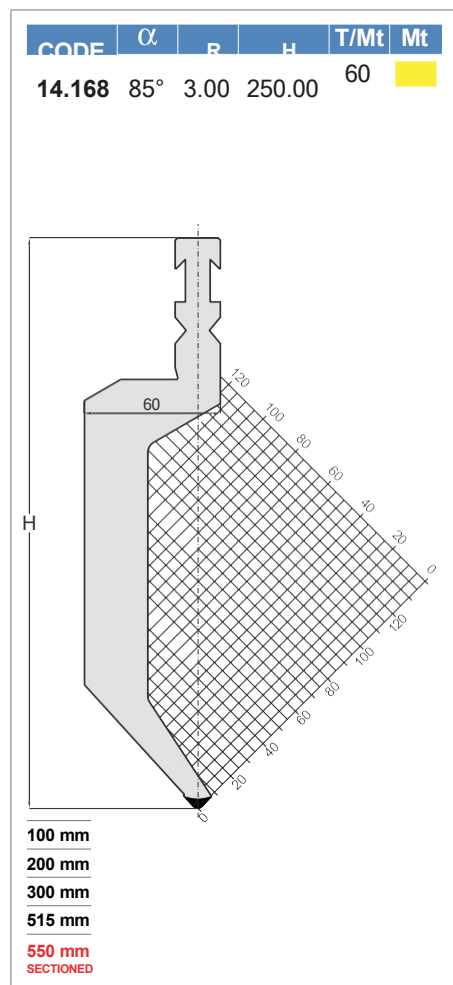
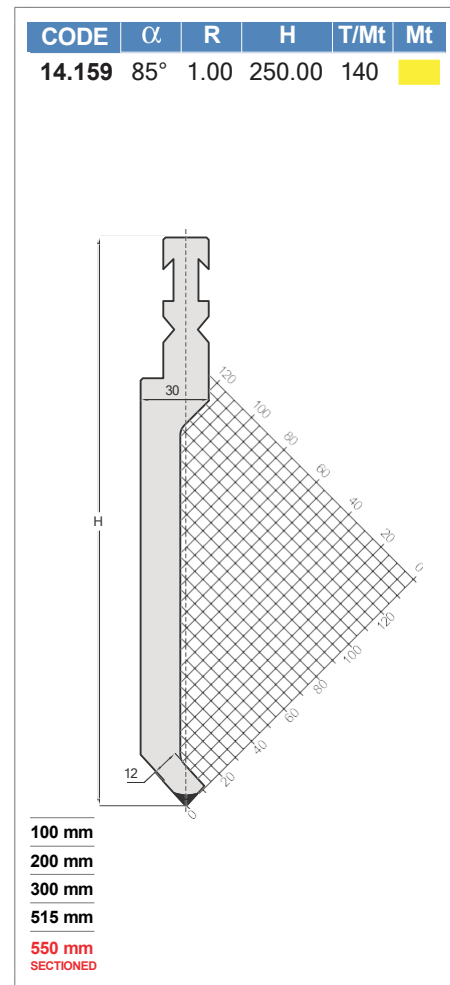
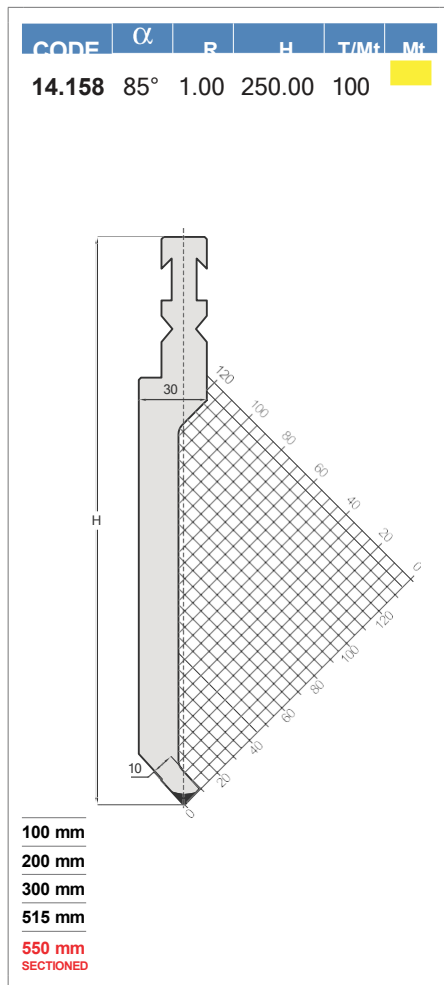
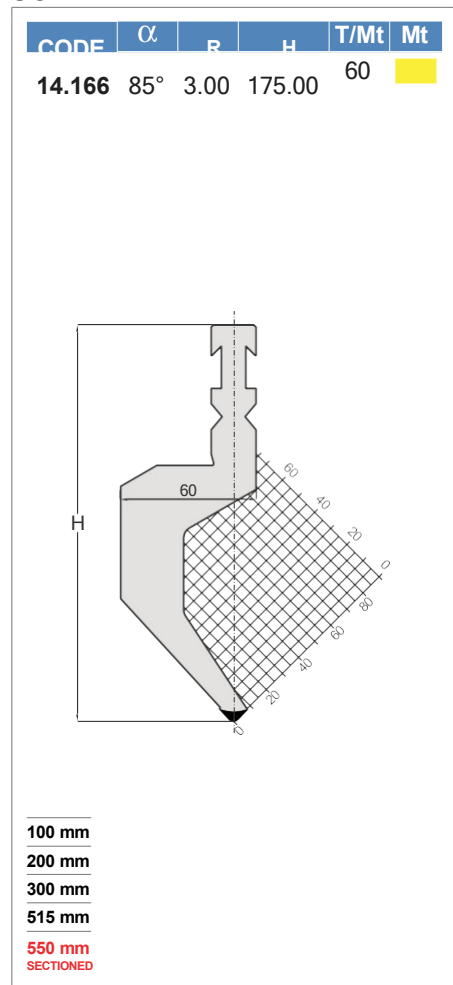


МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН. THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.

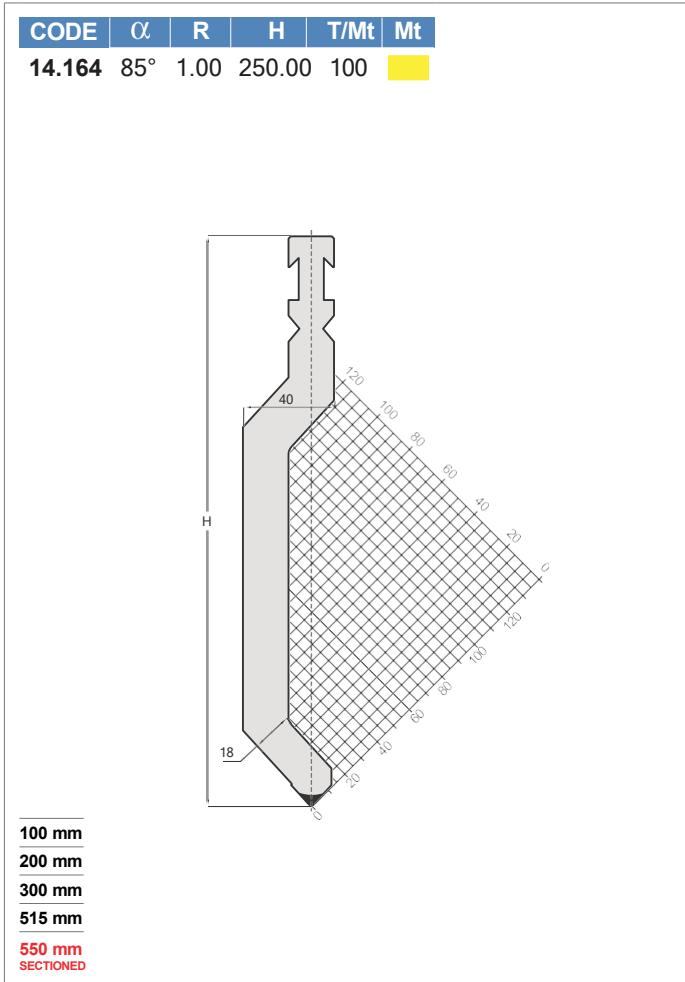
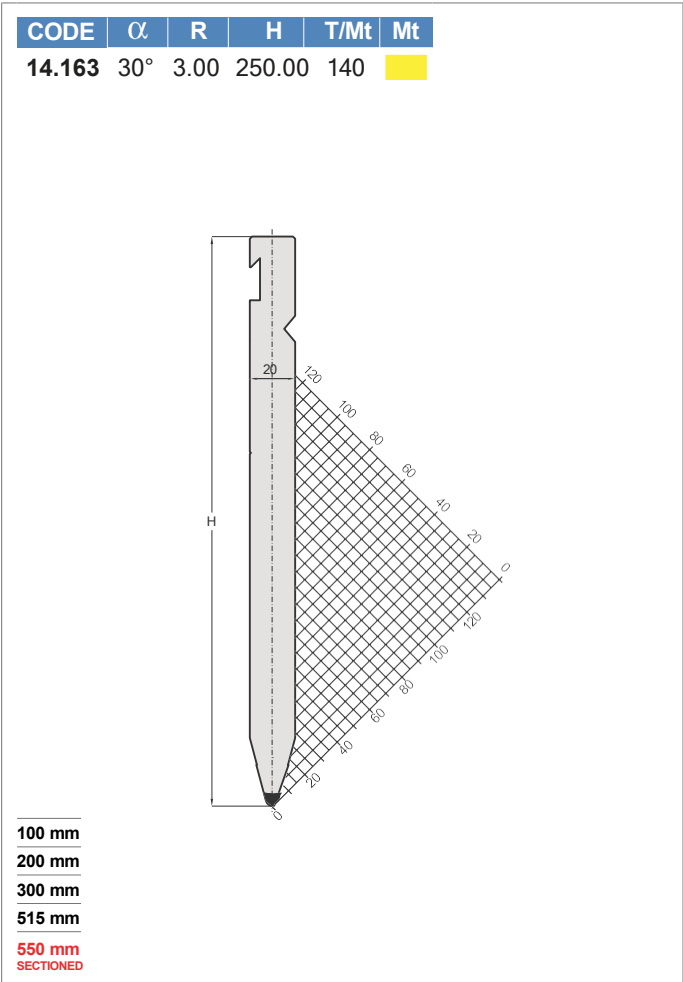
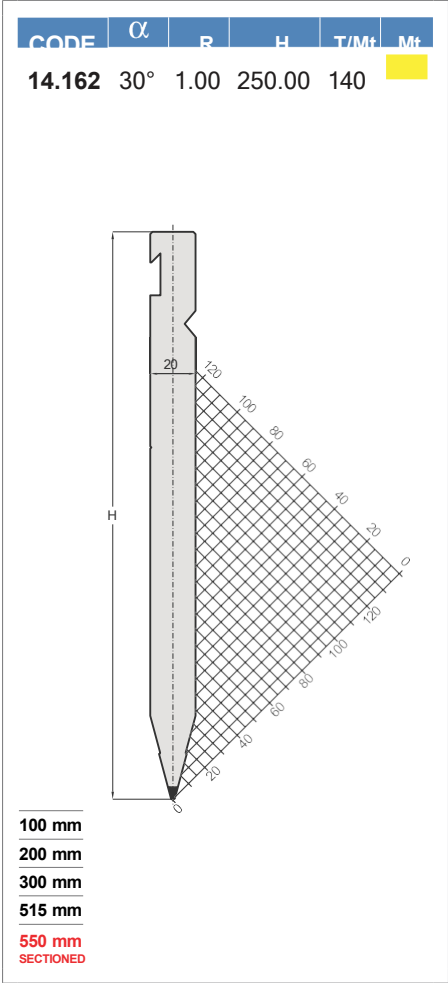
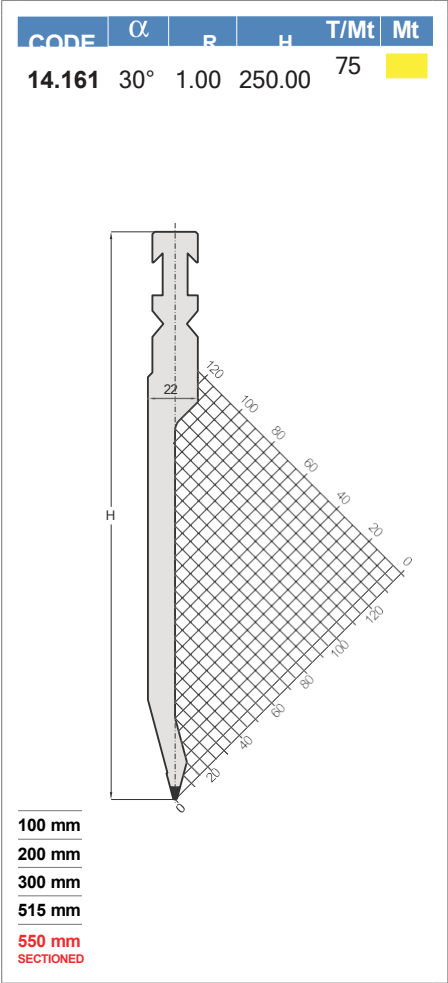
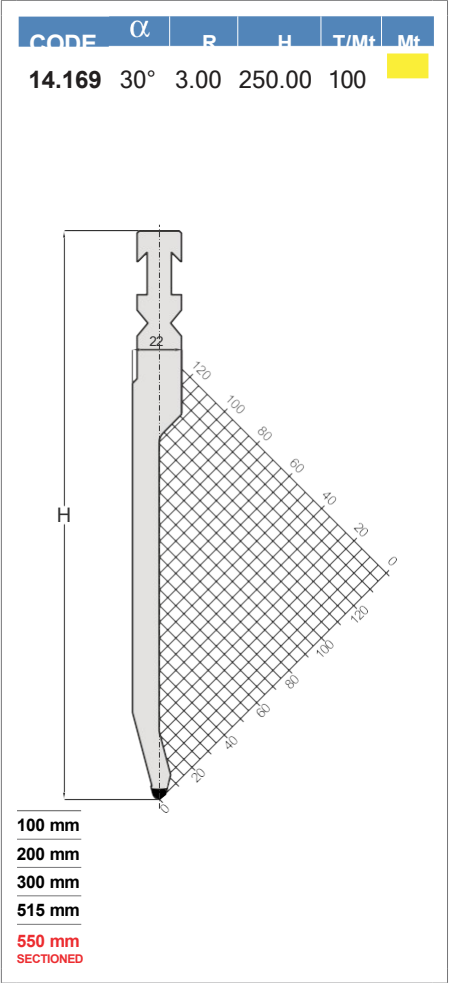
ПУАНСОНЫ / PUNCHES BYSTRONIC - BEYELER RF-A STYLE 30° / 60° / 85°

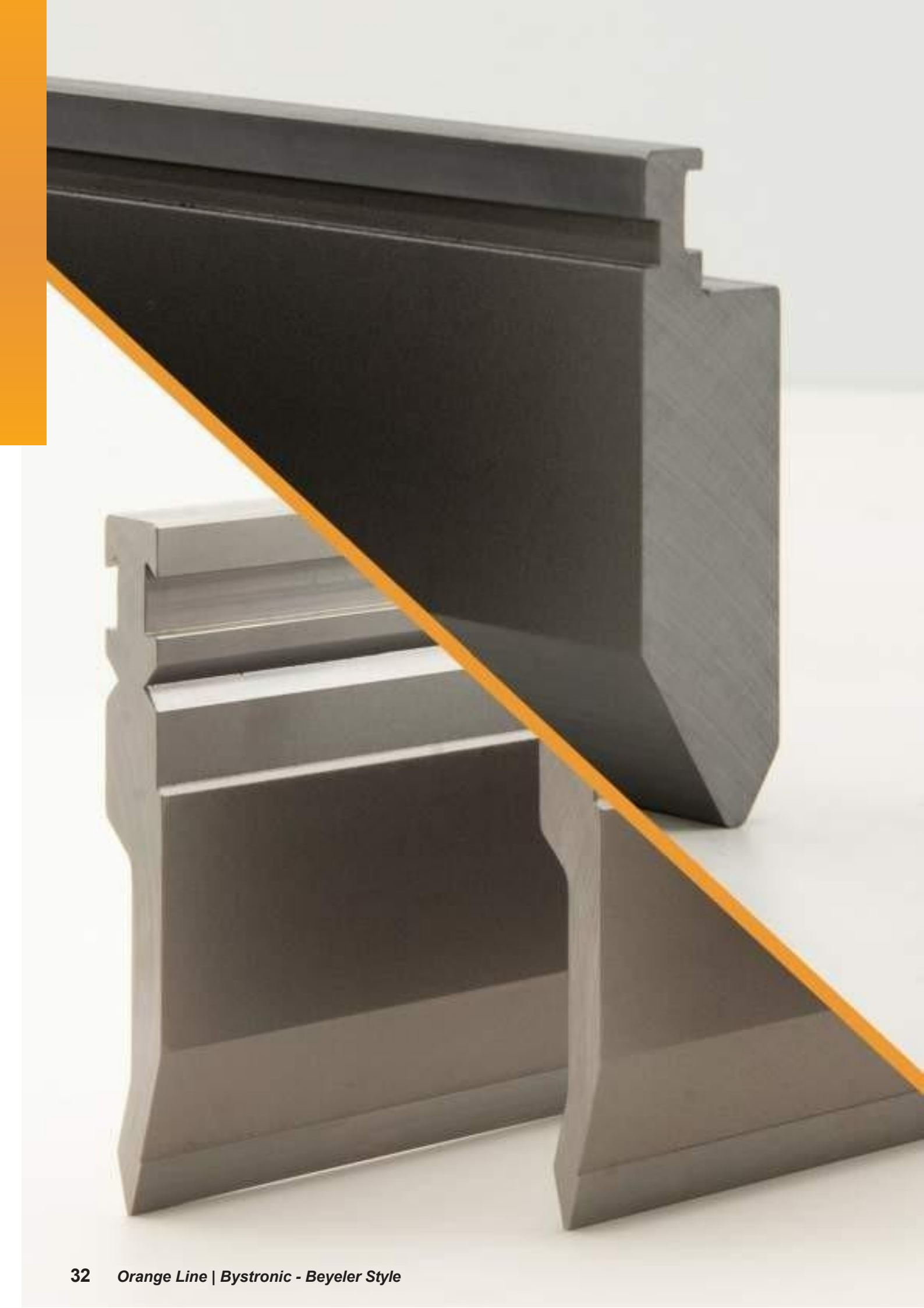


ПУАНСОНЫ / PUNCHES BYSTRONIC - BEYELER RF-A STYLE 60° / 85°



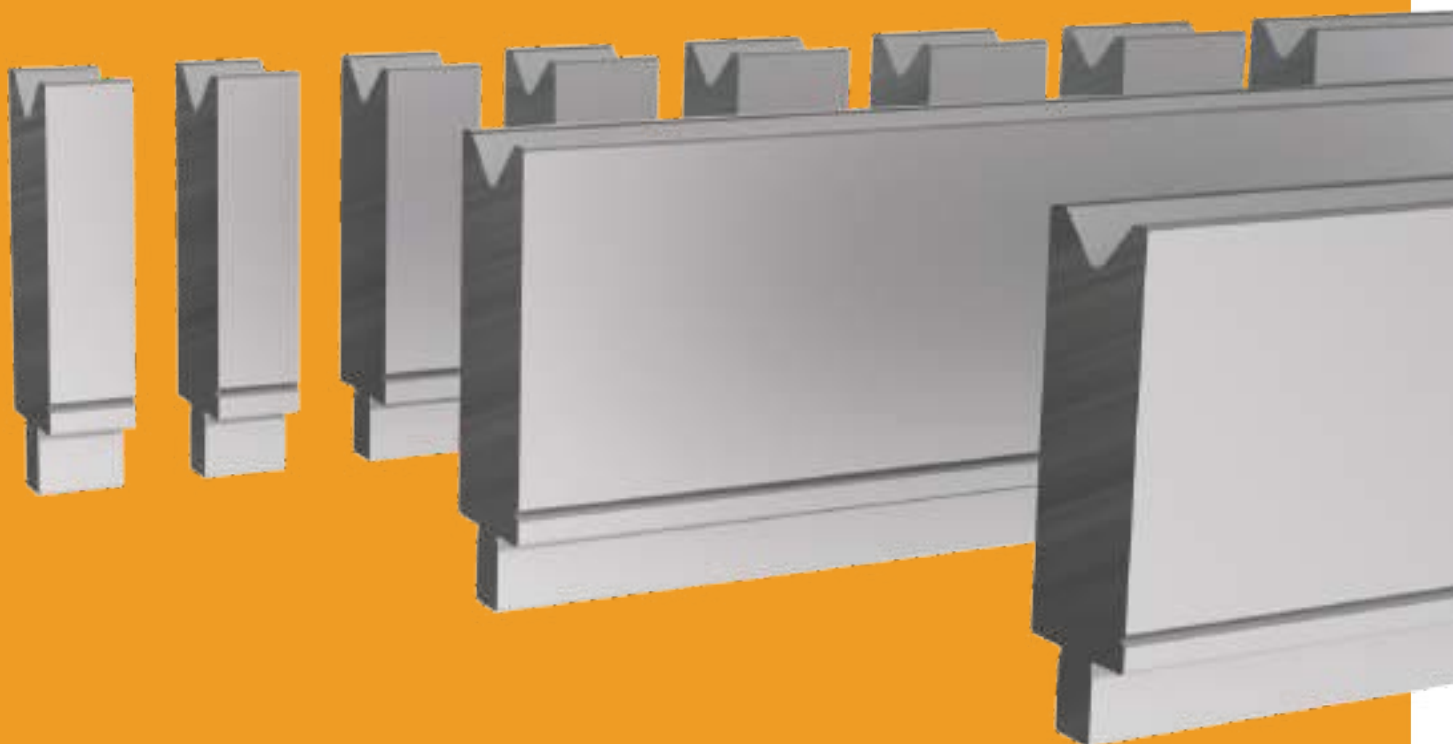
ПУАНСОНЫ / PUNCHES BYSTRONIC - BEYELER RF-A STYLE 30° / 85°





BYSTRONIC - BEYELER STYLE

МАТРИЦЫ
DIES

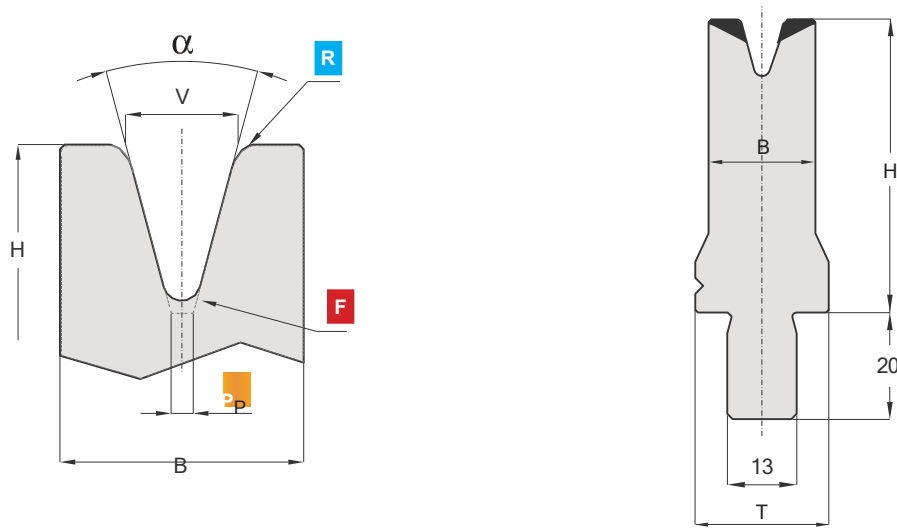


ORANGE LINE

BYSTRONIC - BEYELER STYLE



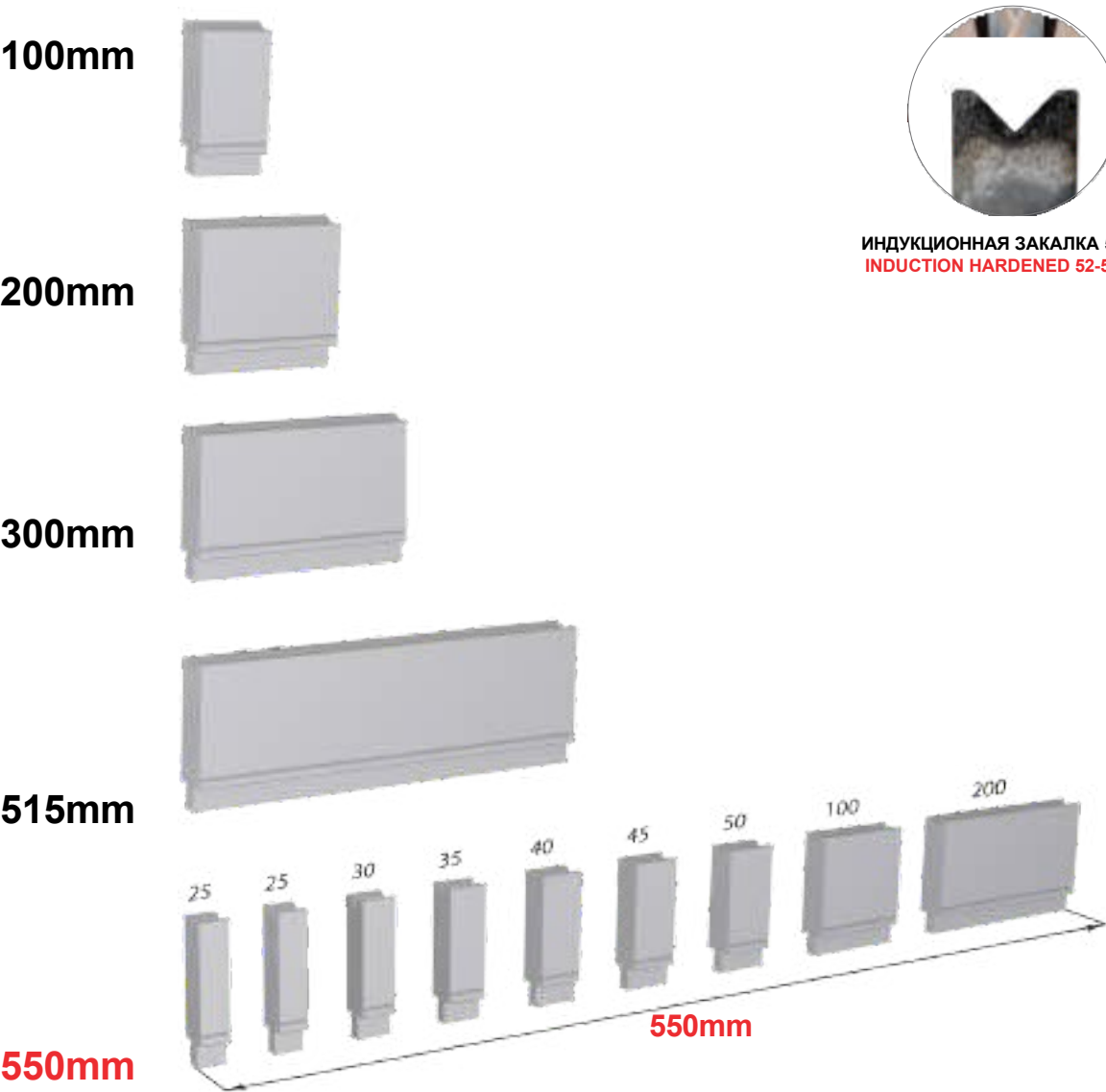
МАТРИЦЫ / DIES BYSTRONIC - BEYELER STYLE



100 mm | 200 mm | 300 mm | 515 mm | **550 mm СЕКЦИОННЫЙ НАБОР**

МАТРИЦЫ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 100 / 200 / 300 мм - 515 мм И СЕКЦИОННЫЙ НАБОР ДЛИНОЙ (550 мм) THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 100 / 200 / 300 mm - 515 mm AND SECTIONED (550 mm)

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	F = R В ОСНОВАНИИ РУЧЬЯ	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ	B = ШИРИНА
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	H = HEIGHT	F = BOTTOM DIE	P = FLAT	B = WIDTH

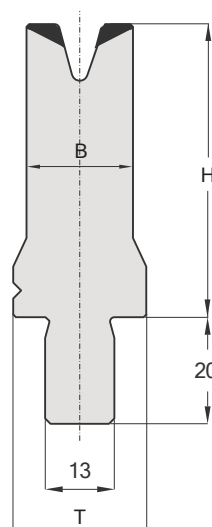
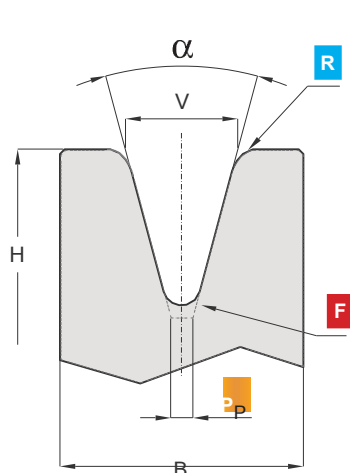


МАТРИЦЫ / DIES BYSTRONIC - BEYELER STYLE H=55 / 65 / 85

CODE	α	V	R	H	B	T	F	T/mt	Mt
24.403	85°	6	0,75	55	20	25	R0,5	80	
24.404	85°	6	0,75	55	12	25	R0,5	80	
24.405	85°	8	0,75	55	20	25	R0,5	85	
24.406	85°	8	0,75	55	14	25	R0,5	80	
24.407	85°	10	1,00	55	20	25	R0,5	80	
24.408	85°	10	1,00	55	16	25	R0,5	70	
24.409	85°	12	1,50	55	25	25	R0,5	90	
24.410	85°	12	1,50	55	18	25	R0,5	70	
24.411	85°	16	2,00	55	30	30	R0,5	120	
24.412	85°	16	2,00	55	24	30	R0,5	100	
24.413	85°	20	2,50	55	30	30	R1,0	140	
24.414	85°	24	3,00	55	40	40	R1,0	170	
24.415	85°	32	4,00	55	48	48	R2,0	250	
24.080	80°	80	10,00	65	100	100	P15,0	140	
24.180	80°	100	12,00	85	125	125	P15,0	175	
24.040	60°	40	5,00	55	55	55	R5,0	110	
24.050	60°	50	5,00	55	70	70	P15,0	100	
24.060	60°	60	7,00	65	80	80	P15,0	100	
24.453	30°	6	0,75	55	20	25	P1,0	28	
24.454	30°	6	0,75	55	12	25	P1,0	11	
24.455	30°	8	1,00	55	20	25	P2,0	30	
24.456	30°	8	1,00	55	14	25	P2,0	11	
24.457	30°	10	1,00	55	20	25	P2,0	20	
24.458	30°	10	1,00	55	16	25	P2,0	10	
24.459	30°	12	1,50	55	25	25	P2,0	25	
24.460	30°	12	1,50	55	18	25	P2,0	10	
24.017	30°	16	2,00	55	30	30	P5,0	30	
24.462	30°	16	2,00	55	24	30	P5,0	15	
24.320	30°	20	2,50	55	30	30	P5,0	18	
24.018	30°	24	3,00	55	40	40	P8,0	33	
24.465	30°	32	4,00	55	48	48	P14,0	34	



MATRICI / DIES BYSTRONIC - BEYELER STYLE H=100 / 105



100 mm | 200 mm | 300 mm | 515 mm | 550 mm СЕКЦИОННЫЙ НАБОР

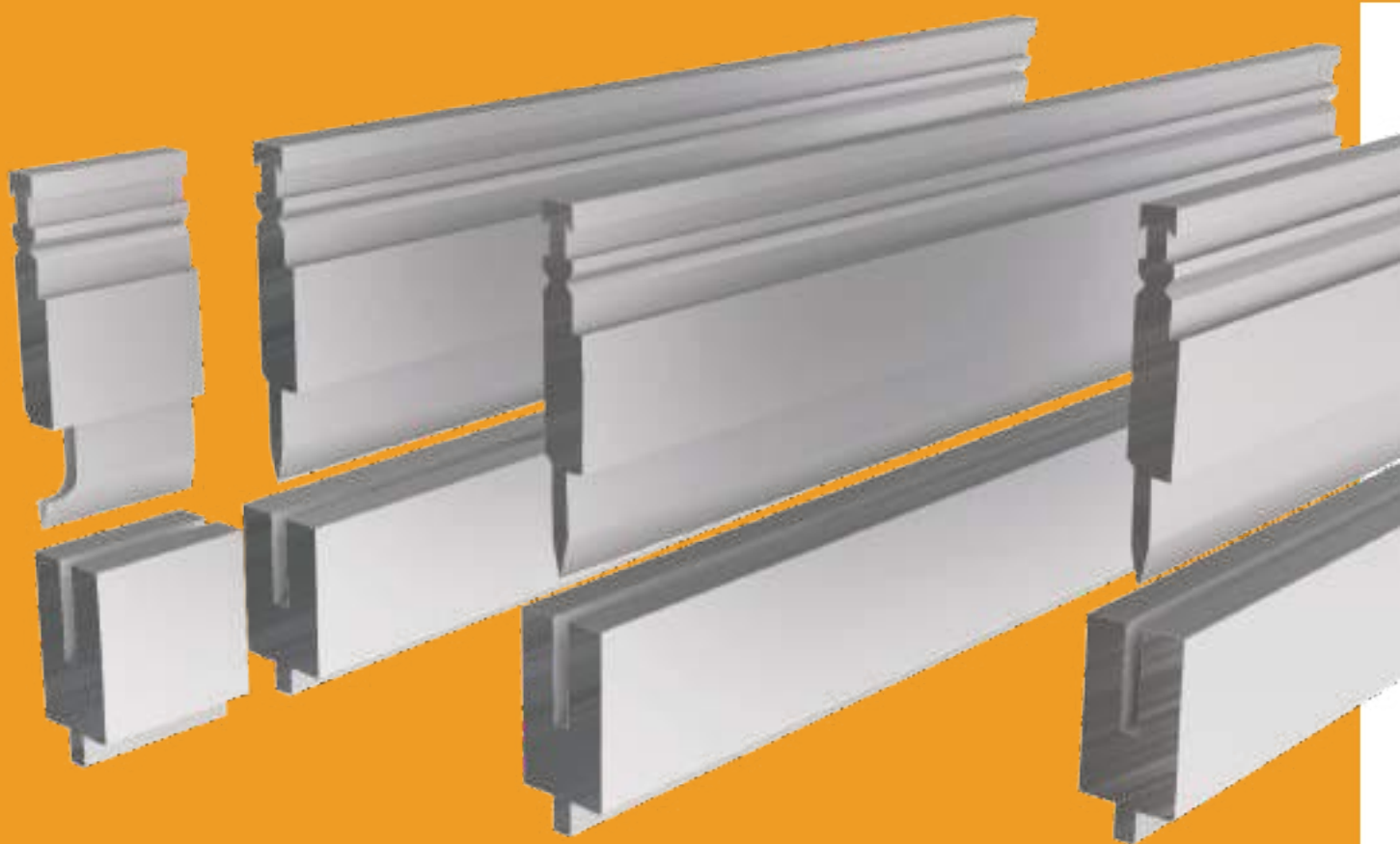
МАТРИЦЫ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 100 / 200 / 300 мм - 500 мм И СЕКЦИОННЫЙ НАБОР ДЛИНОЙ (550 мм) THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 100 / 200 / 300 mm - 515 mm AND SECTIONED (550 mm)

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	B = ТЕЛО	T = БАЗА	F = R в основании ручки	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	H = HEIGHT	B = BODY	T = BASE	F = BOTTOM DIE	P = FLAT

CODE	α	V	R	H	B	T	F	T/mt	Mt
24.503	85°	6	0,75	100	20	25	R0,5	80	
24.504	85°	6	0,75	100	12	25	R0,5	80	
24.505	85°	8	0,75	100	20	25	R0,5	85	
24.506	85°	8	0,75	100	14	25	R0,5	80	
24.507	85°	10	1,00	100	20	25	R0,5	80	
24.508	85°	10	1,00	100	16	25	R0,5	70	
24.509	85°	12	1,50	100	25	25	R0,5	90	
24.510	85°	12	1,50	100	18	25	R0,5	70	
24.511	85°	16	2,00	100	30	30	R0,5	120	
24.512	85°	16	2,00	100	24	30	R0,5	100	
24.513	85°	20	2,50	100	30	30	R1,0	140	
24.514	85°	24	3,00	100	40	40	R1,0	170	
24.515	85°	32	4,00	100	48	48	R2,0	250	
24.580	80°	80	10,00	100	100	100	P15,0	140	
24.600	80°	120	15,00	105	160	160	P20,0	220	
24.540	60°	40	5,00	100	55	55	R5,0	110	
24.550	60°	50	5,00	100	70	70	P15,0	100	
24.570	60°	60	7,00	100	80	80	P15,0	100	
24.553	30°	6	0,75	100	20	25	P1,0	28	
24.554	30°	6	0,75	100	12	25	P1,0	11	
24.555	30°	8	1,00	100	20	25	P2,0	30	
24.556	30°	8	1,00	100	14	25	P2,0	11	
24.557	30°	10	1,00	100	20	25	P2,0	20	
24.558	30°	10	1,00	100	16	25	P2,0	10	
24.559	30°	12	1,50	100	25	25	P2,0	25	
24.560	30°	12	1,50	100	18	25	P2,0	10	
24.561	30°	16	2,00	100	30	30	P5,0	30	
24.562	30°	16	2,00	100	24	25	P5,0	15	
24.563	30°	20	2,50	100	30	30	P5,0	18	
24.564	30°	24	3,00	100	40	40	P8,0	33	
24.565	30°	32	4,00	100	48	48	P14,0	34	

BYSTRONIC - BEYELER STYLE

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ
ПЛЮЩЕНИЯ
HEMMING TOOLS

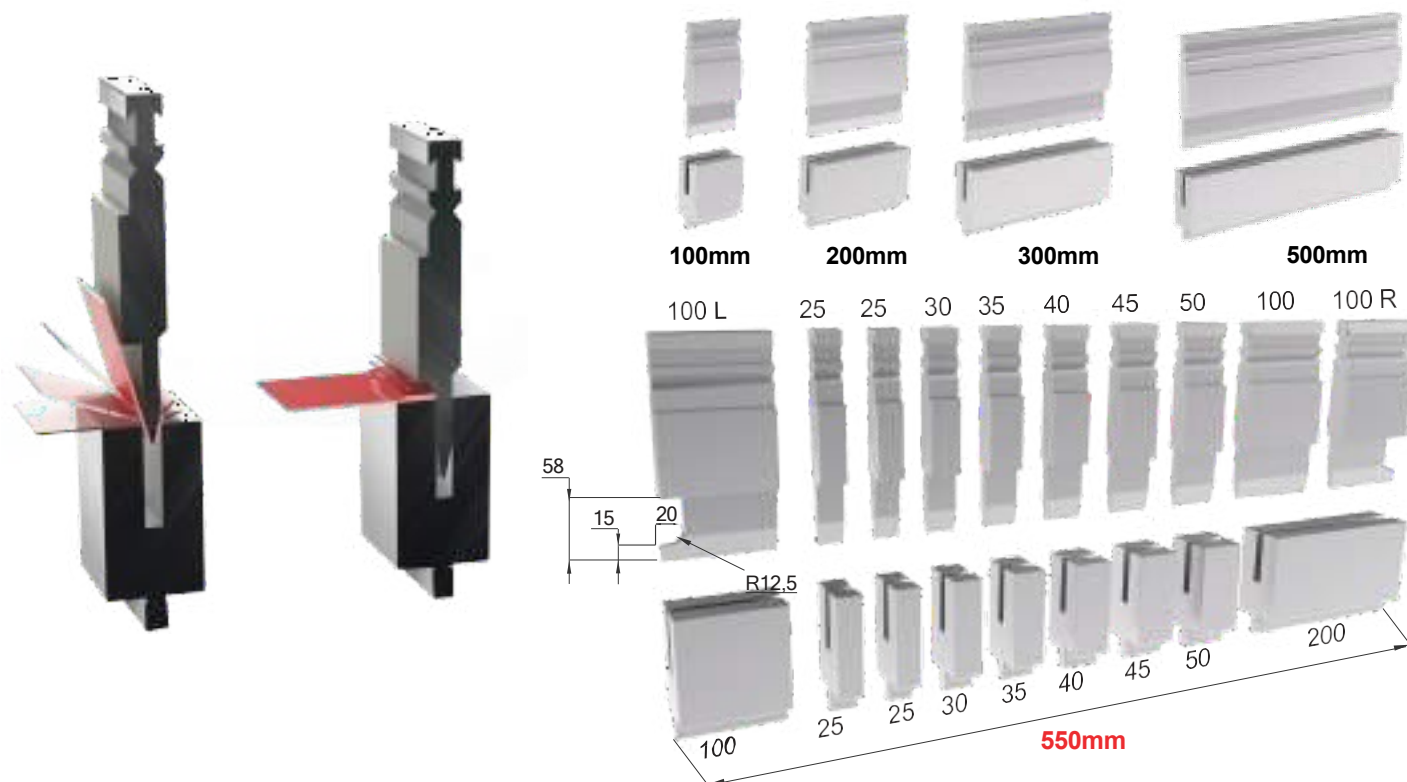


ORANGE LINE

BYSTRONIC - BEYELER STYLE



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПЛЮЩЕНИЯ / BYSTRONIC - BEYELER STYLE

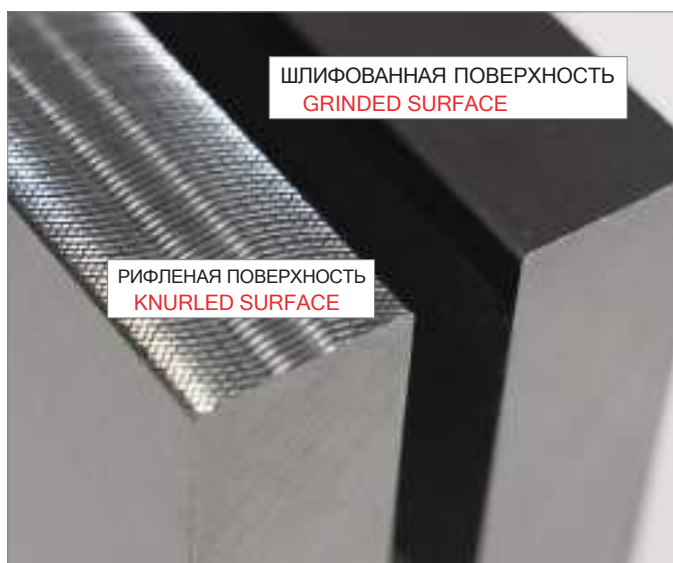


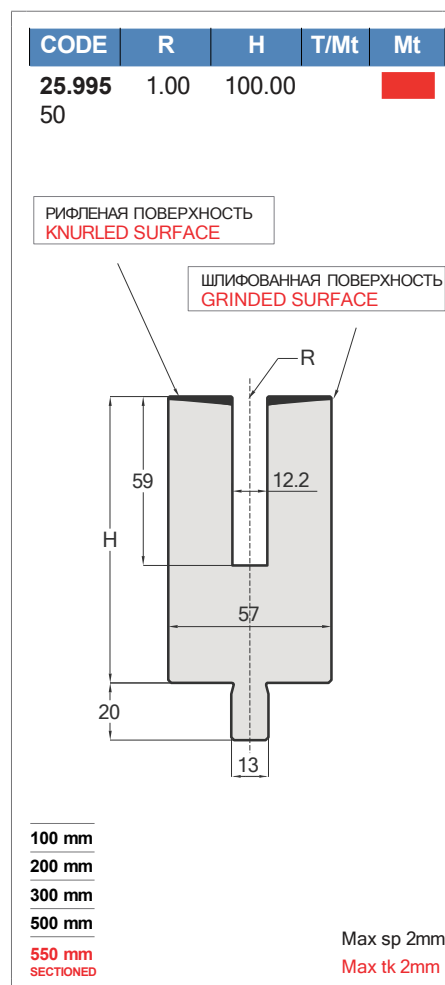
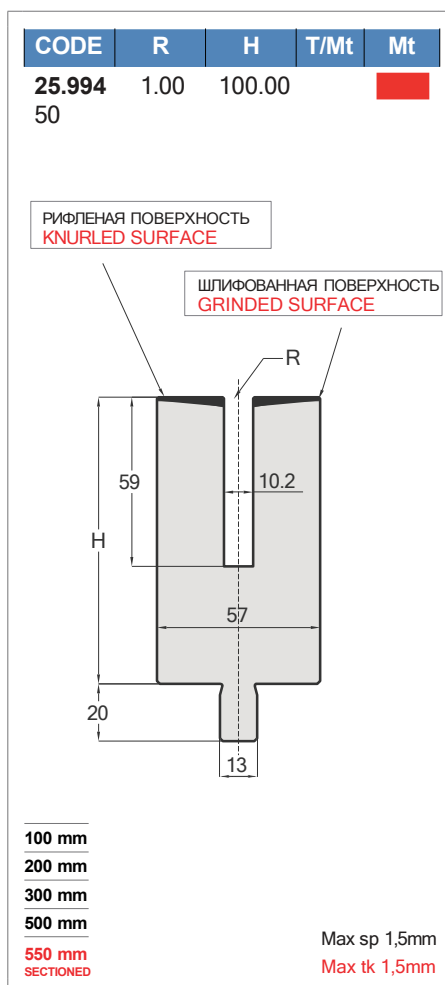
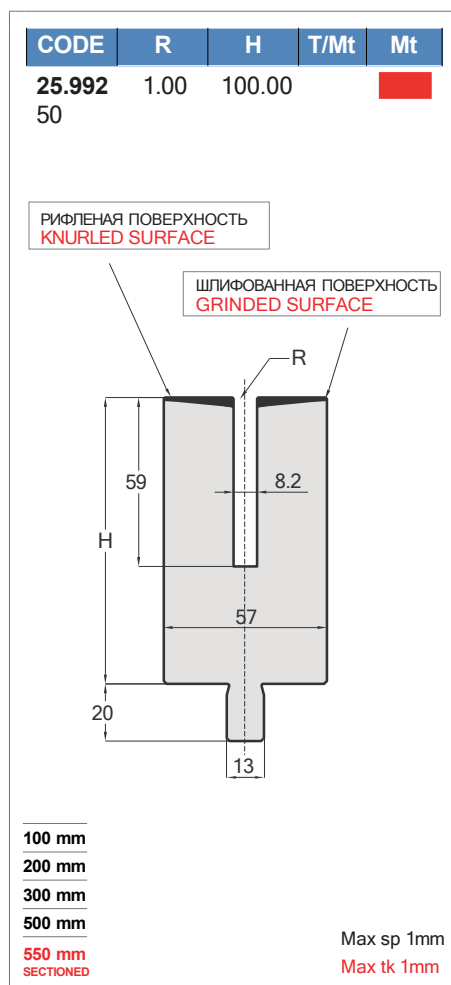
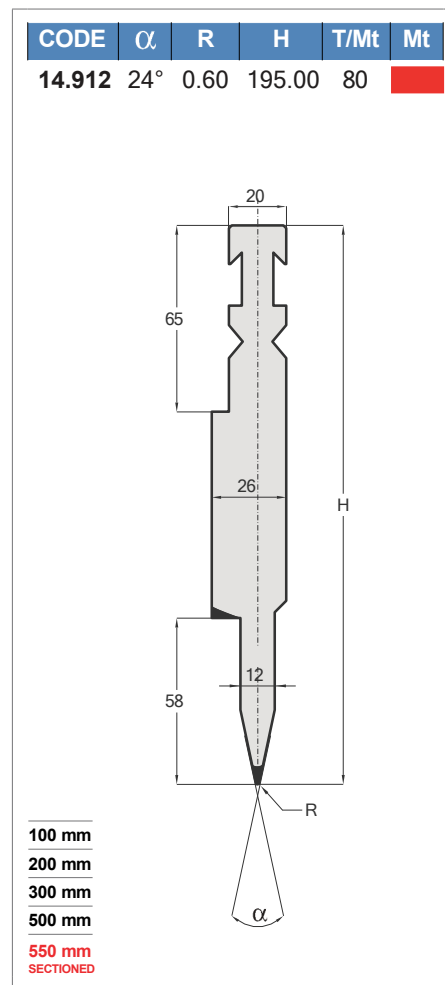
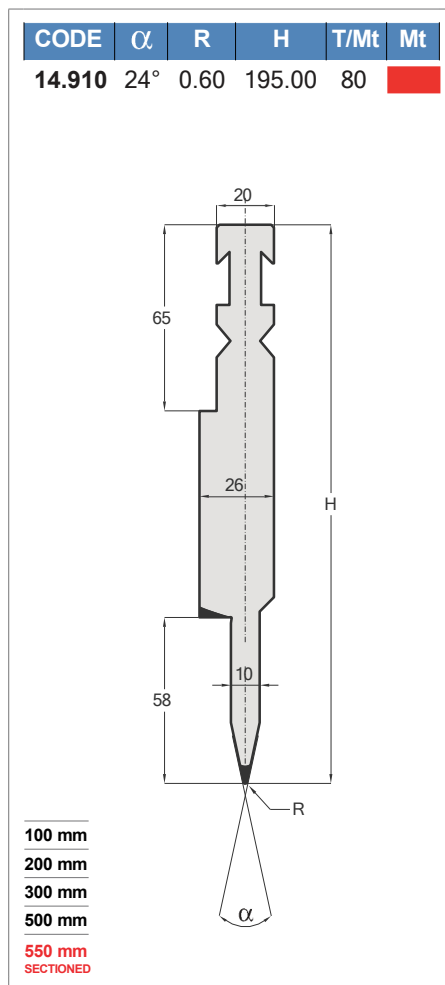
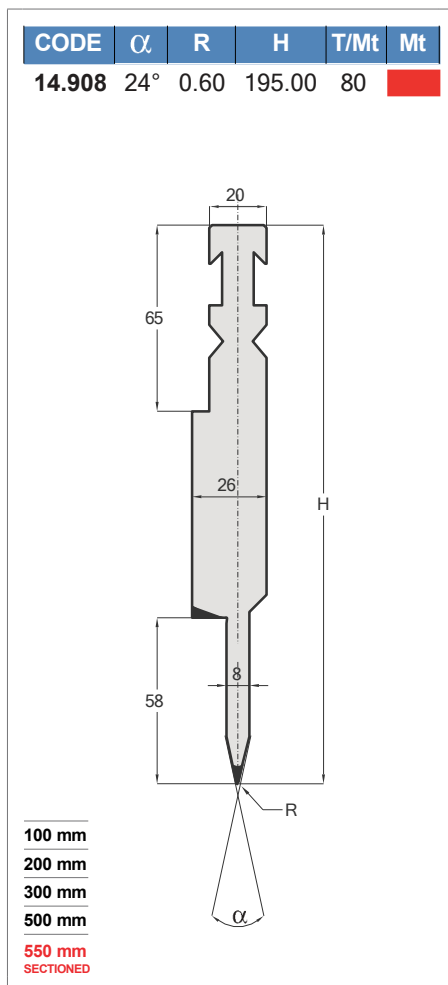
100 mm | 200 mm | 300 mm | 500 mm | **550 mm СЕКЦИОННЫЙ НАБОР**

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН.. **THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.**

МАТЕРИАЛ ACC.R ~ 40 Kg/MM ²				
S (mm)	(t/m)	T (mm)	(t/m)	2S(mm)
0,6	9	3	23	1,2
0,8	12	3	32	1,6
1,0	15	3,5	40	2,0
1,25	17	3,5	50	2,5
1,5	22	4,6	63	3,0
2,0	30	5,5	80	4,0
2,5	55	6,5	90	5,0
3,0	70	8,0	100	6,0

МАТЕРИАЛ ACC.R ~ 70 Kg/MM ²				
S (mm)	(t/m)	T (mm)	(t/m)	2S(mm)
0,6	15	3	35	1,2
0,8	20	3	50	1,6
1,0	25	3,5	60	2,0
1,25	26	3,5	80	2,5
1,5	38	4,6	95	3,0
2,0	50	5,5	130	4,0







LVD STYLE

ПУАНСОНЫ PUNCHES



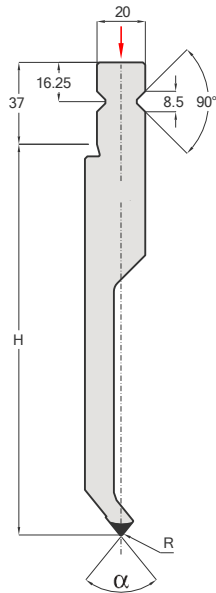
BLACK LINE



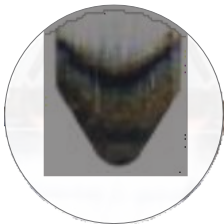
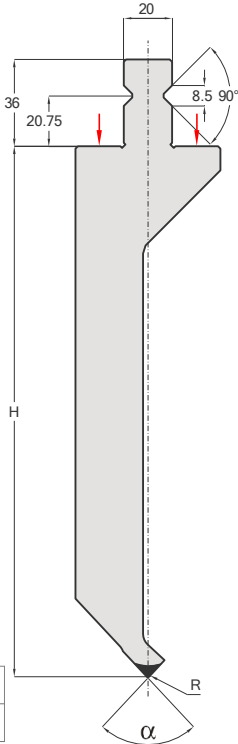
ПУАНСОНЫ / PUNCHES LVD STYLE

ПУАНСОНЫ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 510 мм, 250 мм и секционный набор 550 мм
THE PUNCHES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 510 mm AND SECTIONED (550 mm)

ДАВЛЕНИЕ НА ГОЛОВУ
FORCE ON HEAD



ДАВЛЕНИЕ НА ПЛЕЧИ
FORCE ON SHOULDERS



ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА 52-55 HRC
INDUCTION HARDENED 52-55 HRC

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	R = RADIUS	H = HEIGHT

A

ПО ЗАПРОСУ
ON REQUEST

B

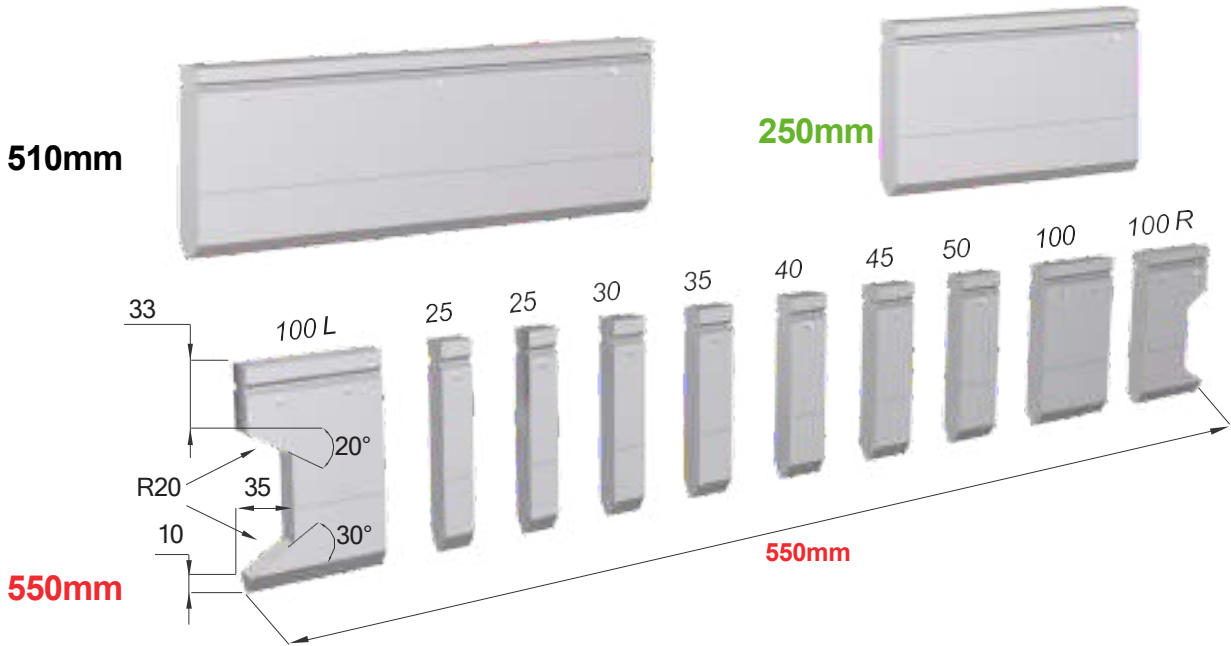
ПО ЗАПРОСУ
ON REQUEST

C

ПО ЗАПРОСУ
ON REQUEST

D

ПО ЗАПРОСУ
ON REQUEST



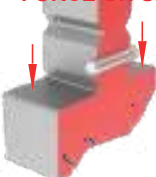
МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН.
THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.

ШТИФТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПУАНСОНА СБОКУ
SIDE INSTALLATION AND DISINSTALLATION OF TOOLS

ДАВЛЕНИЕ НА ГОЛОВУ
FORCE ON HEAD



ДАВЛЕНИЕ НА ПЛЕЧИ
FORCE ON SHOULDERS



CODE

70.130



CODE

70.150



Pag.160

ЗАПЧАСТИ

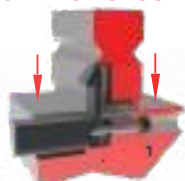
ПУАНСОНЫ МОГУТ ПОСТАВЛЯТЬСЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ШТИФТОМ НА ПОДШИПНИКАХ - ТОЛЬКО ПО ЗАПРОСУ PUNCHES CAN BE SUPPLIED WITH ROLL PIN ON BEARINGS - ONLY ON REQUEST

ЗАЩЕЛКИ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ
FRONT INSTALLATION AND DISINSTALLATION OF TOOLS

ДАВЛЕНИЕ НА ГОЛОВУ
FORCE ON HEAD



ДАВЛЕНИЕ НА ПЛЕЧИ
FORCE ON SHOULDERS



ТОЛЬКО ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ≤ 12,5 КГ
ONLY FOR TOOLS ≤ 12,5 KG

70.714

16.209



16.204

70.715



16.201 16.202 16.203
16.206 16.207 16.208

70.716



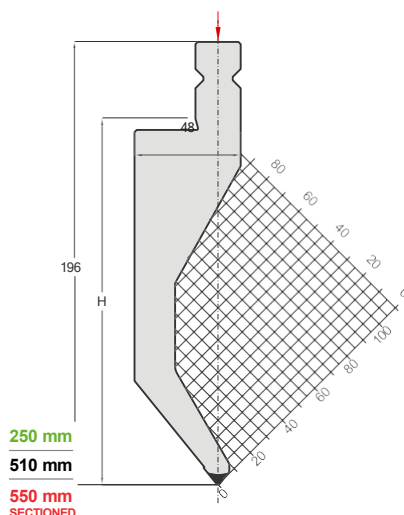
16.808 16.810 16.812
16.908 16.910 16.912

70.718

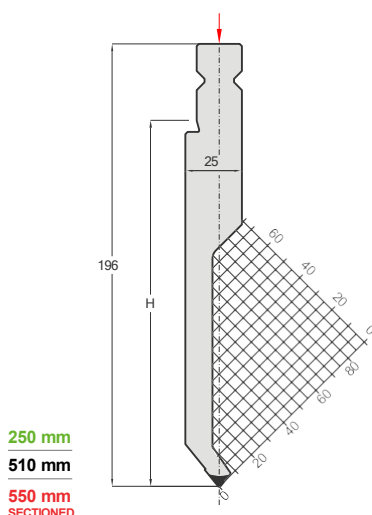


16.200 16.205 16.210
16.211

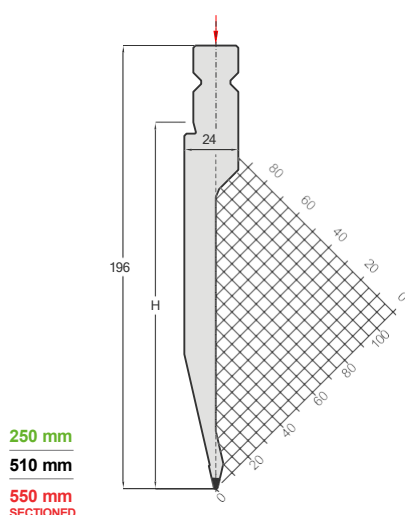
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
16.200	78°	1.00	159.00	40	
16.210	78°	2.00	159.00	75	



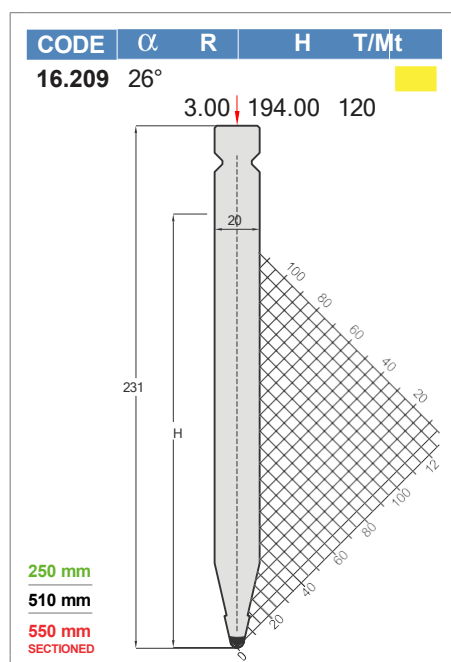
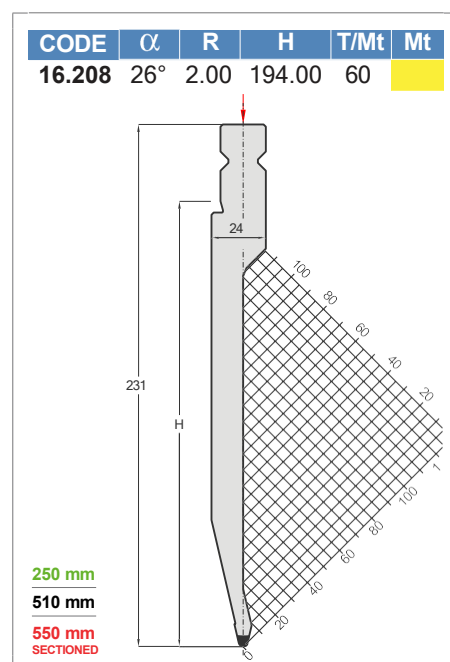
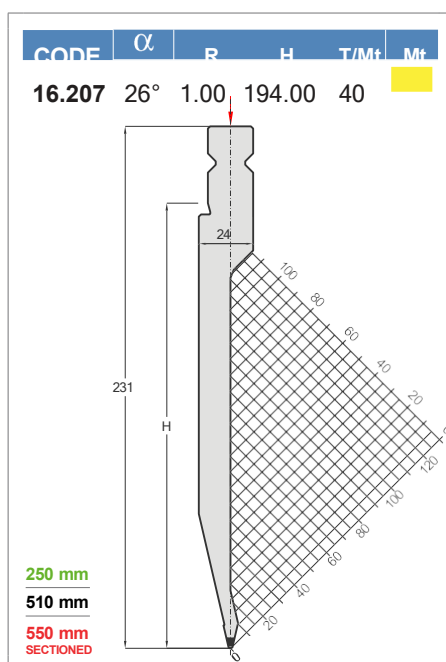
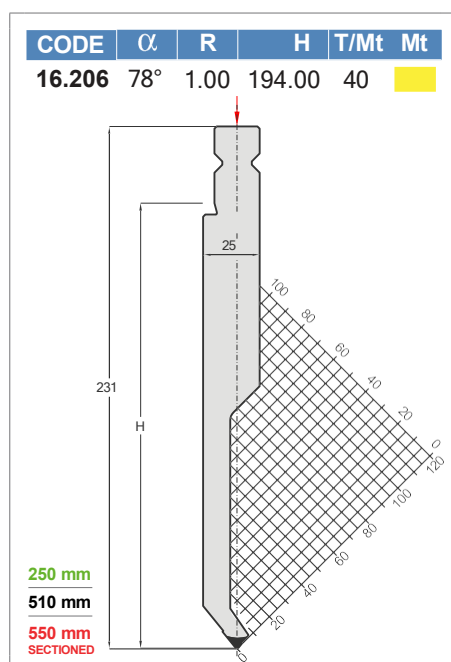
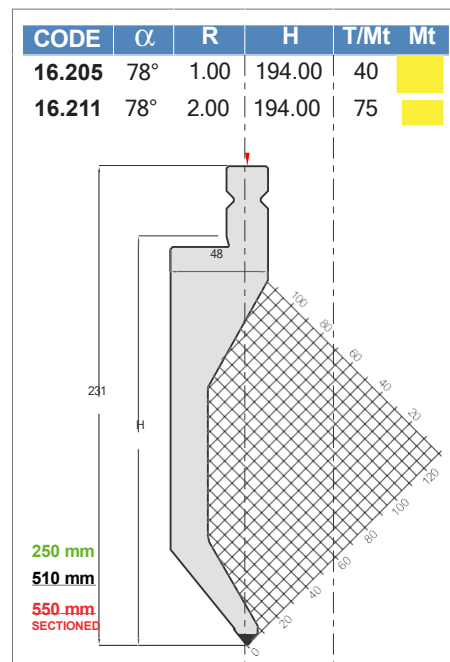
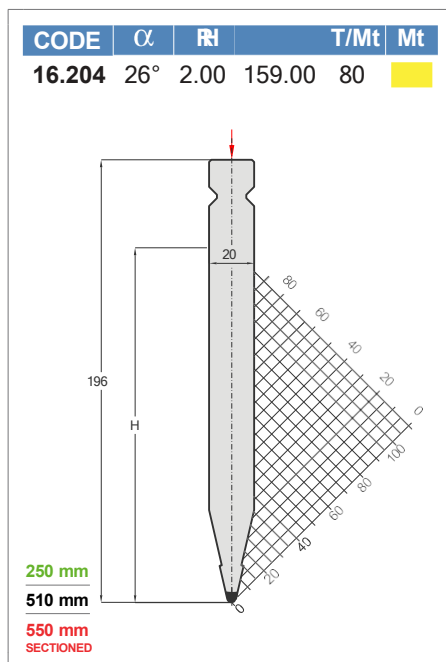
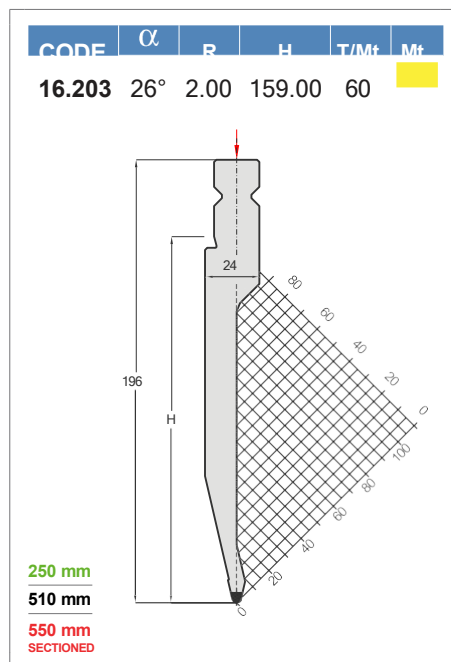
CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
16.201	78°	1.00	159.00	40	



CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
16.202	26°	1.00	159.00	40	

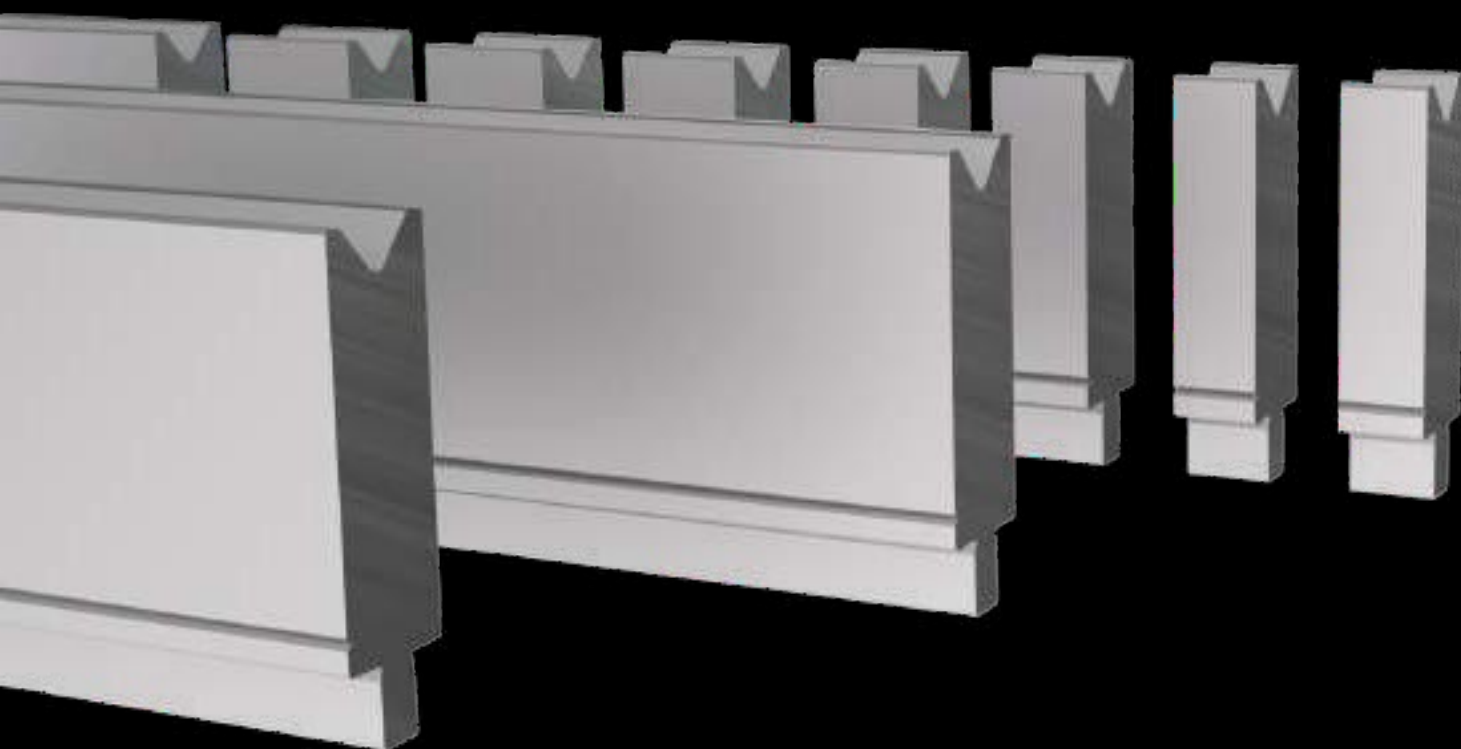


ПУАНСОНЫ / PUNCHES LVD STYLE 26° / 78°



LVD STYLE

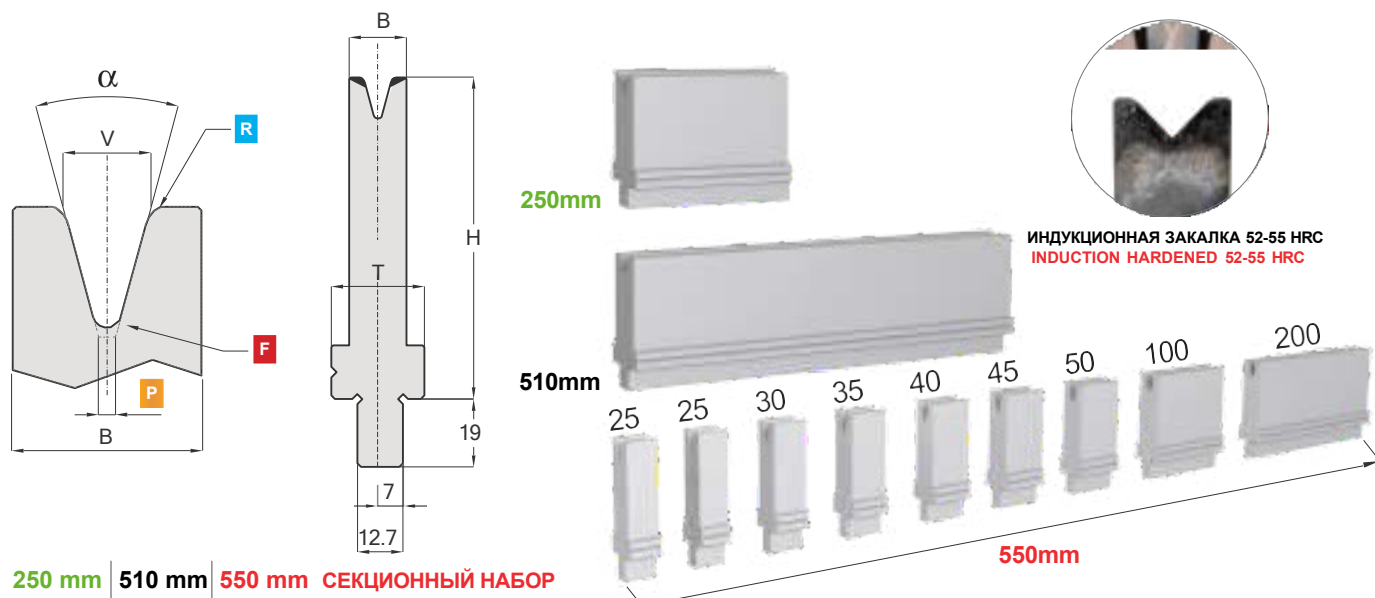
МАТРИЦЫ DIES



BLACK LINE



МАТРИЦЫ / DIES LVD STYLE

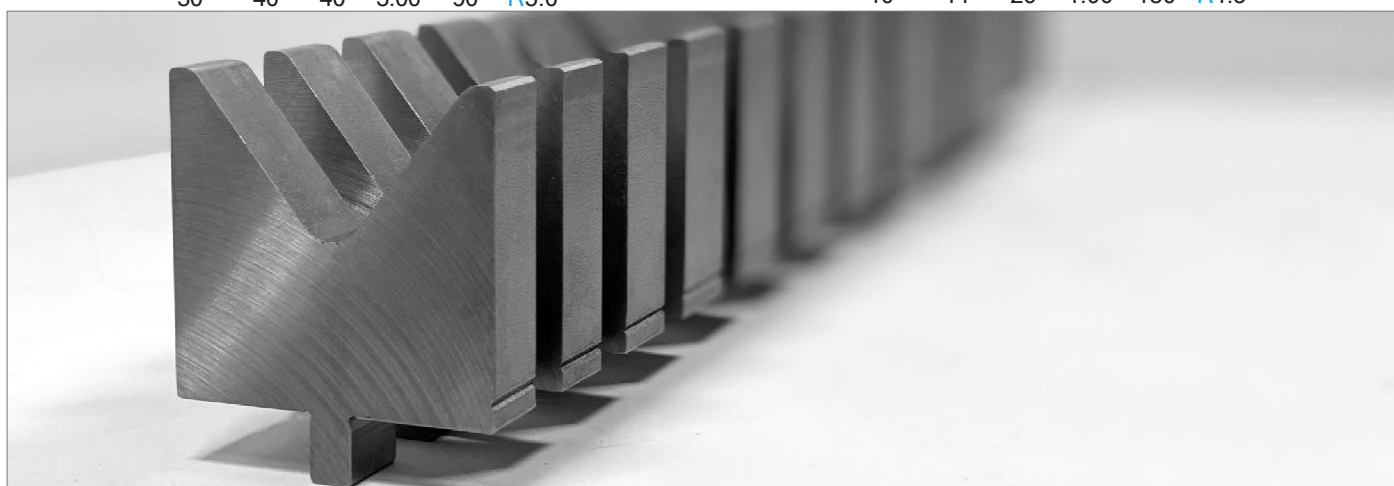


250 mm | 510 mm | 550 mm СЕКЦИОННЫЙ НАБОР

МАТРИЦЫ ДОСТУПНЫ В СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 510MM, 250 ММ И 550 ММ СЕКЦИОННЫЙ НАБОР
THE DIES ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 510 mm AND SECTIONED (550

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	B = ТЕЛО	T = БАЗА	F = R в основании ручья	P = ПЛОСКАЯ ЧАСТЬ
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	R = RADIUS	H = HEIGHT	B = BODY	T = BASE	F = BOTTOM DIE	P = FLAT

CODE	α	V	B	T	R	H	F	T/mt	Mt	CODE	α	V	B	T	R	H	F	T/mt	Mt
26.200	30°	6	14	26	0.80	90	R1.0			26.251	30°	8	16	26	0.80	130	R1.2		
26.201	30°	25								26.252	30°	26							
26.202	30°	8	16	26	0.80	90	R1.2			26.253	30°	10	22	26	1.00	130	R1.5		
26.203	30°	26								26.254	30°	36							
26.204	30°	10	22	26	1.00	90	R1.5	36		26.255	30°	12	26	26	1.20	130	R2.0		
26.205	30°	12	26	26	1.20	90	R2.0	46		26.256	30°	46							
26.206	30°	16	30	30	1.60	90	R2.5	51		26.257	30°	16	30	30	1.60	130	R2.5		
26.207	30°	20	40	40	2.00	90	R3.0	68		26.258	30°	51							
26.208	30°	24	46	46	2.40	90	R5.0	93		26.259	30°	20	40	40	2.00	130	R3.0		
26.209	30°	30	56	56	3.00	90	R5.0			26.260	30°	68							
26.211	78°	110								26.262	78°	24	46	46	2.40	130	R5.0		
26.212	78°	40	75	75	4.00	90	R7.0			26.263	78°	93							
26.213	78°	140								26.264	78°	30	56	56	3.00	130	R5.0		
26.214	78°	50	90	90	4.00	90	R10			26.265	78°	110							
26.215	78°	135								26.266	78°	40	75	75	4.00	130	R7.0		
26.216	78°	6	10	26	0.80	90	R0.8			26.267	78°	140							
26.217	78°	28								26.268	78°	50	90	90	4.00	130	R10		
26.218	78°	8	12	26	0.80	90	R1.2			26.269	78°	170							
26.219	78°	32								26.270	78°	60	95	95	5.00	130	R13		
26.220	78°	10	14	26	1.00	90	R1.5	36		26.271	78°	155							
26.221	78°	12	18	26	1.20	90	R2.0	50		26.272	78°	6	10	26	0.80	130	R0.8		
26.222	78°	16	25	25	1.60	90	R2.5	70		26.273	78°	28							
26.223	78°	20	30	30	2.00	90	R3.0	75		26.274	78°	8	12	26	0.80	130	R1.2		
26.250	30°	24	32	32	2.40	90	R4.0	91		26.275	78°	32							
		30	40	40	3.00	90	R5.0					10	14	26	1.00	130	R1.5		



LVD STYLE

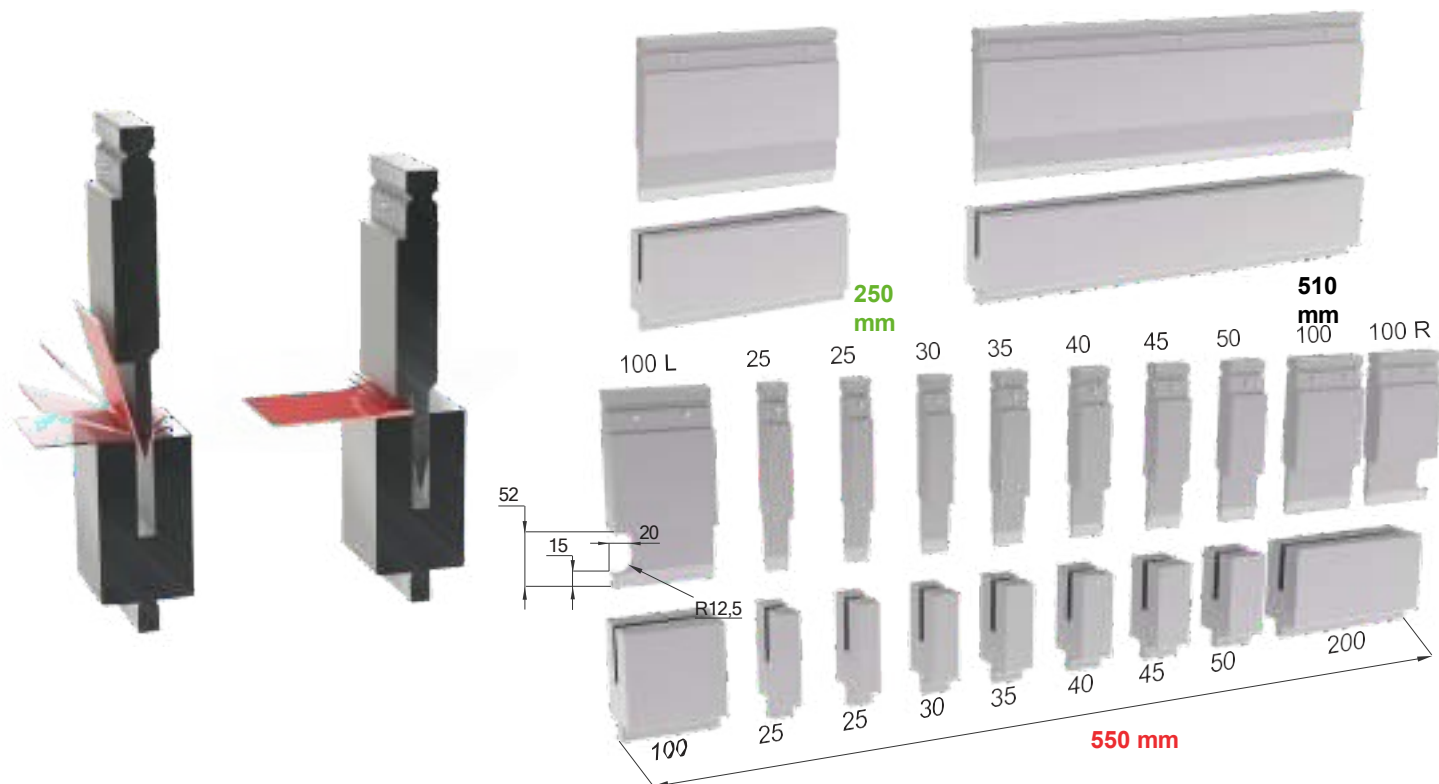
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПЛЮЩЕНИЯ HEMMING TOOLS



BLACK LINE



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПЛЮЩЕНИЯ / LVD STYLE



250 mm | 510 mm и 550 mm РАЗРЕЗНОЙ НАБОР

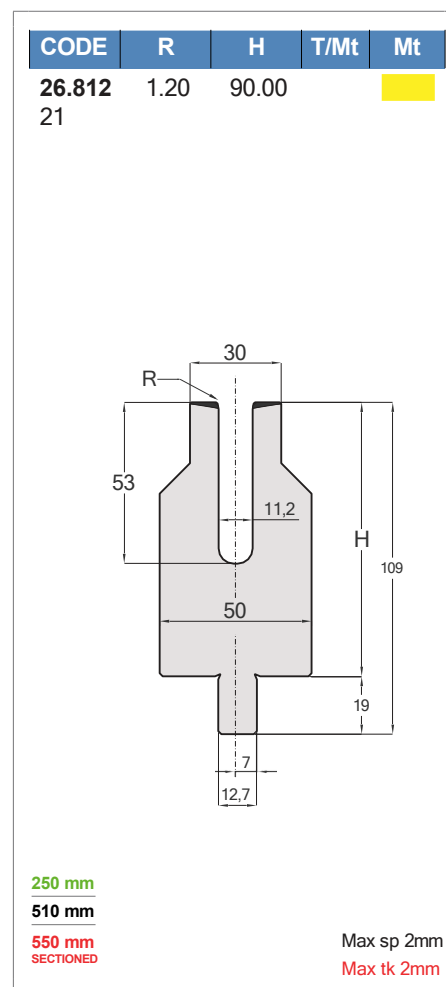
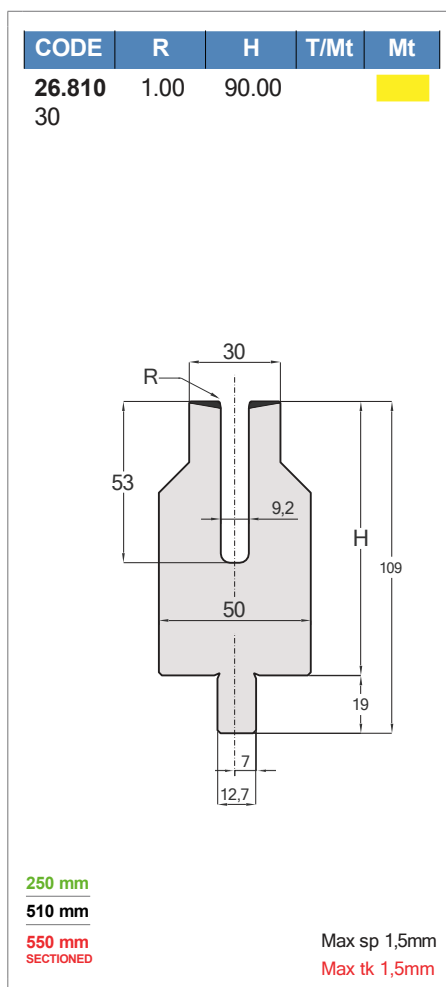
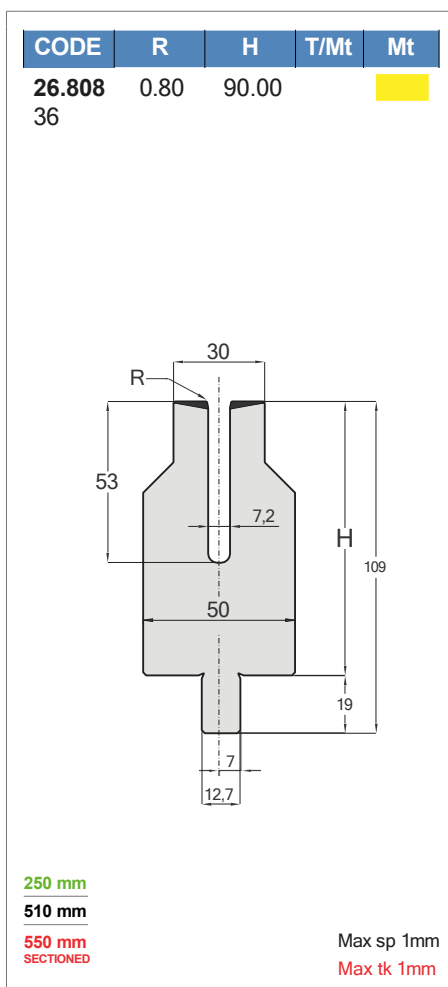
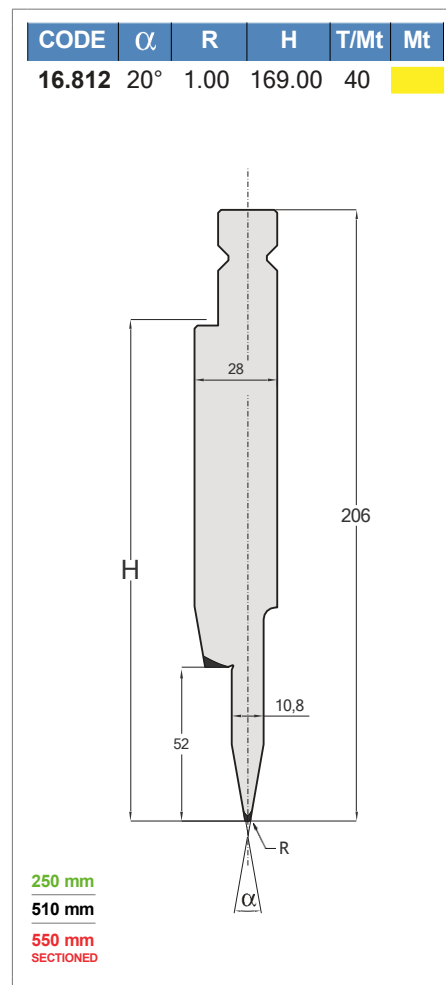
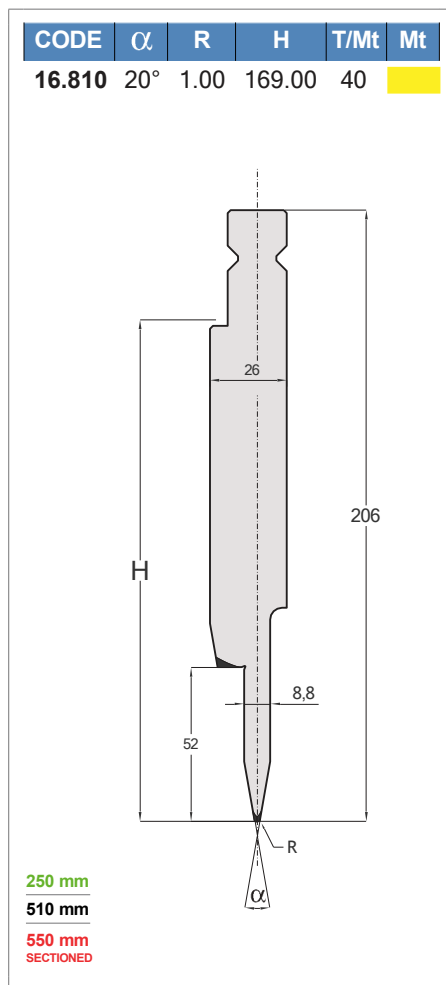
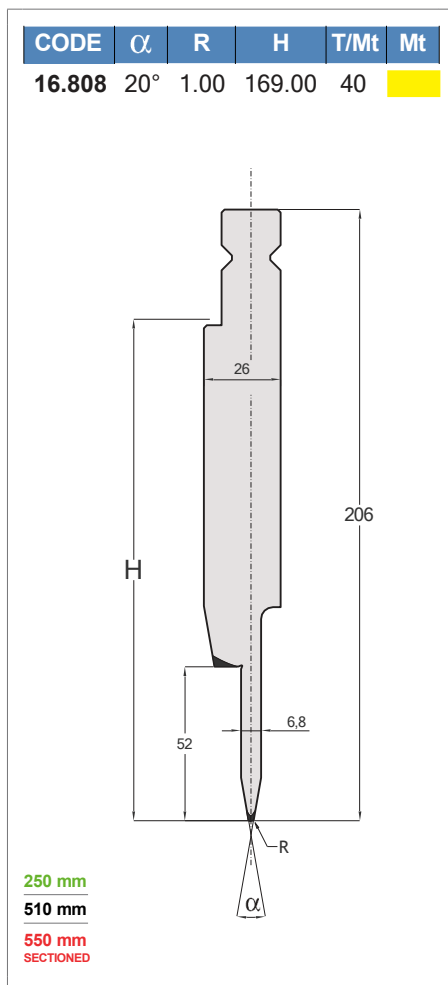
МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА СПЛОШНОЙ ПУАНСОН. THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF THE MAX LOAD OF THE PUNCH.

МАТЕРИАЛ ACC.R ~ 40 Kg/MM ²				
S (mm)	(t/m)	T (mm)	(t/m)	2S(mm)
0,6	9	3	23	1,2
0,8	12	3	32	1,6
1,0	15	3,5	40	2,0
1,25	17	3,5	50	2,5
1,5	22	4,6	63	3,0
2,0	30	5,5	80	4,0
2,5	55	6,5	90	5,0
3,0	70	8,0	100	6,0

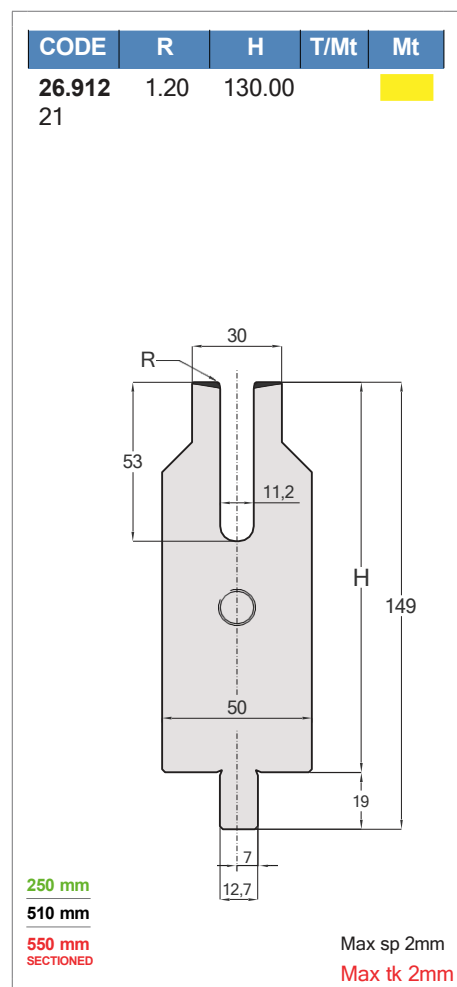
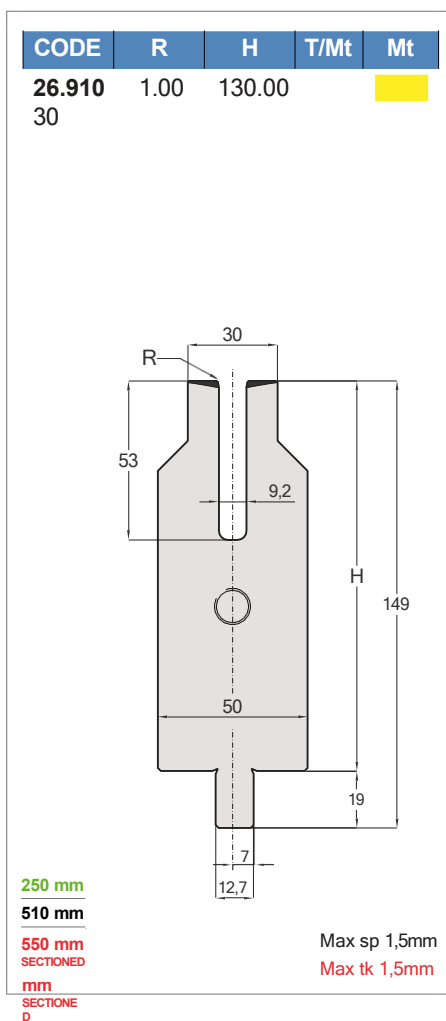
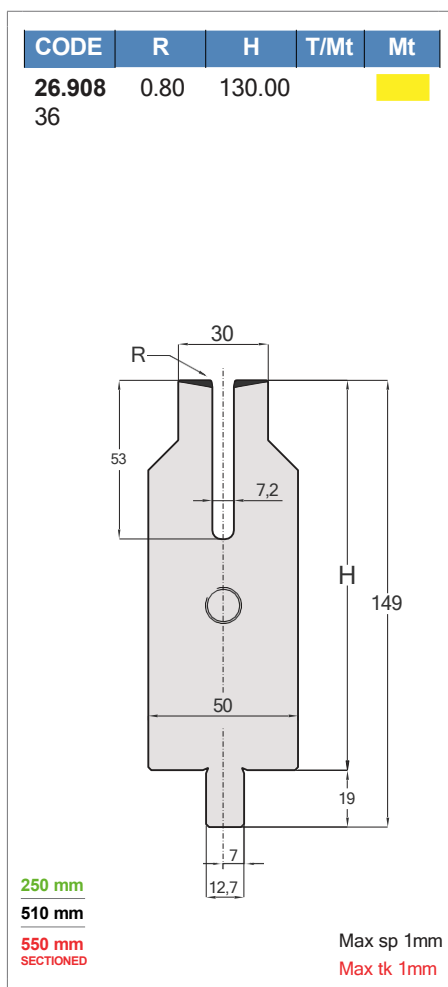
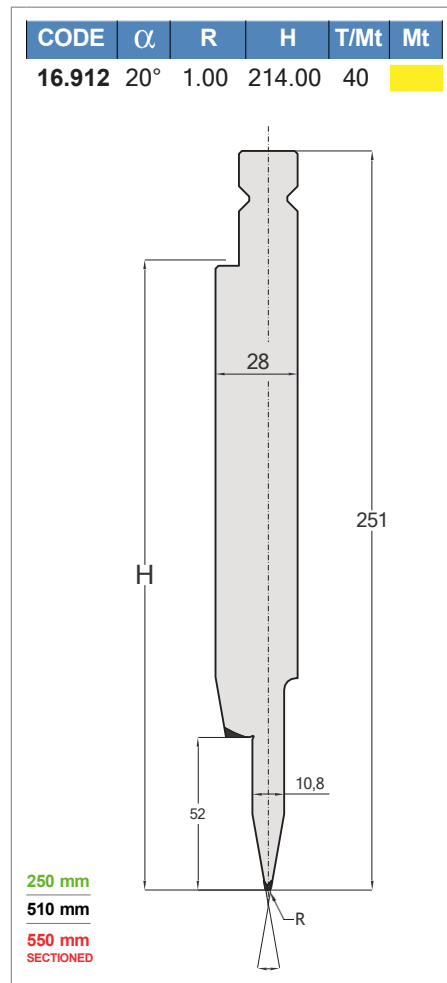
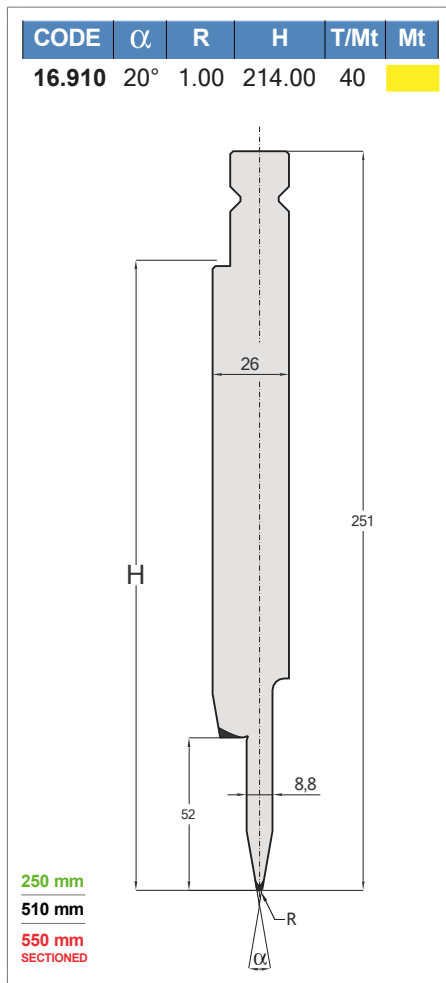
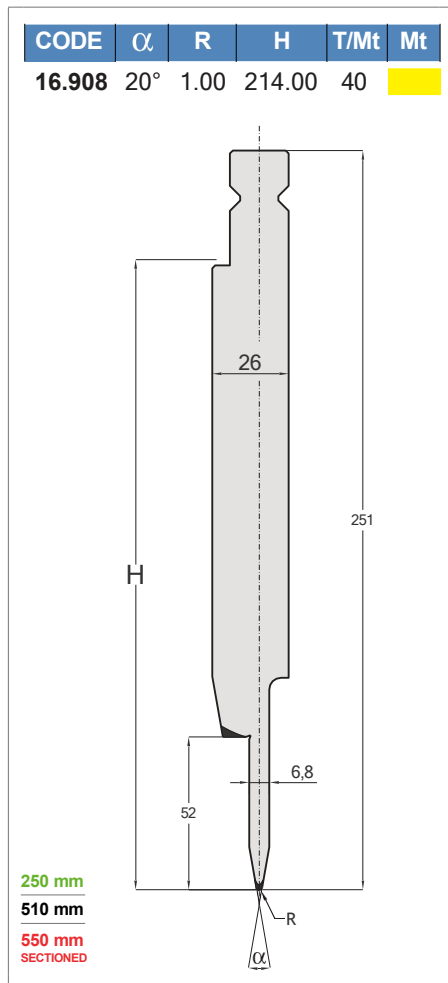
МАТЕРИАЛ ACC.R ~ 70 Kg/MM ²				
S (mm)	(t/m)	T (mm)	(t/m)	2S(mm)
0,6	15	3	35	1,2
0,8	20	3	50	1,6
1,0	25	3,5	60	2,0
1,25	26	3,5	80	2,5
1,5	38	4,6	95	3,0
2,0	50	5,5	130	4,0



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПЛЮЩЕНИЯ - H=90 LVD STYLE



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПЛЮЩЕНИЯ - H=130 LVD STYLE



AMADA / TRUMPF / WILA / BYSTRONIC LVD / EHT / WEINBRENNER STYLE

НОЖИ /
BLADES ДЕРЖАТЕЛИ НОЖЕЙ / BLADES
HOLDER

Z ВСТАВКИ / Z TOOL INSERTS
ДЕРЖАТЕЛИ Z ВСТАВОК / Z TOOL HOLDERS

РАДИУСНЫЕ ВСТАВКИ / RADIUS
INSERTS

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ РАДИУСНЫХ
ВСТАВОК / RADIUS INSERT HOLDERS



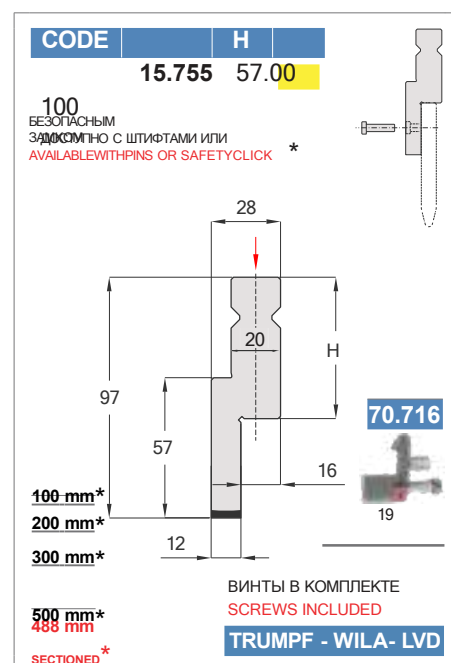
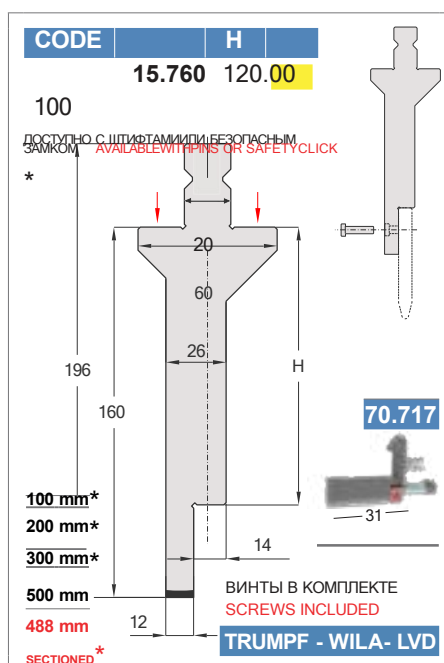
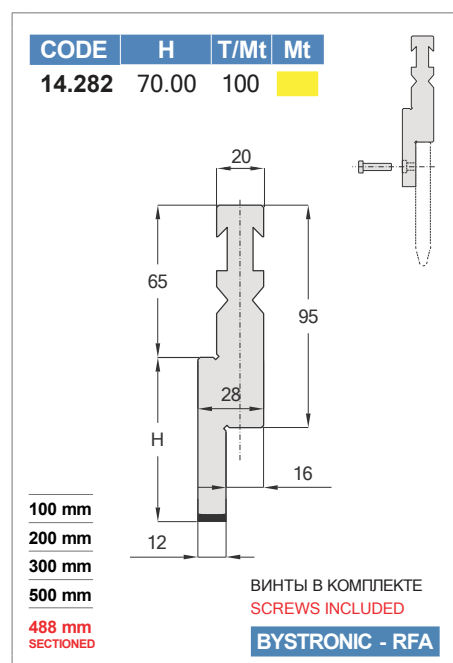
SKY LINE

AMADA / TRUMPF / WILA / BYSTRONIC
LVD / EHT / WEINBRENNER STYLE

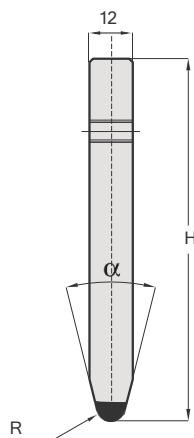


ДЕРЖАТЕЛЬ НОЖЕЙ / BLADES HOLDER

AMADA - TRUMPF - WILA - BYSTRONIC - LVD - EHT - WEINBRENNER

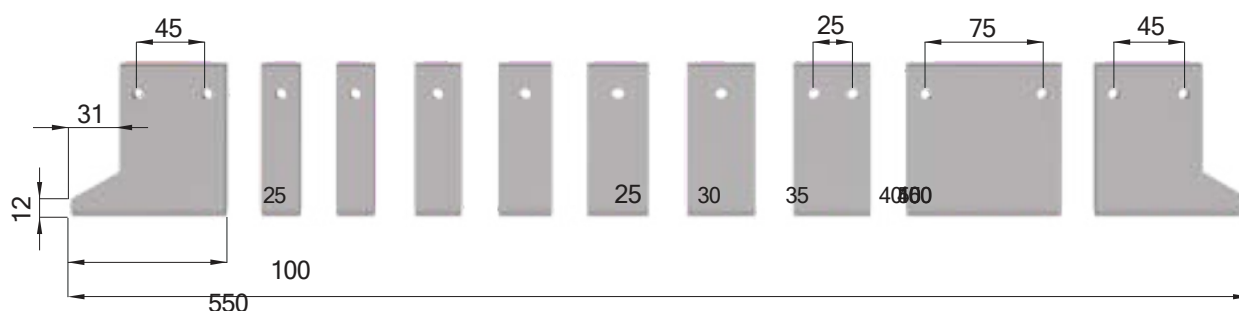
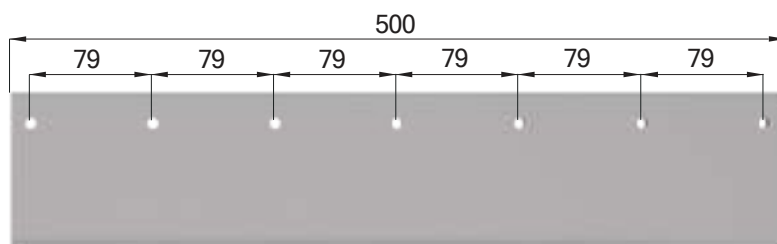
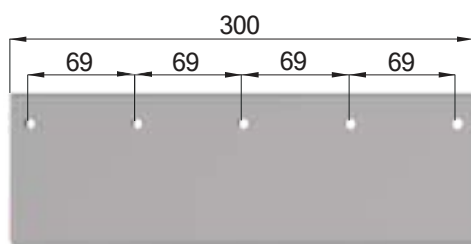
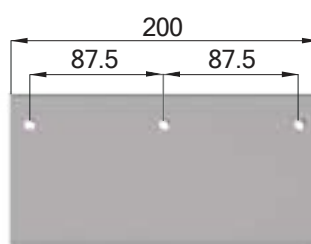
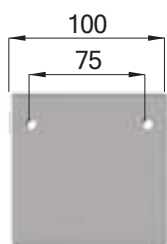


CODE	α	R	H	T/Mt	Mt
15.776	86°	1.00	100.00	100	
15.774	84°	1.00	100.00	100	
15.769	28°	6.00	100.00	100	
15.768	28°	5.00	100.00	100	
15.767	28°	4.00	100.00	100	
15.766	28°	3.00	100.00	100	
15.764	28°	2.50	100.00	100	
15.765	28°	2.00	100.00	100	
15.762	28°	1.50	100.00	100	
15.763	28°	1.00	100.00	100	
15.761	28°	0.50	100.00	100	



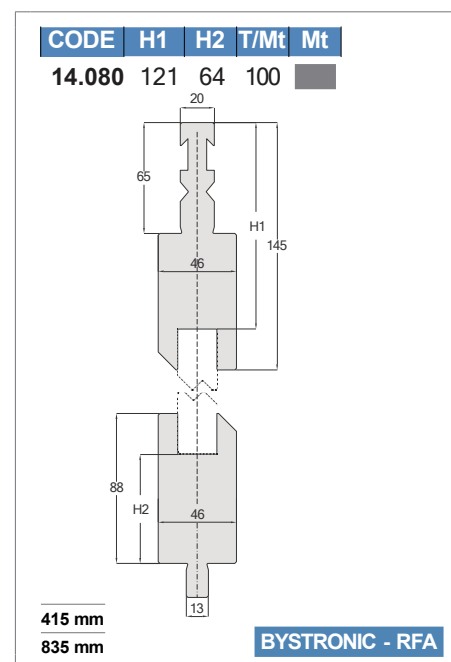
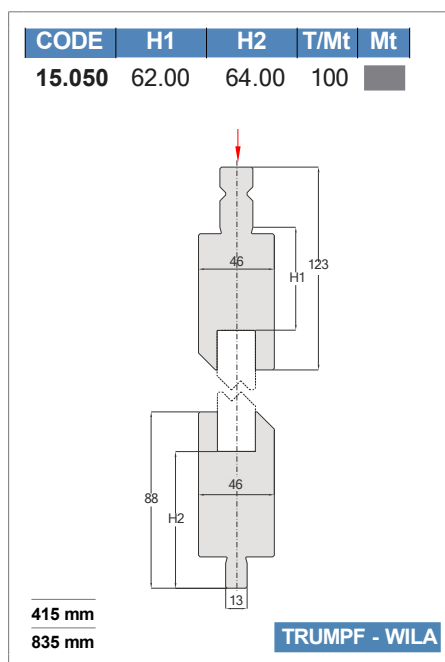
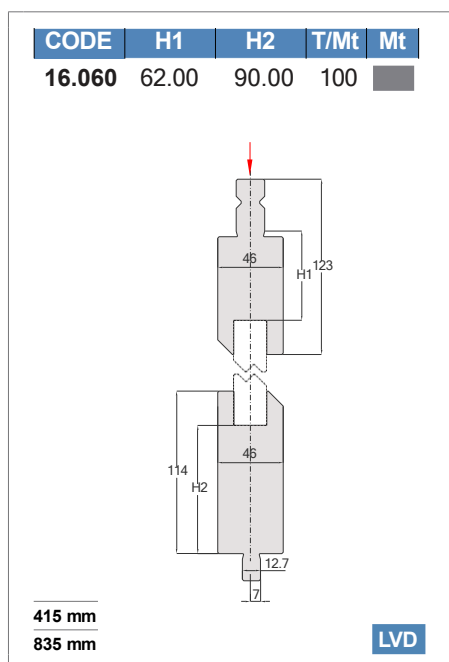
100 mm | 200 mm | 300 mm | 500 mm | 550 mm СЕКЦИОННЫЙ НАБОР

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	R = РАДИУС	H = ВЫСОТА	K = ЗОНЫ ИНДУКЦИОННОЙ ЗАКАПКИ
LEGEND	α = ANGLE	R = RADIUS	H = HEIGHT	K = WEAR PARTS



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА БОКОВЫЕ СЕГМЕНТЫ С ТОРЦЕВЫМ ВЫРЕЗОМ СОСТАВЛЯЕТ 50% ОТ МАКС. НАГРУЗКИ НА ЛЕЗВИЕ. THE MAX LOAD OF THE HORN EXTENSIONS IS 50% OF

THE MAX LOAD OF THE BLADE.

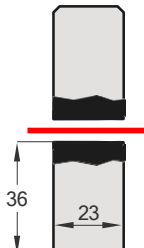
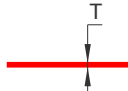


Z-BCTABKI / Z TOOL INSERTS

AMADA - TRUMPF - WILA - BYSTRONIC - LVD - EHT - WEINBRENNER

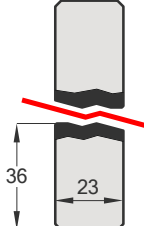
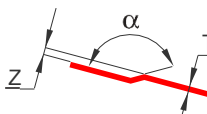
ПАРАМЕТРЫ	Z = Z-ПЕРЕГИБ	α = УГОЛ	R = РАДИУС	T/mt = МАКС. НАГРУЗКА	Mt = МАТЕРИАЛ	T = МАКС. ТОЛЩИНА
LEGEND	Z = Z OFFSET	α = ANGLE	R = RADIUS	T/mt = MAX LOAD	Mt = MATERIAL	T = MAX THICKNESS

CODE	Z	α	R	T/Mt	Mt	T= MAX THICKNESS
40.500				100		

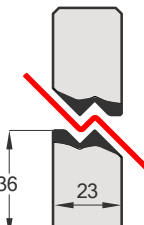
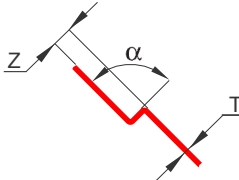
415 mm | 835 mm

CODE	Z	α	R	T/Mt	Mt	T= MAX THICKNESS
40.510	1.00	160°	0.5	100		1 mm
40.515	1.50	160°	0.5	100		1.2 mm
40.520	2.00	150°	0.5	100		1.5 mm
40.525	2.50	140°	0.5	100		1.5 mm

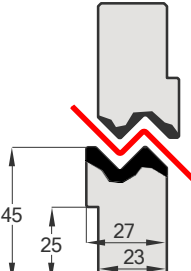
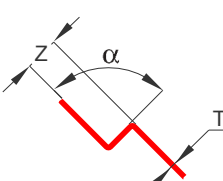
415 mm | 835 mm

CODE	Z	α	R	T/Mt	Mt	T= MAX
40.511	1.00	90°	0.3	100		0.5 mm
40.516	1.50	90°	0.5	100		0.5 mm
40.521	2.00	90°	0.5	100		0.8 mm
40.526	2.50	90°	0.5	100		1 mm
40.530	3.00	90°	0.5	100		1 mm
40.535	3.50	90°	0.5	100		1.2 mm
40.540	4.00	90°	0.5	100		1.2 mm
40.545	4.50	90°	0.5	100		1.5 mm
40.550	5.00	90°	0.5	100		1.5 mm
40.555	5.50	90°	0.5	100		1.5 mm
40.560	6.00	90°	0.5	100		1.5 mm
40.565	6.50	90°	0.5	100		1.5 mm
40.570	7.00	90°	0.5	100		1.6 mm
40.575	7.50	90°	0.5	100		1.6 mm
40.580	8.00	90°				

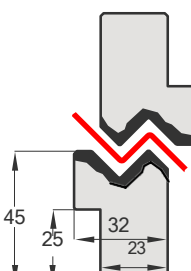
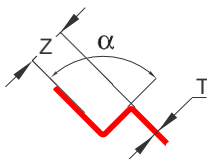
415 mm | 835 mm

CODE	Z	α	R	T/Mt	Mt	T= MAX THICKNESS
40.585	8.50	90°	0.8	100		2 mm
40.590	9.00	90°	0.8	100		2 mm
40.610	10.00	90°	0.8	100		2 mm
40.611	11.00	90°	1	100		2 mm
40.612	12.00	90°	1	100		2 mm

415 mm | 835 mm

CODE	Z	α	R	T/Mt	Mt	T= MAX
40.613	13.00	90°	1	100		2.5 mm
40.614	14.00	90°	1	100		2.5 mm
40.615	15.00	90°	1	100		3 mm

415 mm | 835 mm

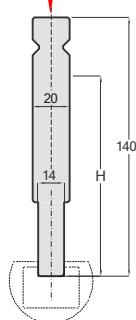
ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ РАДИУСНЫХ ВСТАВОК / RADIUS INSERTS HOLDERS

AMADA - TRUMPF - WILA - BYSTRONIC - LVD - EHT - WEINBRENNER

CODE	H	T/Mt	Mt
15.010	103.00	80	

ДОСТУПНО С ШТИФТАМИЛИИ
БЕЗОПАСНЫМ
ЗАМКОМ

AVAILABLE WITH PINS OR SAFETY CLICK *



70.714

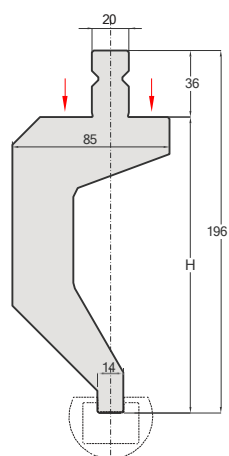


11

412 mm*
830 mm

TRUMPF - WILA-

CODE	H	T/Mt	Mt
15.014	160.00	80	

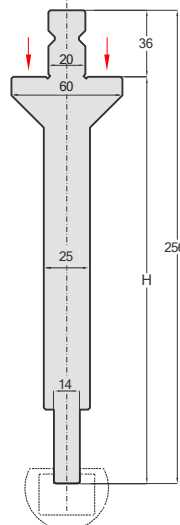


412 mm

830 mm

TRUMPF - WILA-

CODE	H	T/Mt	Mt
15.018	220.00	80	

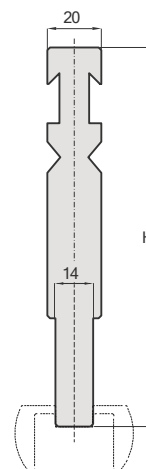


412 mm

830 mm

TRUMPF - WILA-

CODE	H	T/Mt	Mt
14.252	140.00	80	



412 mm

830 mm

BYSTRONIC - RFA



ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ РАДИУСНЫХ ВСТАВОК / RADIUS INSERTS HOLDERS *AMADA - TRUMPF - WILA STYLE*

ДЕРЖАТЕЛИ И РАДИУСНЫЕ ВСТАВКИ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 100 / 200 / 300 / 500 мм И СЕКЦИОННЫЕ (550 мм) HOLDERS AND RADIUS INSERTS ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 100 / 200 / 300 / 500 mm AND SECTIONED (550 mm)

100mm



200mm



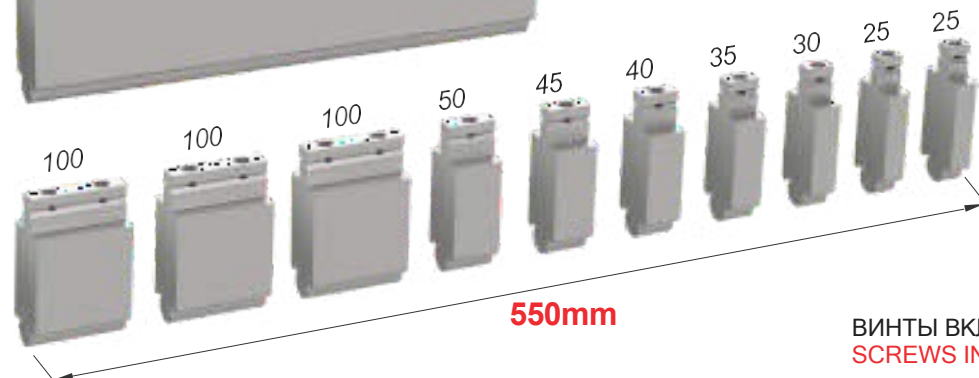
300mm



500mm



550mm



ВИНТЫ ВКЛЮЧЕНЫ
SCREWS INCLUDED

CODE	H	T/Mt	Mt
15.020	106.00	130	

ДОСТУПНО ТОЛЬКО С БЕЗОПАСНЫМ ЗАМКНОМ * AVAILABLE ONLY WITH SAFETY CLICK *

A

100 mm*
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm SECTIONED

70.716 19
TRUMPF - WILA - LVD
MIN. MAX.
R=10 R=25

CODE	H	T/Mt	Mt
15.025	100.00	150	

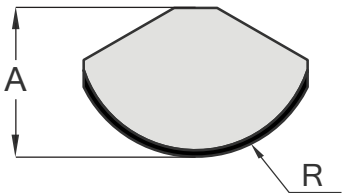
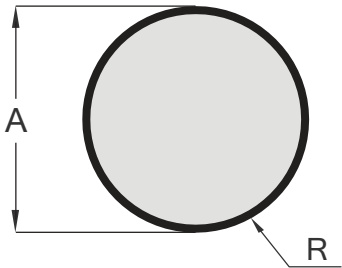
ДОСТУПНО ТОЛЬКО С БЕЗОПАСНЫМ ЗАМКНОМ * AVAILABLE ONLY WITH SAFETY CLICK *

B

100 mm*
200 mm
300 mm
500 mm
550 mm SECTIONED

70.717 31
TRUMPF - WILA - LVD
MIN. MAX.
R=15 R=50

ACCIAIO - STEELC45
(UNI EN 10083 W.1. :
1.118)



CODE	Mt	R	A
15.030		10.00	20.00
15.031		12.50	25.00
15.032		15.00	30.00
15.033		17.50	35.00
15.034		20.00	40.00
15.035		25.00	50.00
15.036		30.00	60.00
15.037		35.00	70.00
15.038		40.00	80.00
15.039		45.00	89.00
15.040		50.00	60.00

100 mm
200 mm
300 mm
500 mm

550 mm
SECTIONED

A

35 - 40

min. R10

max. R25

P.118

55

min. R15

max. R50

ПАРАМЕТРЫ	A= ВЫСОТА	R = РАДИУС
LEGEND	A = HEIGHT	R = RADIUS

HOLDER CODE	BOLT
10.192	TCEI M8x70
10.193	



HOLDER CODE	BOLT
15.020	TCEI M8x90
15.025	



ЗАПЧАСТИ





CORAL LINE

**МАТРИЦЫ UNIBEND И АДАПТЕРЫ
UNIBEND AND
ADAPTERS**

**АДАПТЕРЫ И РОЛИКОВЫЕ МАТРИЦЫ
ADAPTERS AND ROLLER
DIE**

**ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВСТАВКИ И ДЕРЖАТЕЛИ
POLYURETHANE INSERTS AND HOLDERS**

**НЕЙЛОНОВЫЕ ВСТАВКИ И ДЕРЖАТЕЛИ
INSERTS AND HOLDERS**

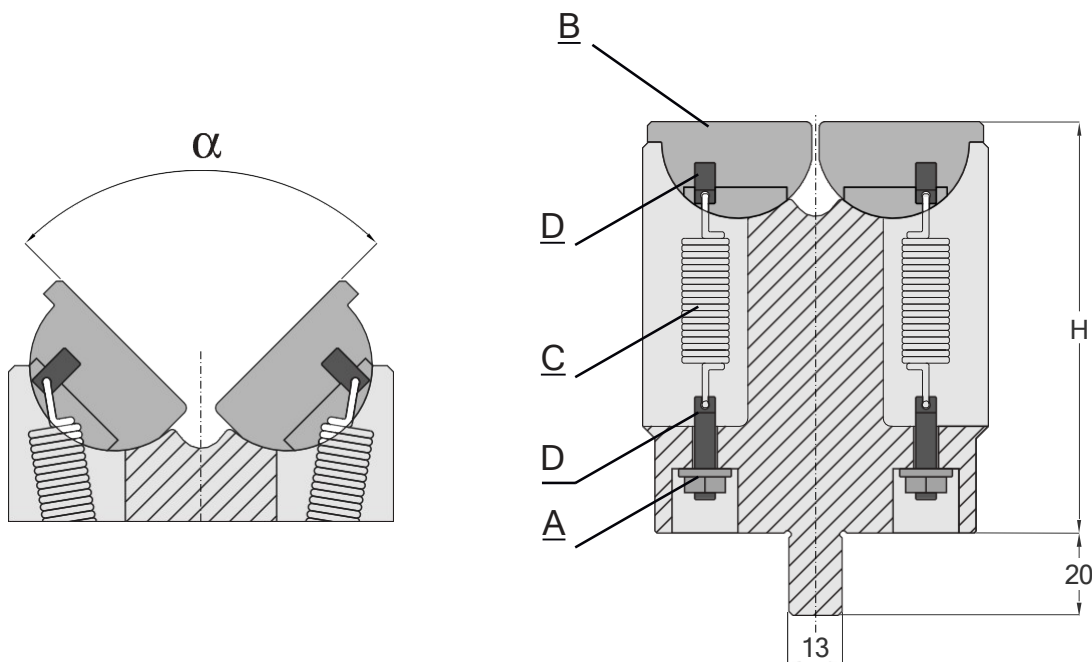
**ЗАЩИТНАЯ ПЛЕНКА ОТ ЦАРАПИН
PROTECTIVE FILM AND FOLDERS**



CORAL LINE

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГИБКИ БЕЗ СЛЕДОВ
NO MARKING TOOLS**





50 mm | 100 mm | 200 mm | 300 mm | **500 mm**

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	A= ГАЙКА НАТЯЖНАЯ	B = ПОВОРОТНАЯ ПОЛУСФЕРА	C = ТЯГОВАЯ ПРУЖИНА	D = ШТИФТ	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	A= TENSOR NUTS	B = ROTATING ROOL	C = SPRING	D = PIN	H = HEIGHT

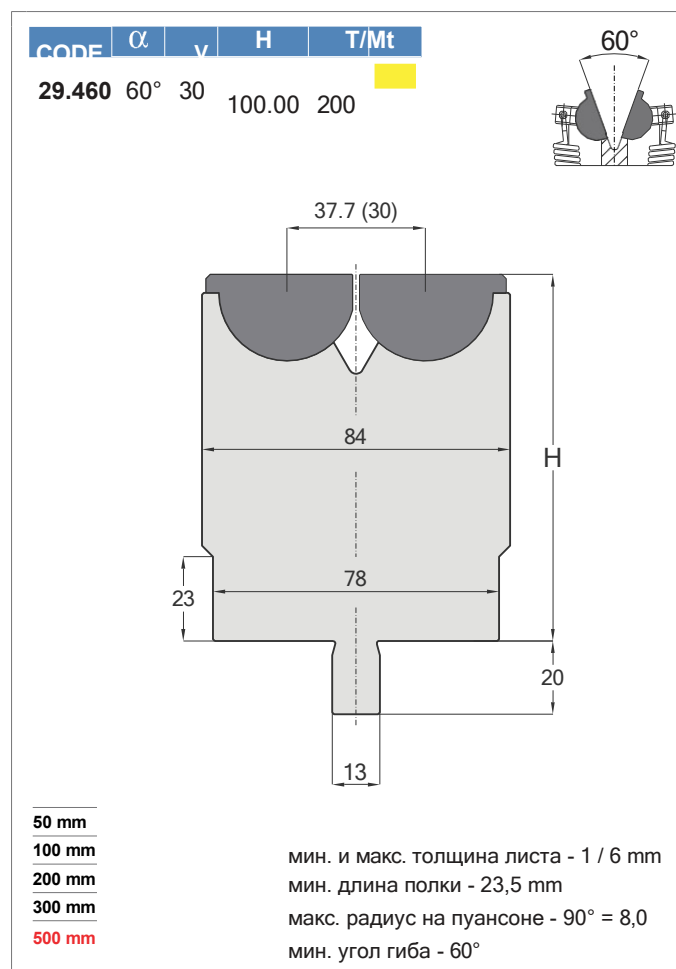
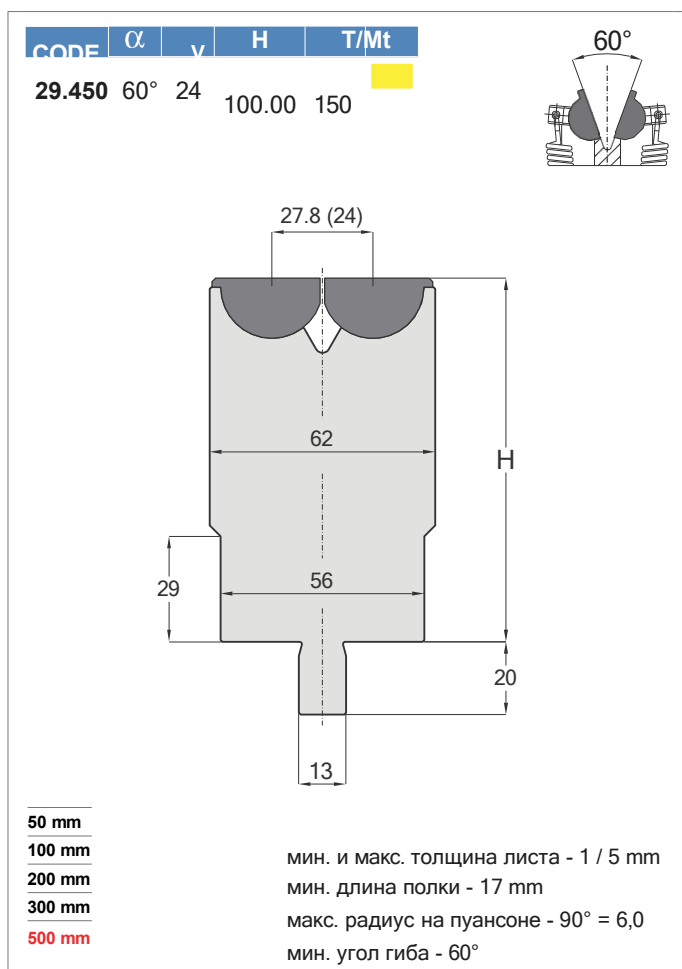
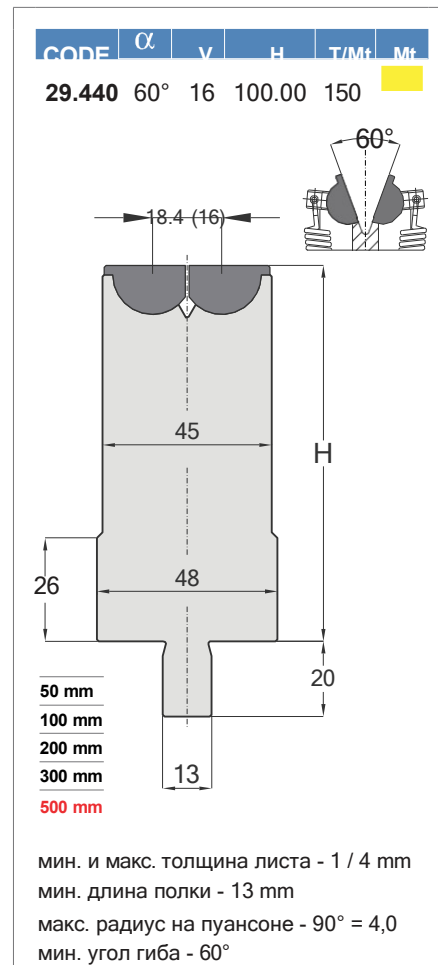
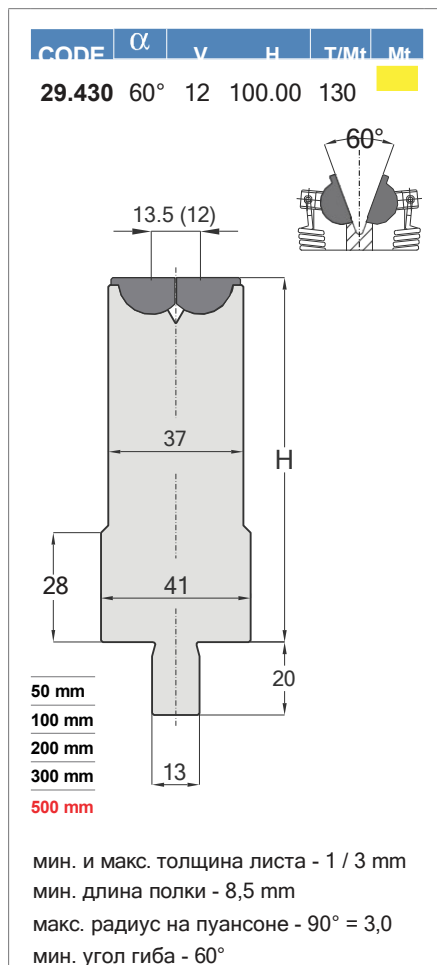
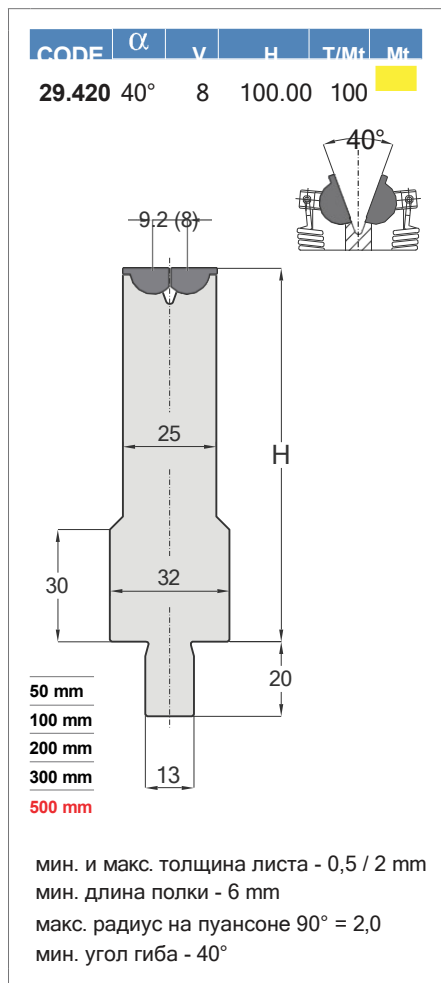
ПРЕИМУЩЕСТВА МАТРИЦ UNIBEND С ПОВОРОТНЫМИ ПОЛУСФЕРАМИ:

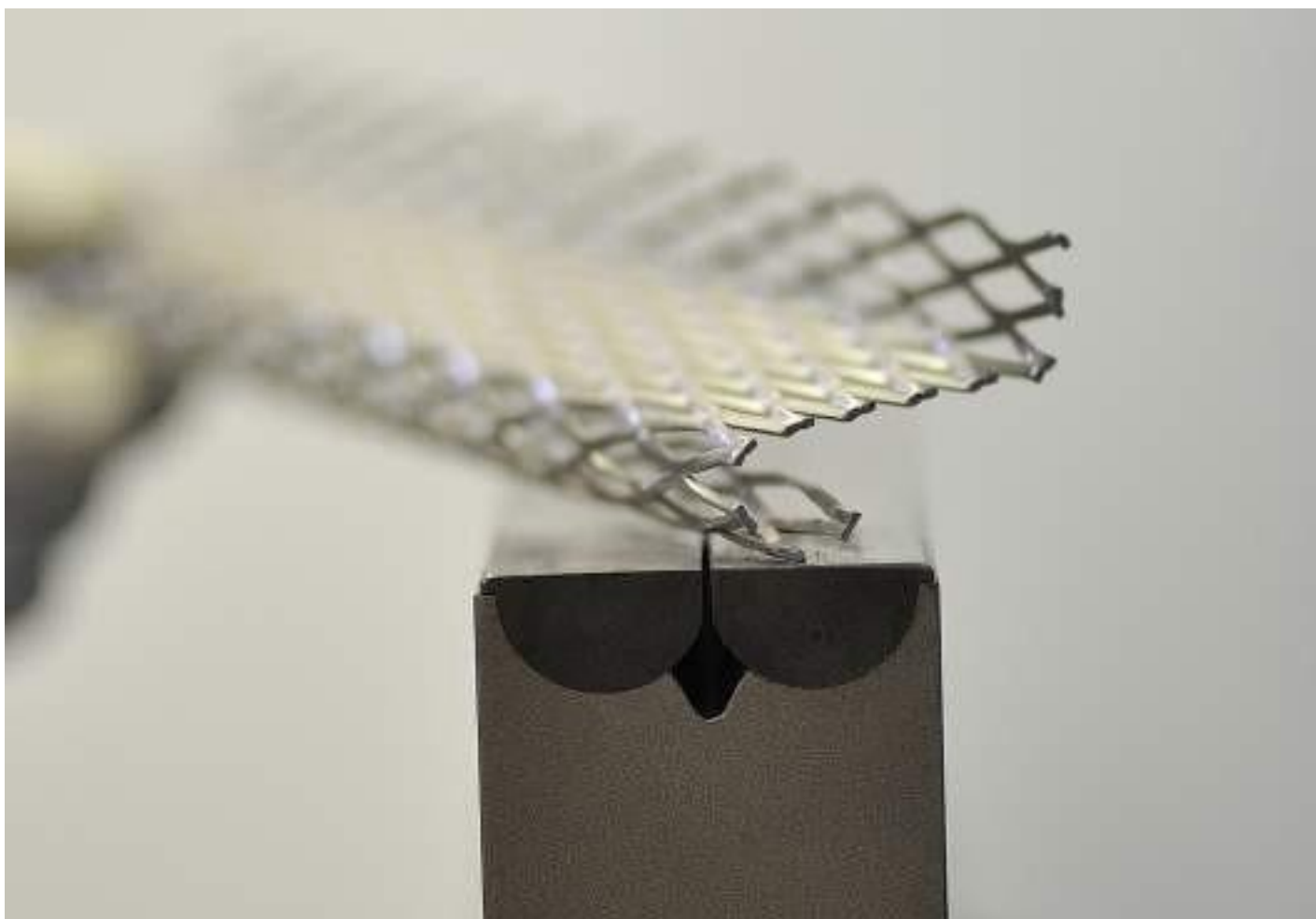
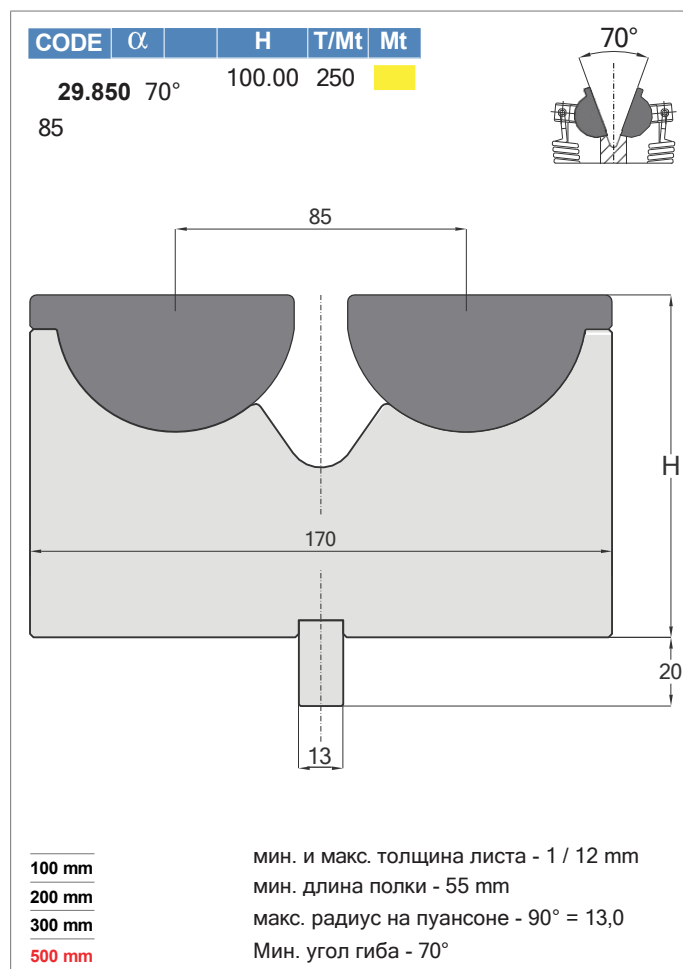
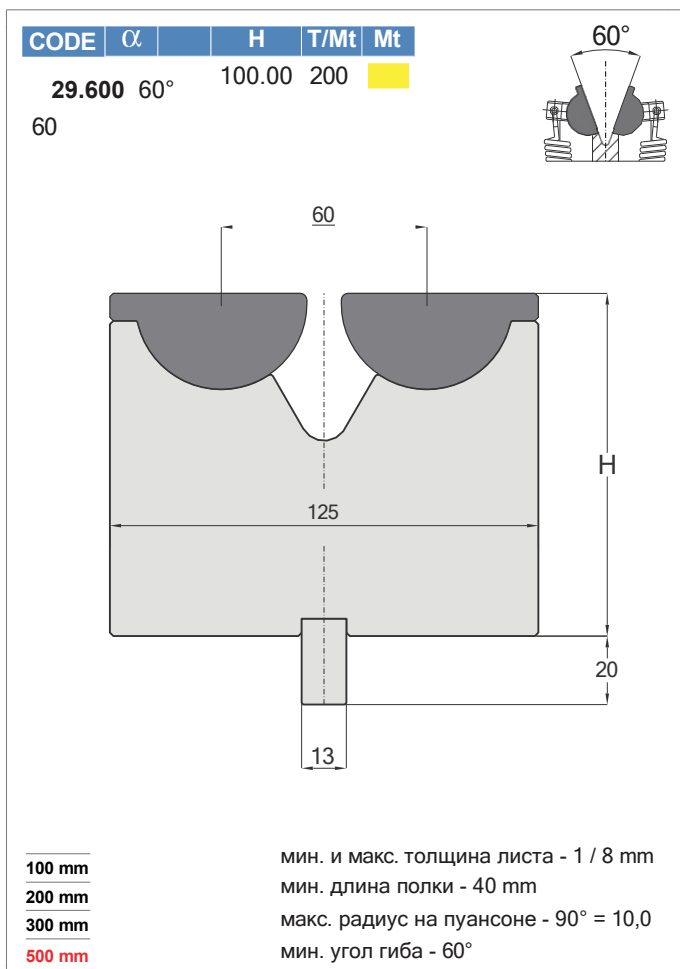
- РАБОТАЕТ С ДИАПАЗОНОМ ТОЛЩИН
- ОТСУТСТВИЕ ЦАРАПИН НА СОГНУТОМ ЛИСТЕ
- ПОДХОДИТ ДЛЯ V ОБРАЗНОЙ, РАДИУСНОЙ И U ОБРАЗНОЙ ГИБКИ
- СОКРАЩЕНИЕ ДЕФОРМАЦИИ ОТВЕРСТИЙ И ПАЗОВ, РАСПОЛОЖЕННЫХ БЛИЗКО К ЛИНИИ ГИБА

ADVANTAGES OF THE UNIBEND DIES WITH ROTATING INSERTS :

- LESS TOOL CHANGE
- REDUCTION OF THE 90% OF THE BENDING MARKS ON SHEET
- SUITABLE FOR V, RADIUS AND U-BENDING
- REDUCTION OF DEFORMATION OF HOLES AND SLOTS CLOSE TO THE BENDING LINE



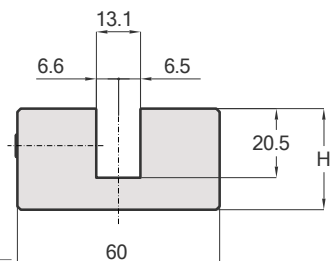
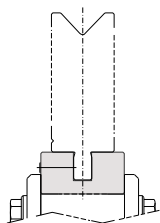




НИЖНИЕ АДАПТЕРЫ / LOWER ADAPTERS UNIBEND

CODE	H
60.910	30.0

100

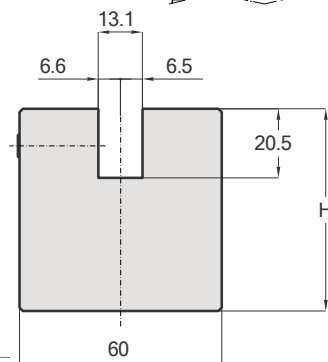
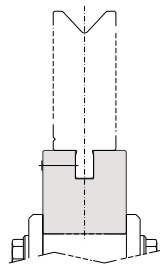


50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm

НИЖНИЙ АДАПТЕР - LOWERADAPTER
AMADA / WILA - BYSTRONIC

CODE	H
60.920	60.0

100

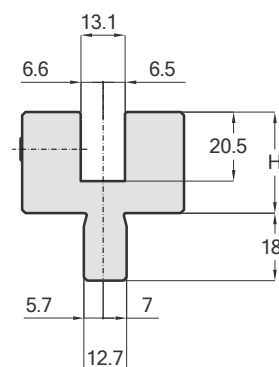
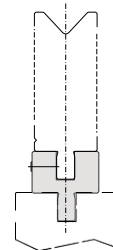


50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm

НИЖНИЙ АДАПТЕР - LOWERADAPTER
AMADA / WILA - BYSTRONIC

CODE	H
60.935	30.0

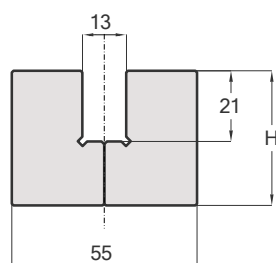
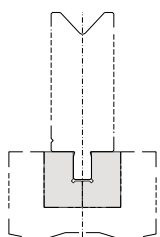
100



50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm

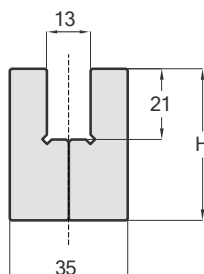
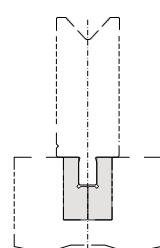
НИЖНИЙ АДАПТЕР - LOWERADAPTER
LVD / WILA - BYSTRONIC

CODE	L	H	T/Mt	Mt
60.940	500	40.00	100	



НИЖНИЙ АДАПТЕР - LOWERADAPTER
EHT / WILA

CODE	L	H	T/Mt	Mt
60.950	500	45.00	100	



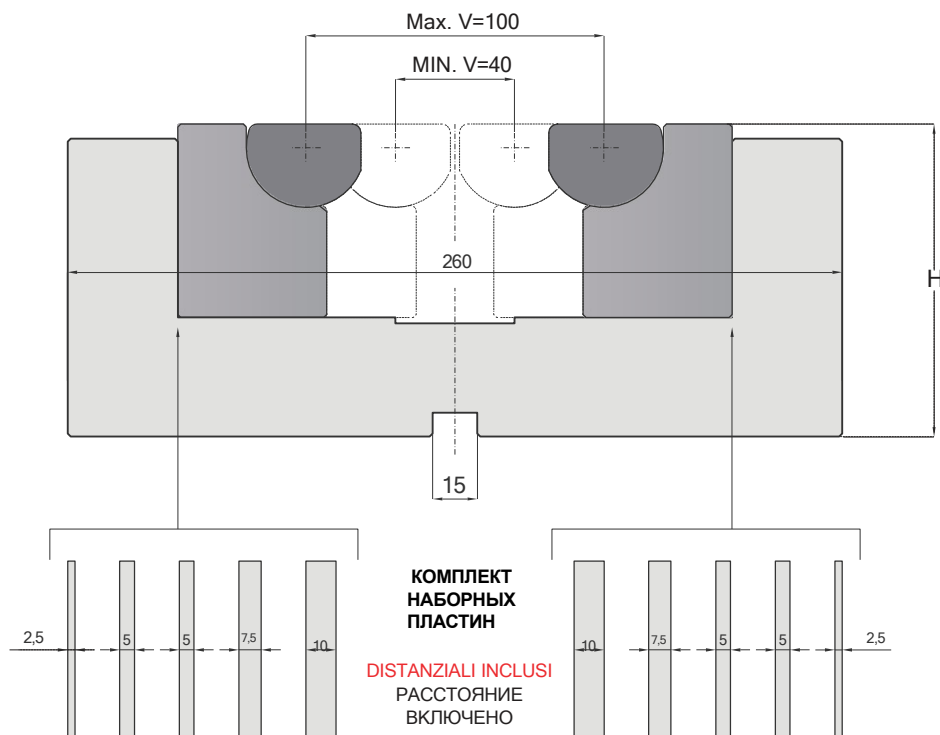
НИЖНИЙ АДАПТЕР - LOWERADAPTER
WEINBRENNER / WILA



CODE	α	V	H	T/Mt	Mt
62.094	180°	40 - 100	105.00	150	

180°

ROLLERS NITRIDED 60-62 HRC



мин. и макс. толщина листа 0,5 / 12 мм
 Мин. отгибаемая полка 28 мм (70 мм (V100)
 Макс. радиус на пуансоне при гibe на 90°= 25
 Минимальный угол гibe 180°

ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	L= ДЛИНА	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	V= DIE OPENING	L= LENGHT	H = HEIGHT

LENGTH 200

АДАПТЕРЫ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ADAPTERS AND SPARE PARTS

CODE	L
60.102	200

AMADA

CODE	L
60.103	200

WILA/TRUMPF

CODE	L	Mt
60.105	200	

LVD

CODE
40.629

100 ml
LUBRICATING GREASE

CODE	L	Mt
62.181	200	

RADIUS BENDING/OVERBENDING

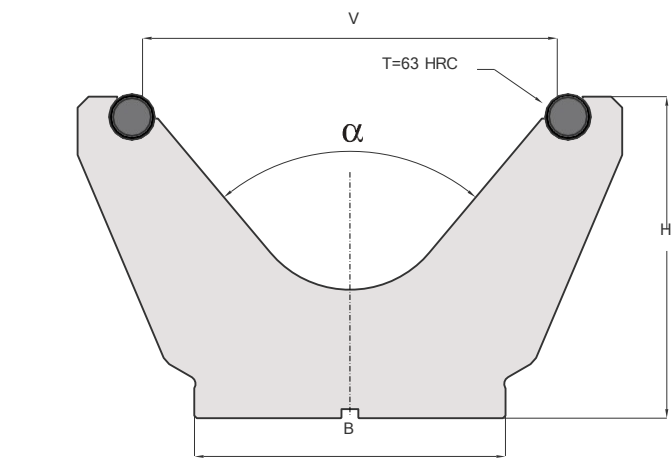
CODE	L	Mt
62.182	200	

U - BENDING

CODE	L	Mt
62.183	200	

RADIUS BENDING





100 mm

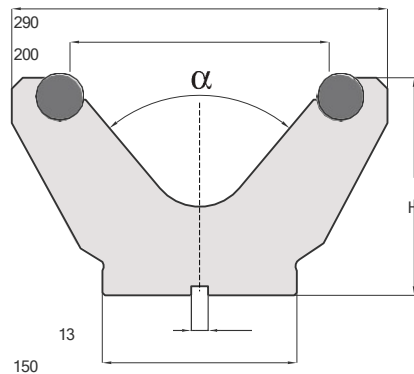
ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	B = БАЗА	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	T = ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	B = BASE	V = DIE OPENING	T = INDUCTIONHARDENING	H = HEIGHT

α	H
20.725	80° 200

100 mm

CODE	α	H
20.720	80°	170.00

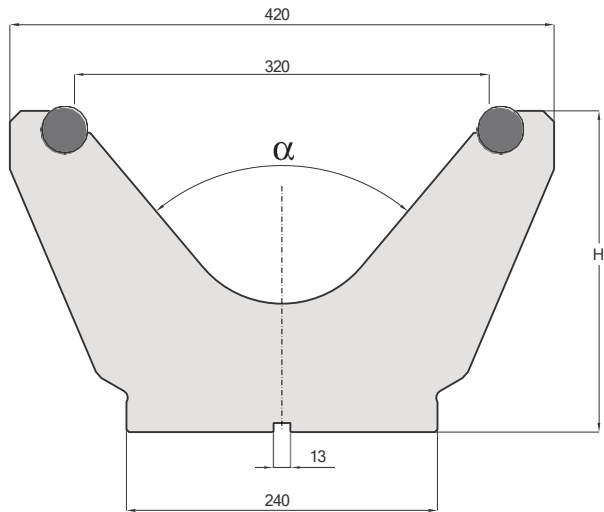
200



100 mm

CODE	α	H
20.732	80°	250

200



100 mm

CODE	L	Mt
20.701		
100		

AMADA

CODE	L	Mt
20.707		
100		

EHT

CODE	L	Mt
20.709		
100		

WEINBRENNER

CODE	L	Mt
20.705		
100		

LVD

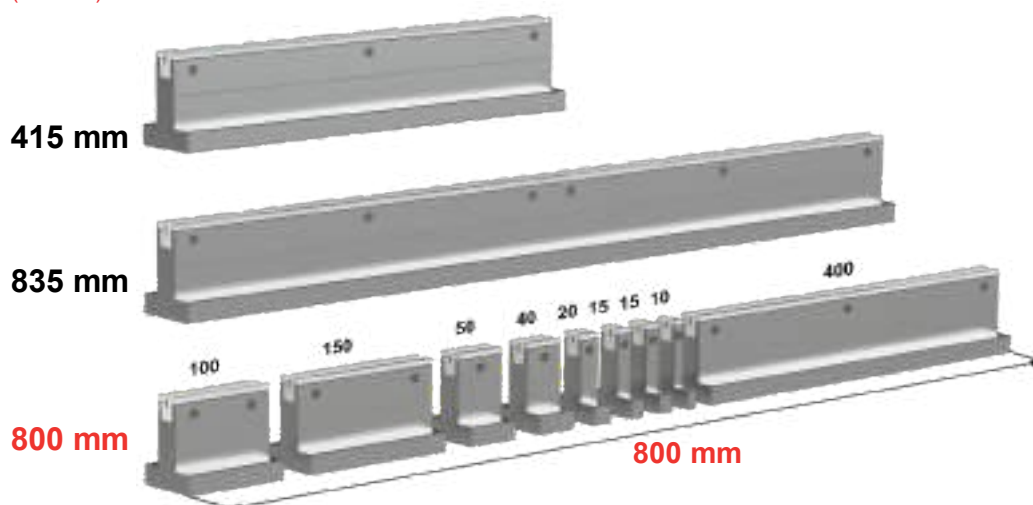
CODE	L	Mt
20.703		
100		

WILA- BYSTRONIC



НЕЙЛОНОВЫЕ ВСТАВКИ И ДЕРЖАТЕЛИ / NYLON INSERTS AND HOLDERS

ДЕРЖАТЕЛИ И НЕЙЛОНОВЫЕ ВСТАВКИ ДОСТУПНЫ В СЛЕДУЮЩИХ СТАНДАРТНЫХ ДЛИНАХ: 415 / 835 И СЕКЦИОННЫЕ (800 мм) HOLDERS AND NYLON INSERTS ARE AVAILABLE IN THE FOLLOWING STANDARD LENGTHS: 415 / 835 AND SECTIONED (800 mm)



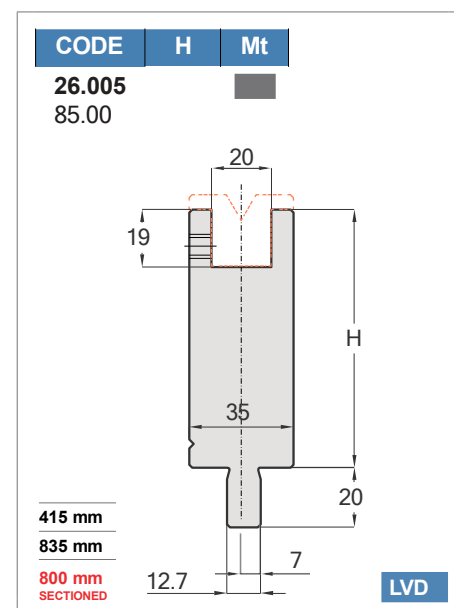
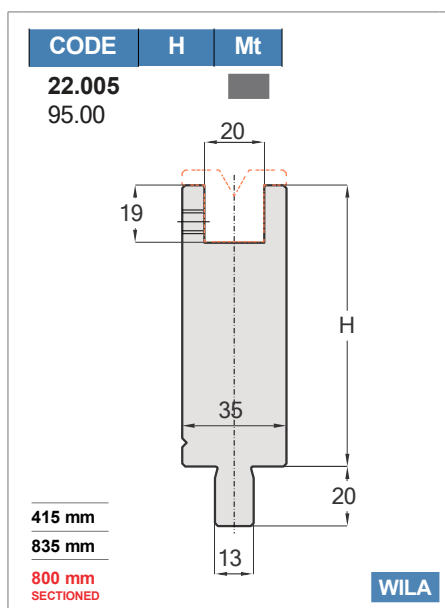
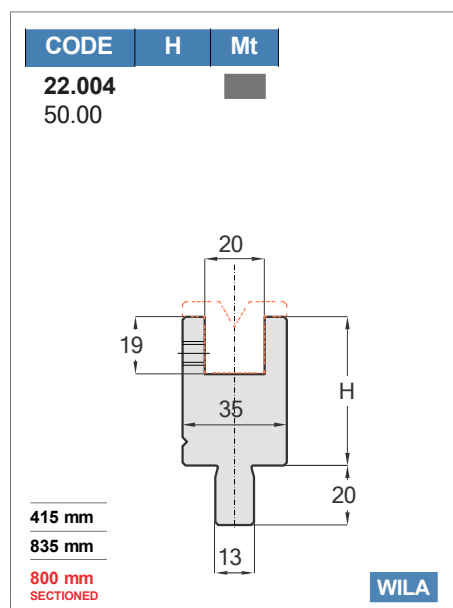
ПАРАМЕТРЫ	α = УГОЛ	V = РАСКРЫТИЕ МАТРИЦЫ	H = ВЫСОТА
LEGEND	α = ANGLE	V = DIE OPENING	H = HEIGHT

ПРЕИМУЩЕСТВА НЕЙЛОНОВЫХ ВСТАВОК И ДЕРЖАТЕЛЕЙ:

- ИСКЛЮЧАЮТ ЦАРАПИНЫ НА ЛИСТЕ ПРИ ГИБКЕ
- ОТЛИЧНО ПОДХОДИТ ПРИ РАБОТЕ С АЛЮМИНИЕМ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЬЮ И ОКРАШЕННЫМ ЛИСТОМ
- ПРОСТАЯ И БЫСТРАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

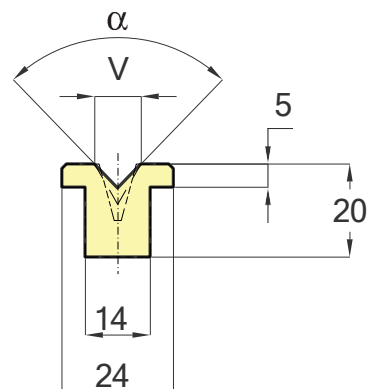
NYLON INSERTS AND HOLDERS ADVANTAGES :

- AVOIDS MARKS ON BENDED SHEETS
- IDEAL FOR BENDING ALUMINIUM, STAINLESS STEEL AND PAINTED SURFACES
- FAST AND EASY CHANGE



НЕЙЛОНОВЫЕ ВСТАВКИ / NYLON INSERTS

CODE	α	V	T/mt
31.306	30°	6	20
31.308	30°	8	20
31.406	45°	6	20
31.408	45°	8	20
31.410	45°	10	20
31.606	60°	6	20
31.608	60°	8	20
31.610	60°	10	20
31.806	88°	6	20
31.808	88°	8	20
31.810	88°	10	20

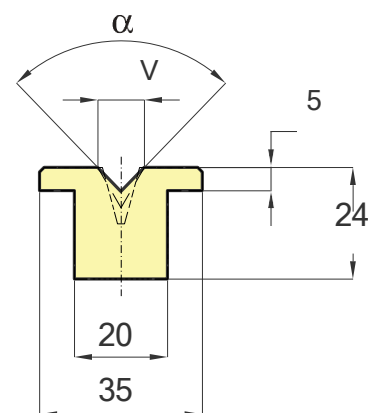


415 mm

835 mm

800 mm
SECTIONED

CODE	α	V	T/mt	CODE	α	V	T/mt
32.306	30°	6	20	32.612	60°	12	20
32.308	30°	8	20	32.616	60°	16	20
32.310	30°	10	20	32.806	88°	6	20
32.406	45°	6	20	32.808	88°	8	20
32.408	45°	8	20	32.810	88°	10	20
32.410	45°	10	20	32.812	88°	12	20
32.412	45°	12	20	32.816	88°	16	20
32.606	60°	6	20				
32.608	60°	8	20				
32.610	60°	10	20				

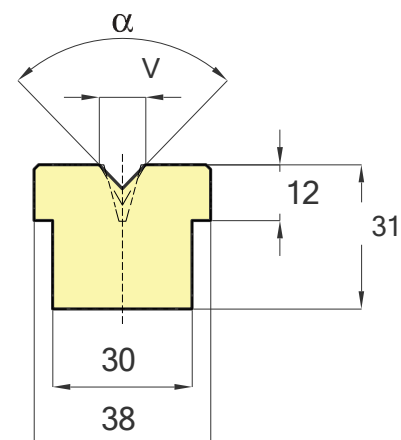


415 mm

835 mm

800 mm
SECTIONED

CODE	α	V	T/mt	CODE	α	V	T/mt
33.306	30°	6	20	33.608	60°	8	20
33.308	30°	8	20	33.610	60°	10	20
33.310	30°	10	20	33.612	60°	12	20
33.312	30°	12	20	33.616	60°	16	20
33.316	30°	16	20	33.620	60°	20	20
33.406	45°	6	20	33.806	88°	6	20
33.408	45°	8	20	33.808	88°	8	20
33.410	45°	10	20	33.810	88°	10	20
33.412	45°	12	20	33.812	88°	12	20
33.416	45°	16	20	33.816	88°	16	20
33.420	45°	20	20	33.820	88°	20	20
33.606	60°	6	20	33.825	88°	25	20



415 mm

835 mm

800 mm
SECTIONED

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ПЛЕНКИ ОТ ЦАРАПИН / FILM OF POLYURETHANE ANTISCRATCH



ПАРАМЕТРЫ	S= ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	L= ШИРИНА ПЛЕНКИ	T= ТОЛЩИНА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА (мм)
LEGEND	S= FILM THICKNESS	L= FILM WIDTH	T= SHEET METAL THICKNESS (mm)

CODE	S	L
40.810	0.8	95

ТОЛЩИНА S=0.8



ДЛИНА 33 mt

CODE	S	L
40.815	0.3	95

ТОЛЩИНА S=0.3



ДЛИНА 33 mt

CODE	S	L
40.820	0.5	95

ТОЛЩИНА S=0.5



ДЛИНА 33 mt

CODE	S	L
40.830	0.5	35

ТОЛЩИНА S=0.5



ДЛИНА 33 mt

CODE	S	L
40.835	1.5	200

ТОЛЩИНА S=1.5



ДЛИНА 15 mt

CODE	S	L
40.840	0.5	150

ТОЛЩИНА S=0.5



ДЛИНА 33 mt

CODE	S	L
40.845	2	250

ТОЛЩИНА S=2



ДЛИНА 10 mt

СТАНДАРТНЫЙ И МАГНИТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ПЛЕНКИ / STANDARD AND MAGNETIC FILM HOLDER

CODE

40.800



STANDARD SYSTEM

Max = 100mm

CODE

40.850

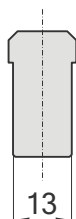


MAGNETIC SYSTEM

Max = 150mm

CODE

60.110



НИЖНИЙ
АДАПТЕР
LOWER
ADAPTER



40.800 - 40.860

СОВМЕСТИМЫЕ МОДЕЛИ

WILATRONIC BYSTRONIC

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ПЛЕНКИ BENDING CHART

CODE	S	T
40.810	0.8	от 1 до 3 мм
40.815	0.3	от 0.2 до 1 мм
40.820	0.5	от 0.5 до 1.5 мм
40.830	0.5	от 0.5 до 1.5 мм
40.835	1.5	от 2 до 4 мм
40.840	0.5	от 0.5 до 1.5 мм
40.845	2	от 3 до 6 мм

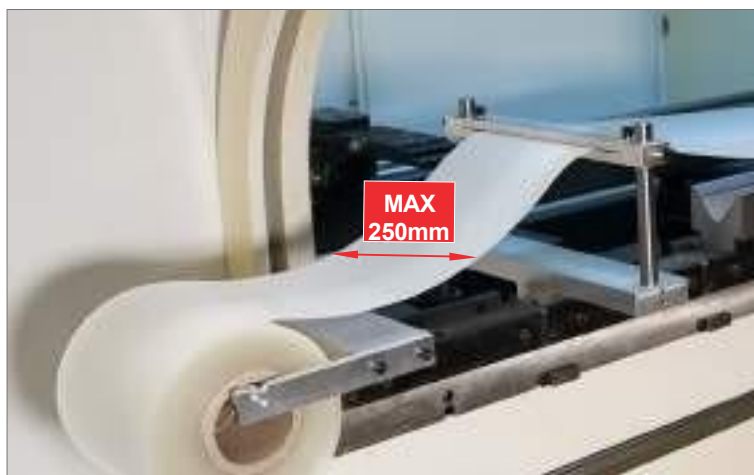
CODE

40.860



STANDARD SYSTEM

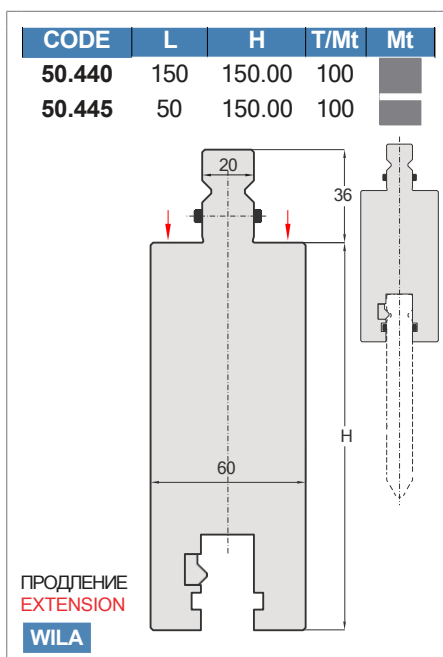
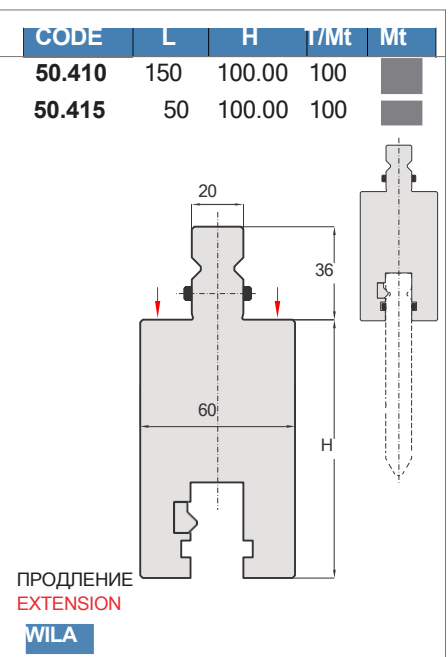
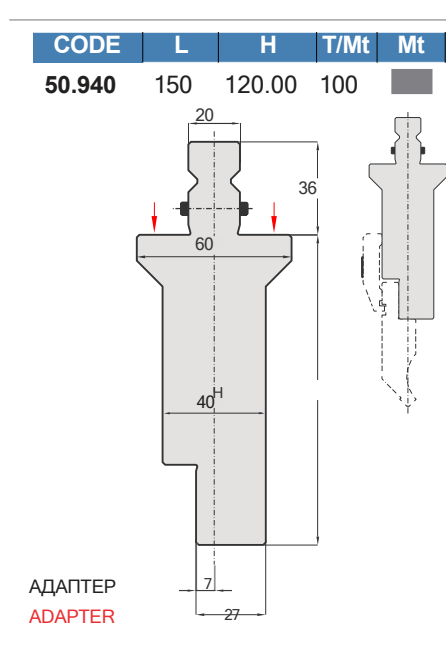
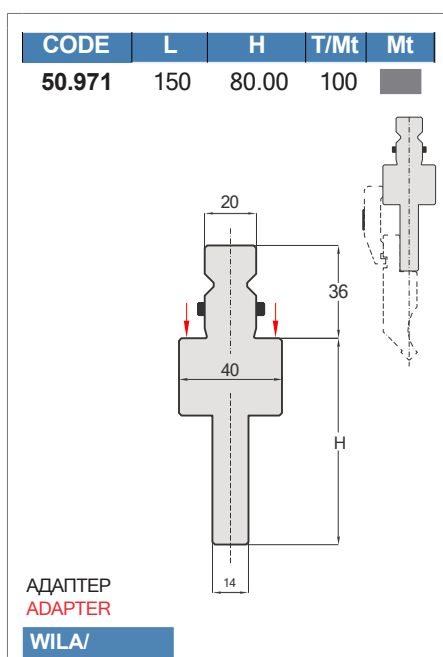
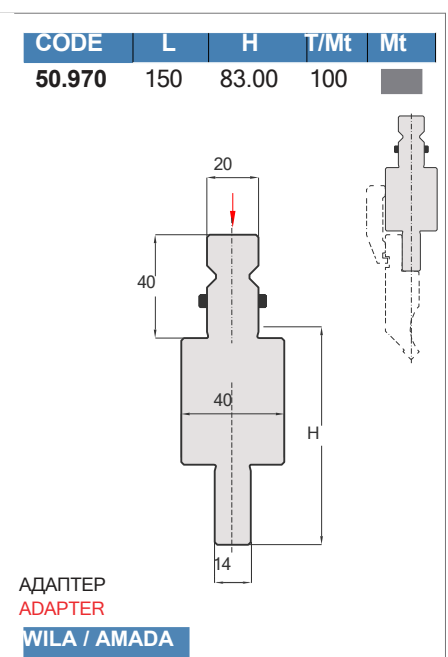
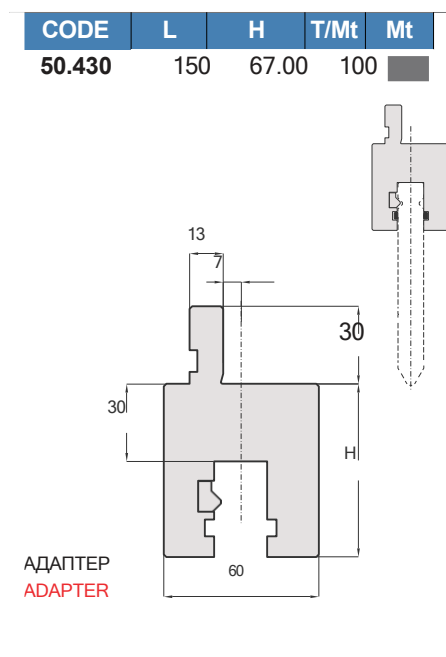
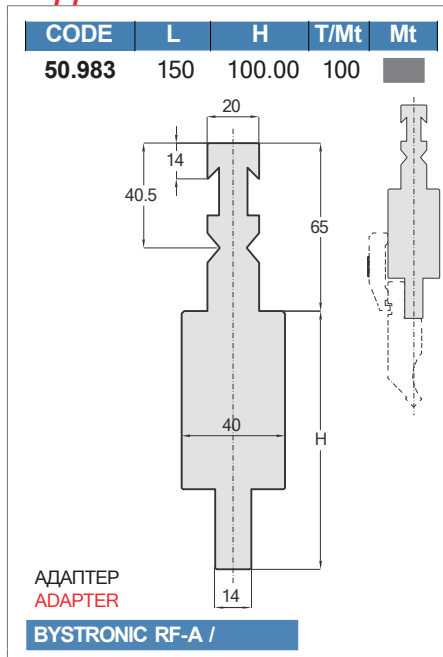
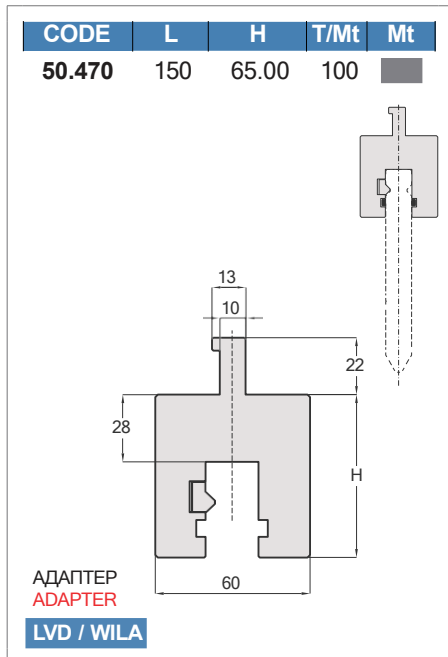
Max = 250mm





УДЛИНИТЕЛИ И АДАПТЕРЫ / EXTENSIONS AND ADAPTERS

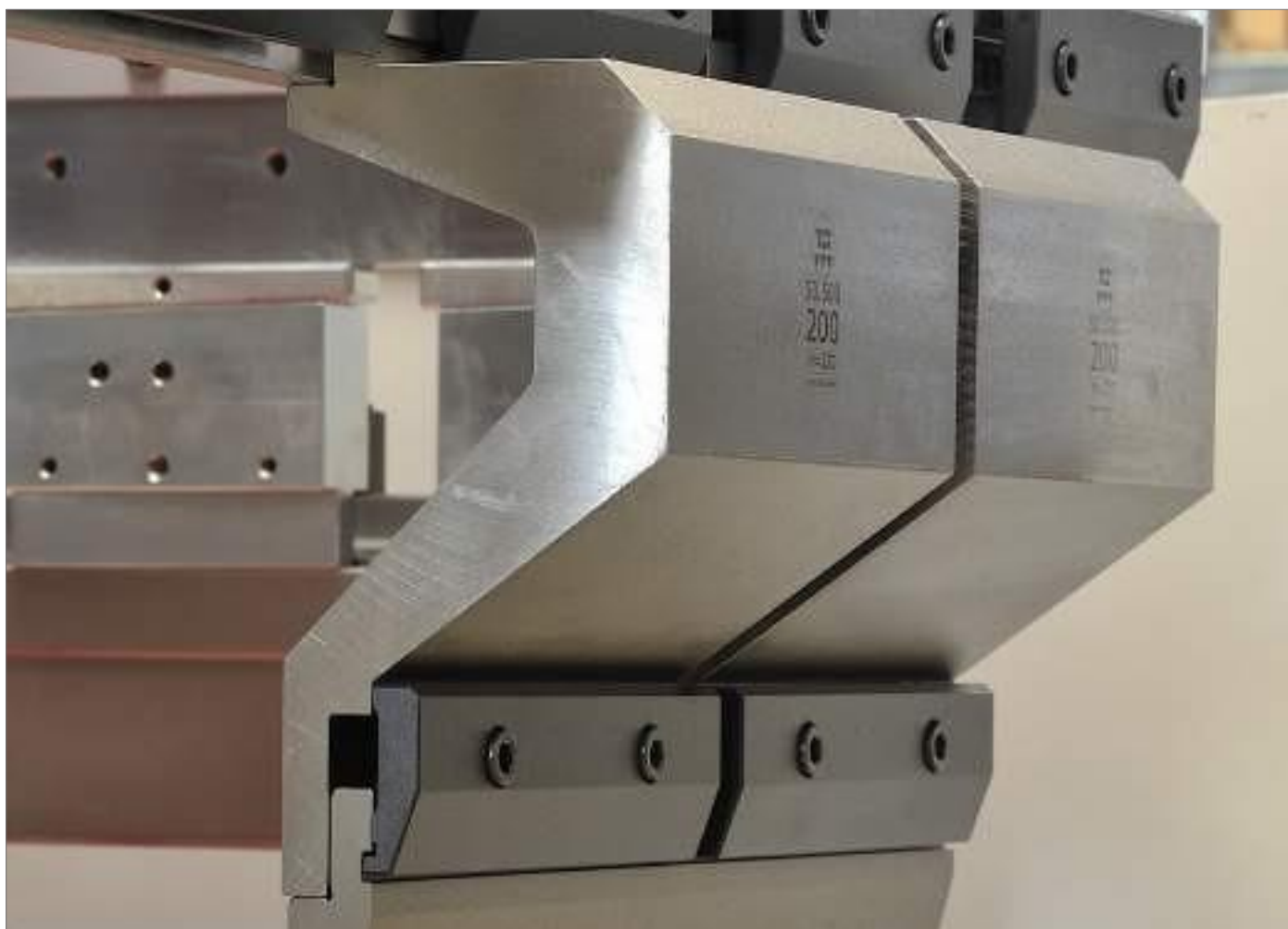
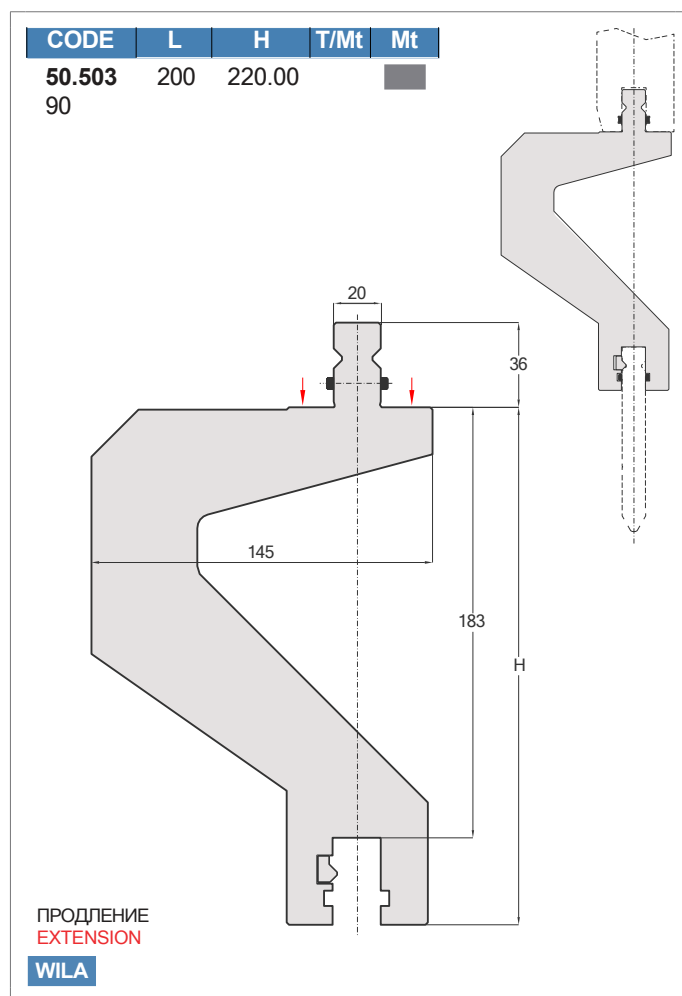
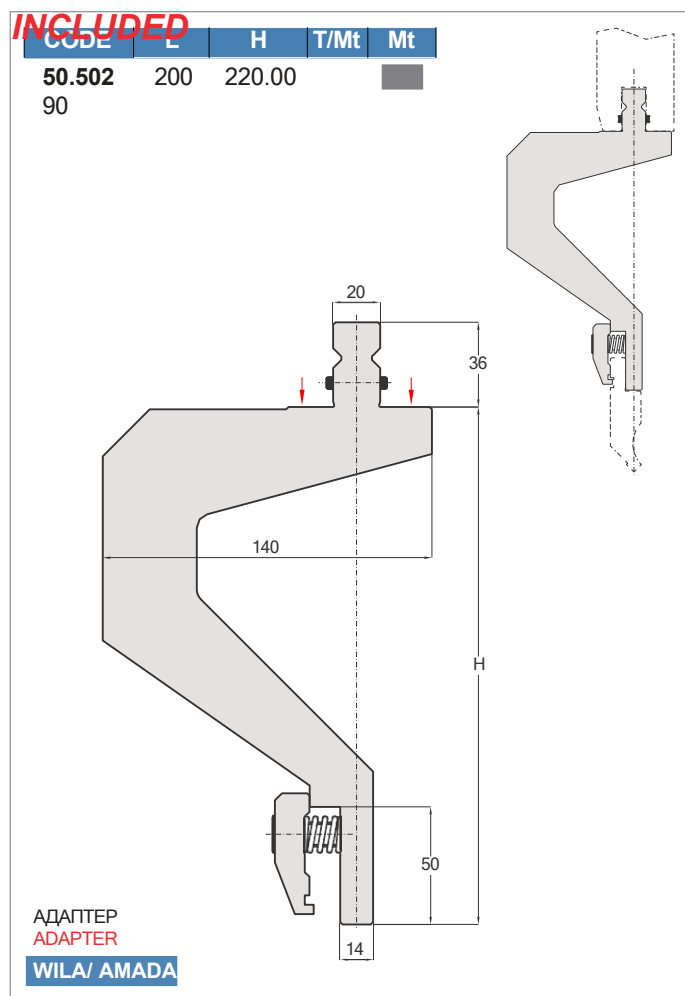
КРЕПЕЖНЫЕ ПЛАСТИНЫ НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ / CLAMP PLATES NOT INCLUDED



АДАПТЕРЫ / EXTENSIONS AND ADAPTERS

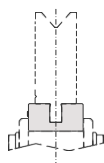
ПРИЖИМНЫЕ ПЛАНКИ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ / CLAMP PLATES

INCLUDED

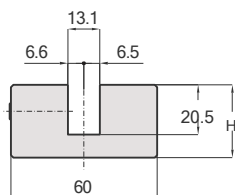


НИЖНИЕ АДАПТЕРЫ / LOWER ADAPTERS

CODE	H	T/Mt	Mt
60.910	30.00	100	



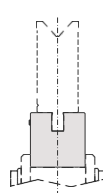
50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm



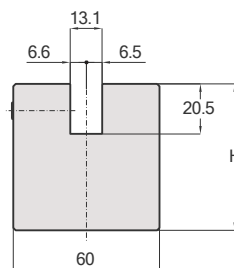
НИЖНИЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

AMADA / WILA - BYSTRONIC

CODE	H	T/Mt	Mt
60.920	60.00		
100			



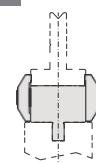
50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm



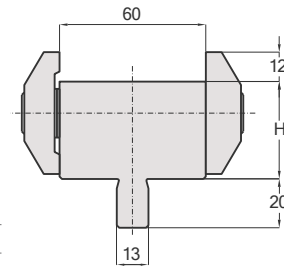
НИЖНИЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

AMADA / WILA - BYSTRONIC

CODE	H	T/Mt	Mt
60.925	40.00	100	



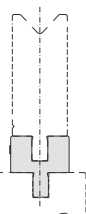
415 mm
835 mm



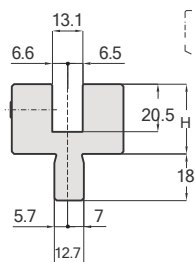
НИЖНИЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

WILA - BYSTRONIC / AMADA

CODE	H	T/Mt	Mt
60.935	30.00		
100			



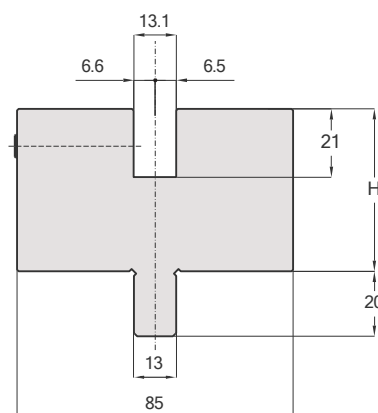
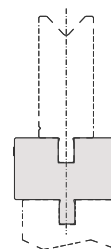
50 mm
100 mm
200 mm
300 mm
500 mm
1000 mm



НИЖНИЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

LVD / WILA - BYSTRONIC

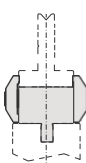
CODE	L	H	T/Mt	Mt
60.965	500	50.00	300	



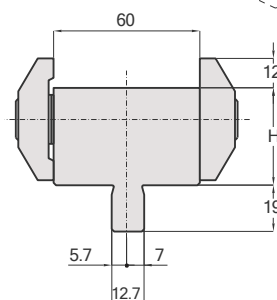
ПРОДЛЕНИЕ
EXTENSION

WILA

CODE	H	T/Mt	Mt
60.930	40.00		
100			



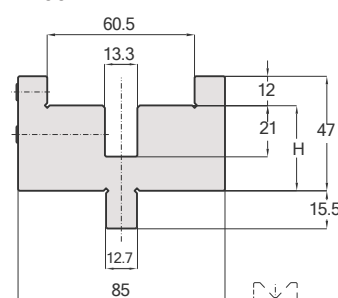
415 mm
835 mm



НИЖНИЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

LVD / AMADA

CODE	H	T/Mt	Mt
60.980	35.00		
100			

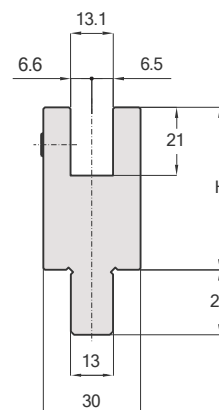


415 mm
835 mm

НИЖНИЙ АДАПТЕР
LOWER ADAPTER

USA / EU - WILA-

CODE	L	H	T/Mt	Mt
60.960	500	50.00	100	

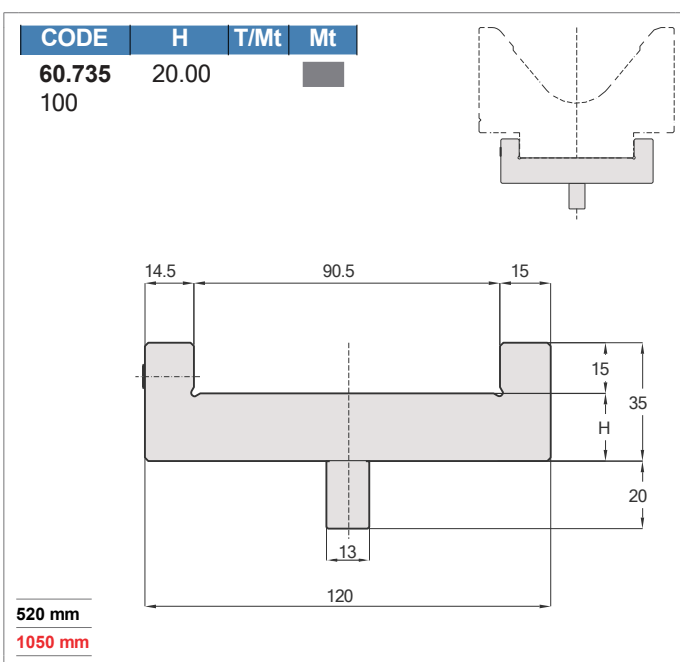
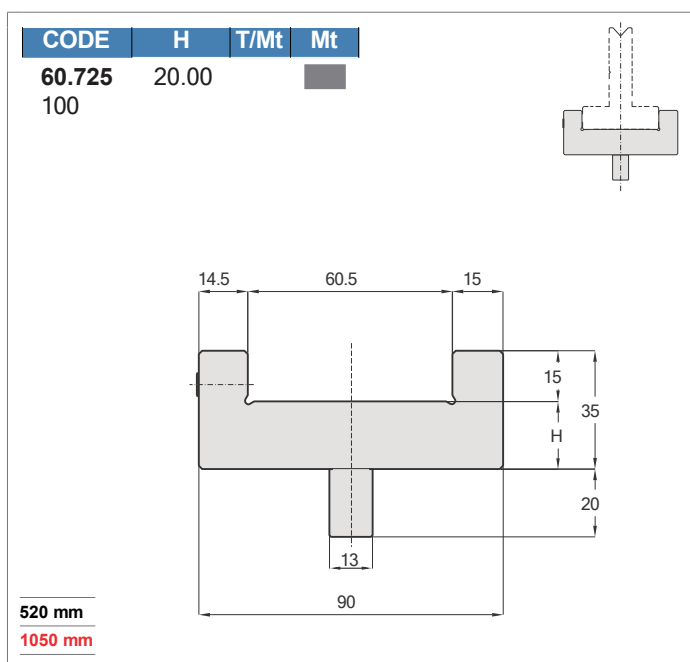
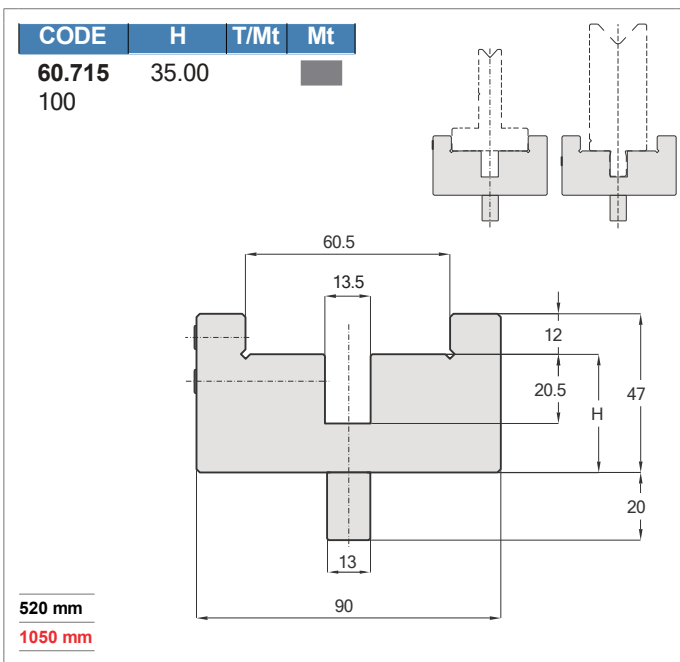
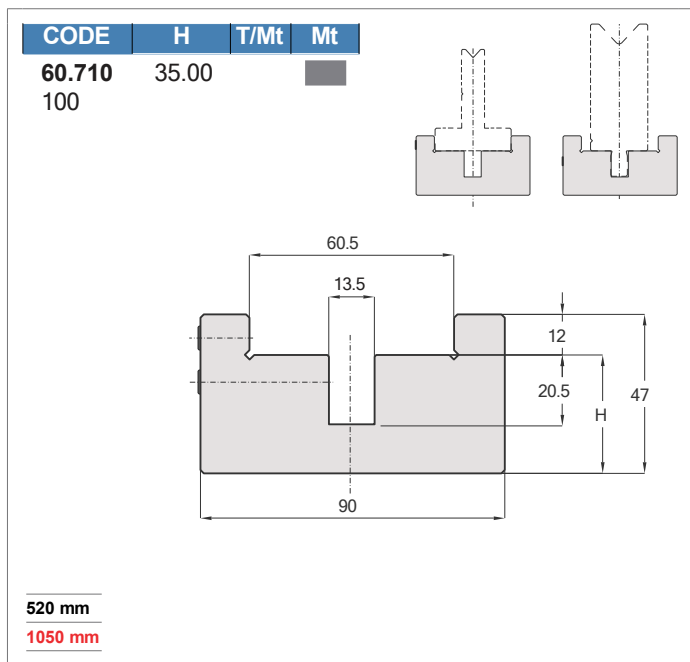


ПРОДЛЕНИЕ
EXTENSION

WILA



МОДУЛЬНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ / MODULAR HOLDERS



ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ ГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ / ACCESSORIES FOR ALL PRESS BRAKES

CODE

40.740



МАГНИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ
ДЛЯ ПОДАЧИ ЛИСТА 0° - 90°

ЛЕВЫЙ
LEFT

CODE

40.745



МАГНИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ
ДЛЯ ПОДАЧИ ЛИСТА 0° - 90°

ПРАВЫЙ
RIGHT

CODE

40.660



НЕРЕГУЛИРУЕМАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОД 90°

CODE

40.700



РЕГУЛИРУЕМАЯ ПОД УГЛОМ НАПРАВЛЯЮЩАЯ 60-120°

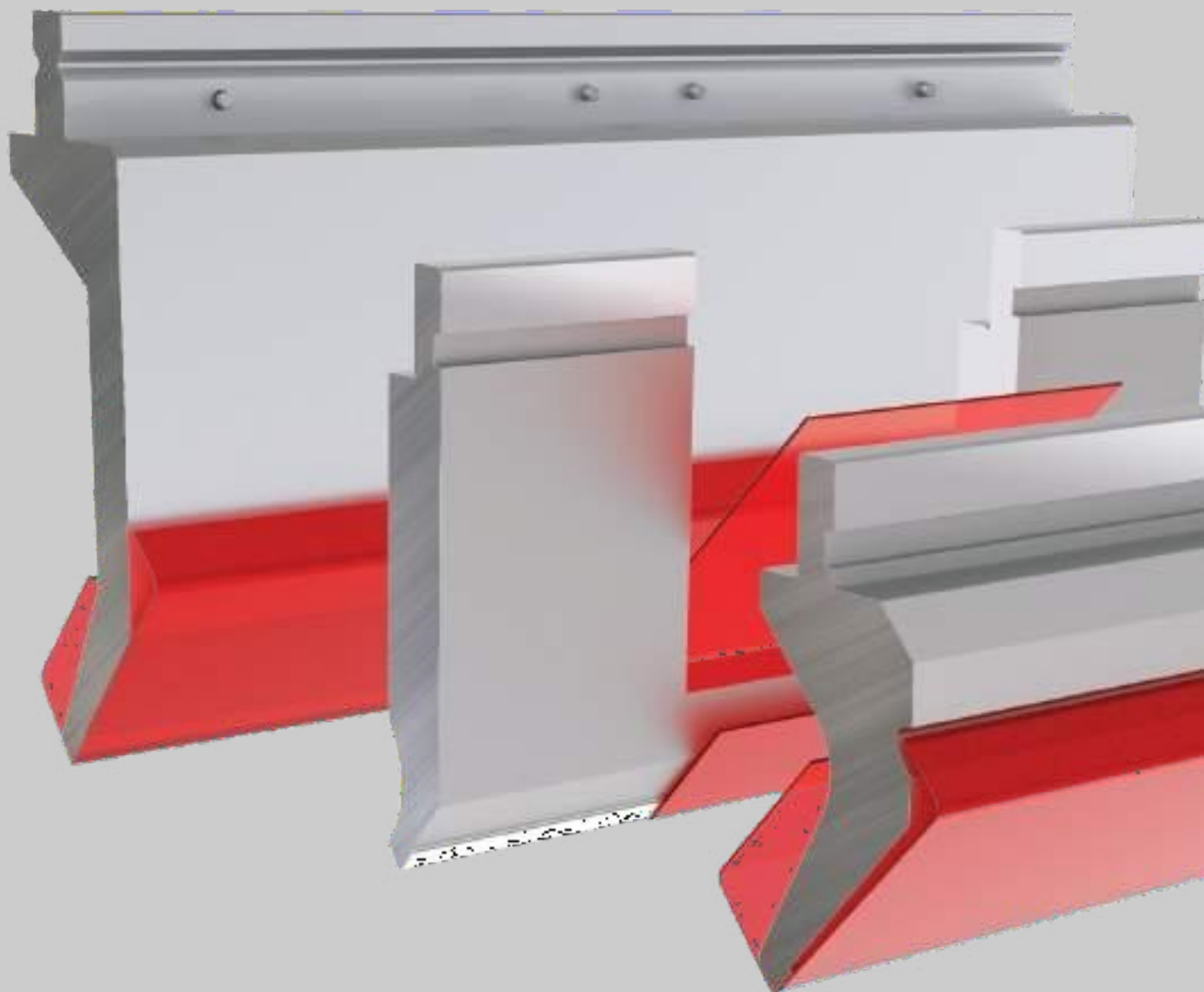
CODE

40.750

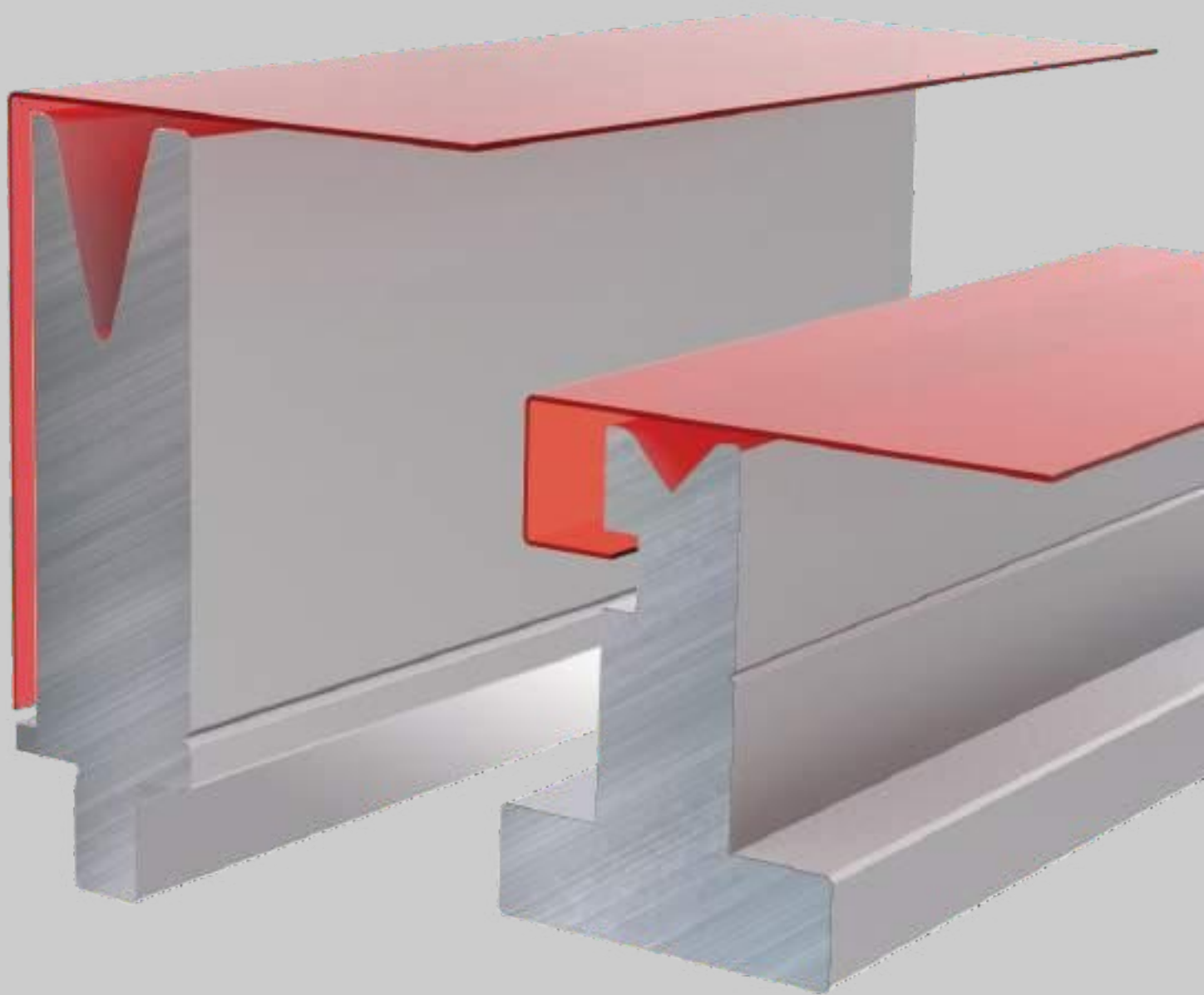


МАГНИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ С РЕГУЛИРОВКОЙ В
ОБЕ СТОРОНЫ 30°-90°

МОДИФИКАЦИИ ПУАНСОНОВ



МОДИФИКАЦИИ МАТРИЦ



GOLD LINE

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ SPECIAL TOOLS



GOLD LINE

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ВСЕХ
ТИПОВ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ**

SPECIAL TOOLING FOR ALL PRESS BRAKES

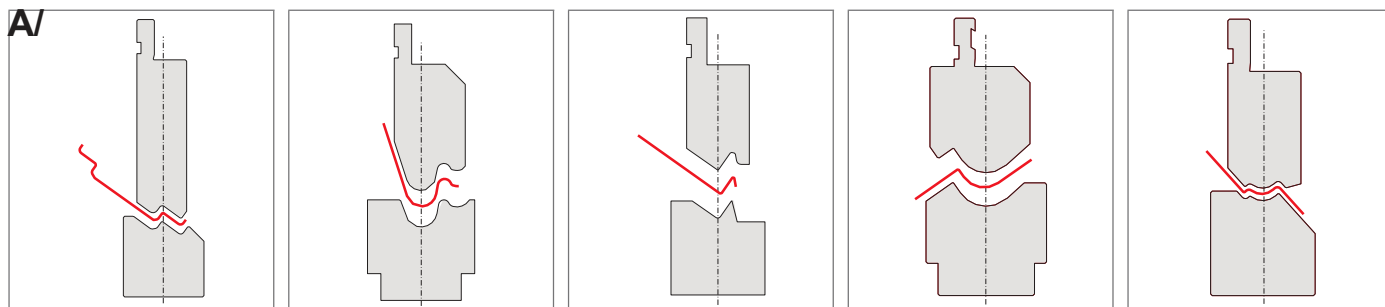


СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ / SPECIAL TOOLING



GROUP-A/

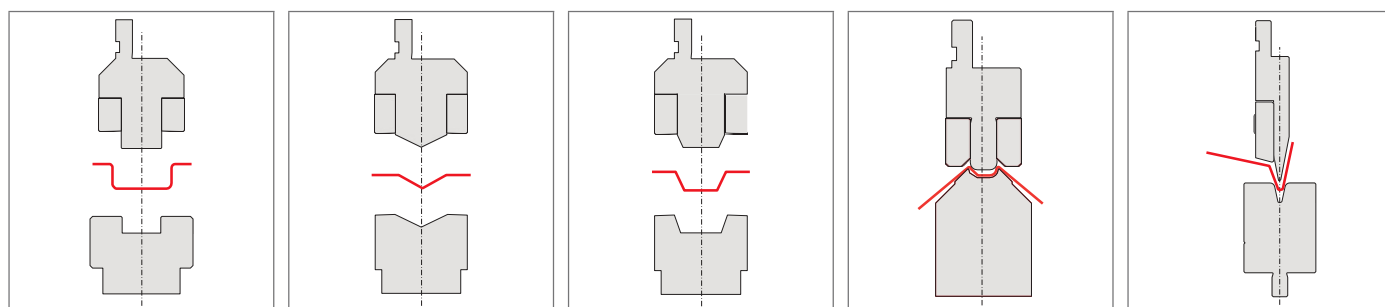
МОНОЛИТНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ - МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм
MONOLITHIC SPECIAL TOOLS - MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140mm x 60mm / DIE 120mm x 100mm



CONSEGNA: 7 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE /
DELIVERY TIME: 7 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С РЕГУЛИРУЕМЫМИ ВСТАВКАМИ - МАКСИМАЛЬНЫЕ
РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм
SPECIAL TOOLING WITH
ADJUSTABLE INSERTS - MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140mm x 60mm / DIE 120mm x 100mm

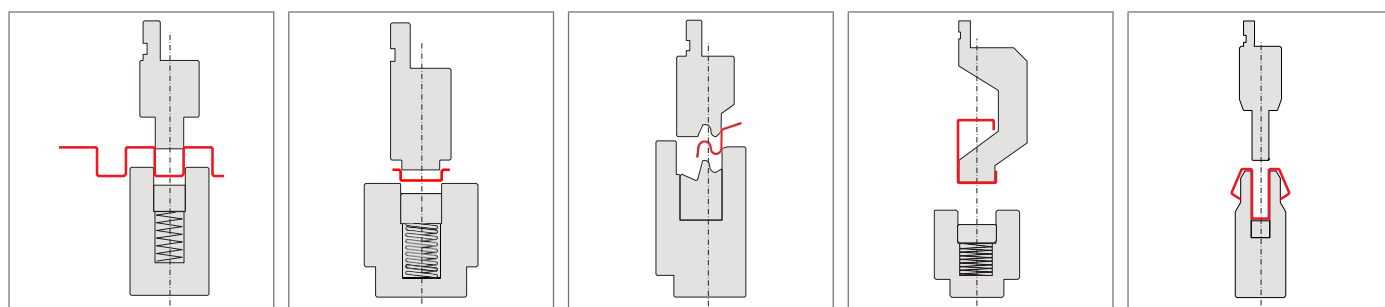
GROUP-B/



CONSEGNA: 7 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 7 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-C/

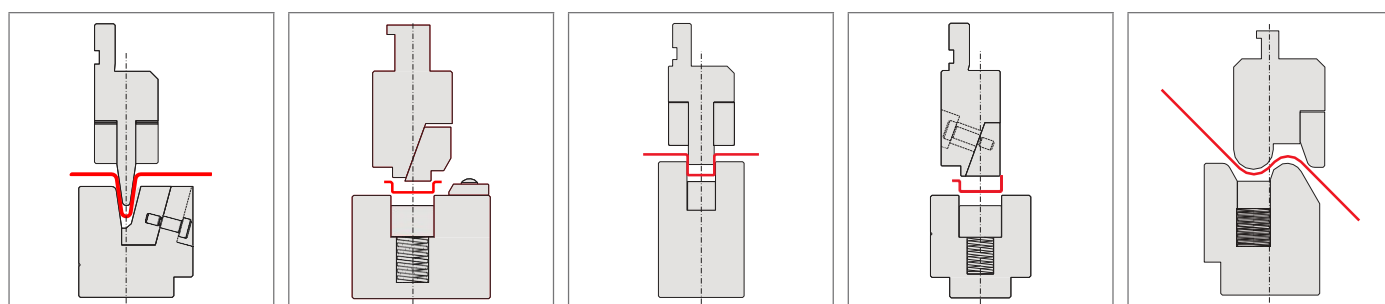
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С КОНТРДЕРЖАТЕЛЕМ – МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм
SPECIAL TOOLING WITH COUNTERHOLDER- MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140mm x 60mm / DIE 120mm x 100mm



CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-D/

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ВСТАВКОЙ И КОНТРДЕРЖАТЕЛЕМ - МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм
SPECIAL TOOLING WITH INSERT AND COUNTERHOLDER - MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140mm x 60mm / DIE 120mm x 100mm

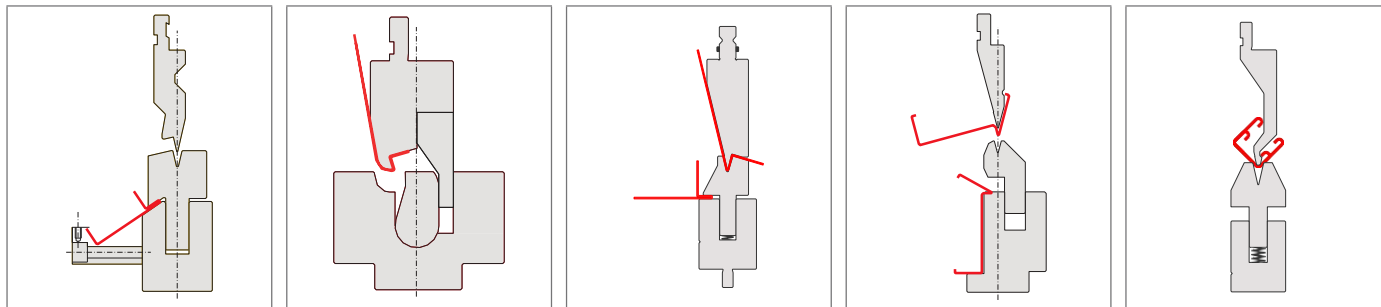


CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ / SPECIAL TOOLING

GROUP-E/

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОГИБКИ - МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм
SPECIAL HEMMING TOOLS - MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140mm x 60mm / DIE 120mm x 100mm

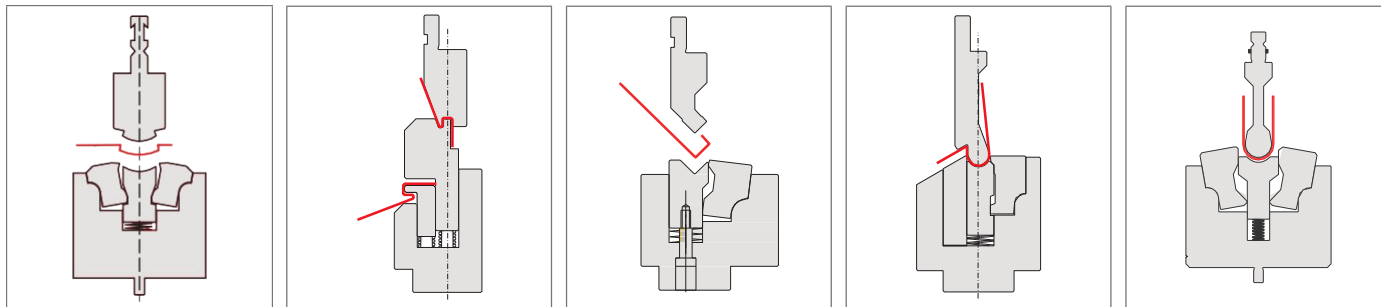


CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-F/

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С КАМЕРНЫМ МЕХАНИЗМОМ - МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ: ШТАМП 140 мм x 60 мм / МАТРИЦА 120 мм x 100 мм

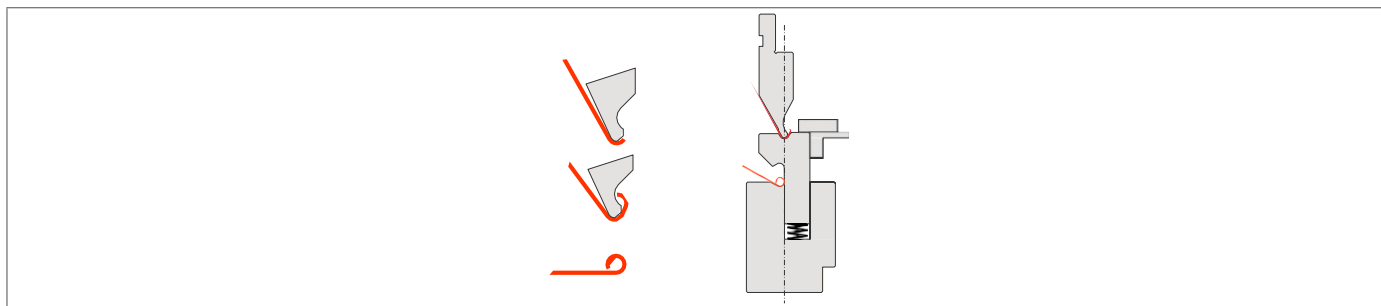
SPECIAL TOOLING WITH CAM MECHANISM - MAX. DIMENSIONS: PUNCH 140MM X 60MM / DIE 120MM X 100MM



CONSEGNA: 10 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 10 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-G1/

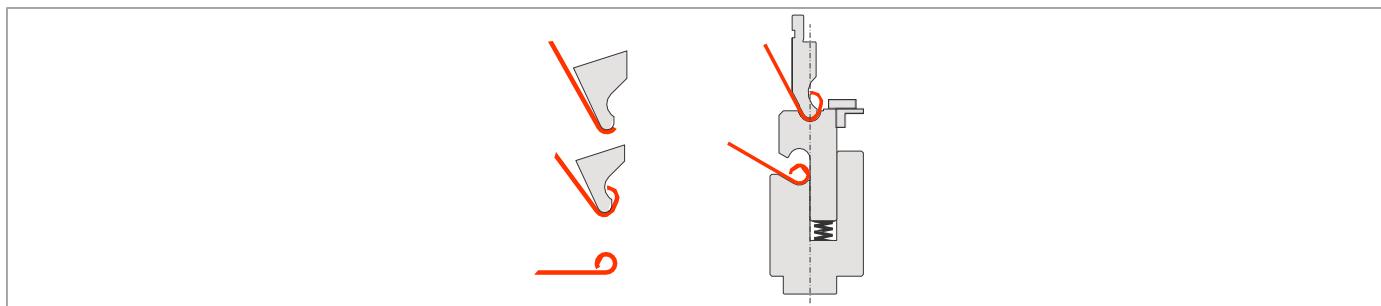
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ПЕТЛИ МАЛЕНЬКОГО РАЗМЕРА (ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Ø5 / Ø8)
SPECIAL HINGE TOOLS OF SMALL SIZE (Ø5 / Ø8 - INSIDE DIAMETER)



CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-G2/

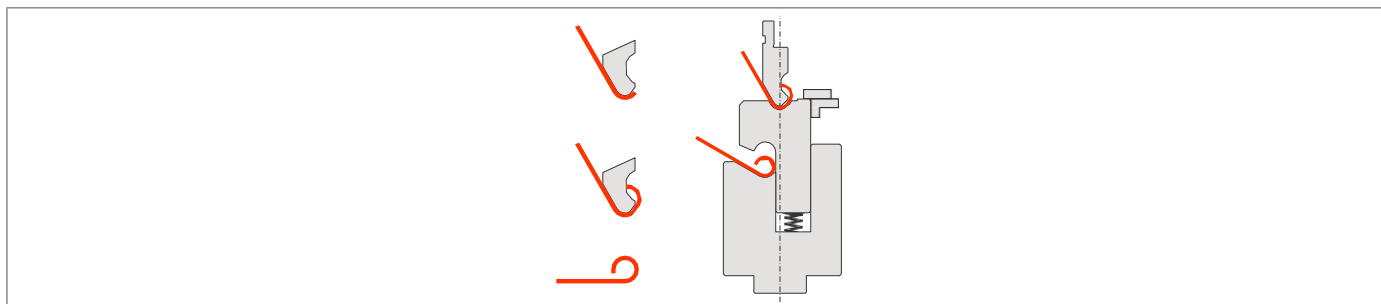
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ПЕТЛИ СРЕДНЕГО РАЗМЕРА (ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Ø9 / Ø12))
SPECIAL HINGE TOOLS OF MID SIZE (Ø9 / Ø12 - INSIDE DIAMETER)



CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER

GROUP-G3/

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ПЕТЛИ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА (ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР Ø13 / Ø16))
SPECIAL HINGE TOOLS OF BIG SIZE (Ø13 / Ø16 INSIDE DIAMETER)



CONSEGNA: 8 SETTIMANE DA RICEVIMENTO ORDINE / DELIVERY TIME: 8 WORKING WEEKS FROM DATA ORDER



СПАРК - ТЕЛЕГРАМ



**WILA - TRUMPF -
BYSTRONIC - LVD**

tecno-stamp.ru
8-812-765-01-09

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ**

www.tecno-stamp.ru

ED25

